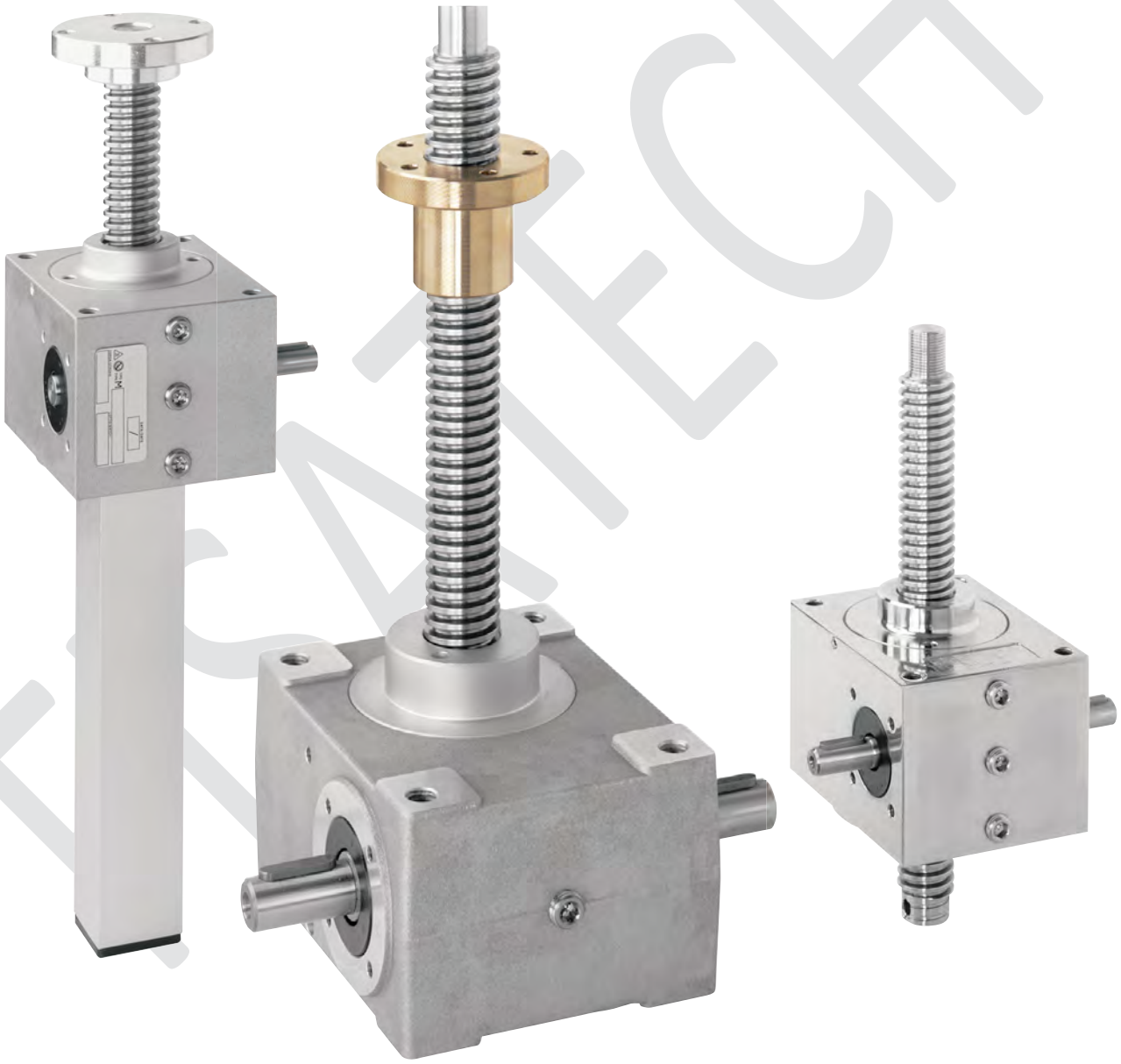
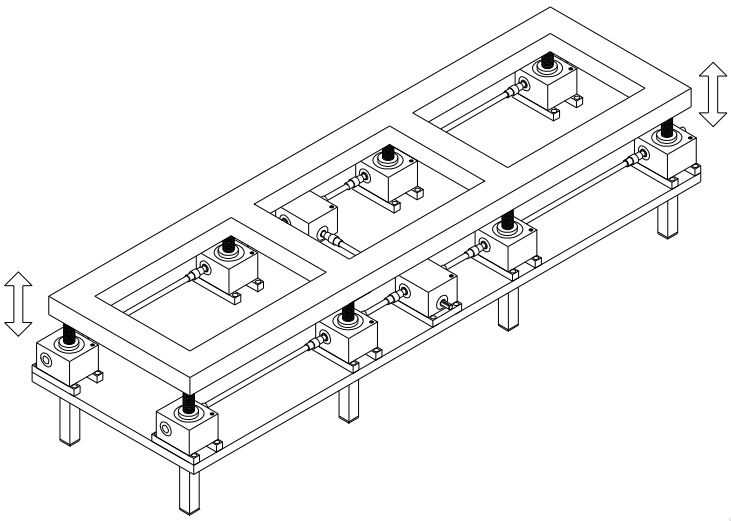
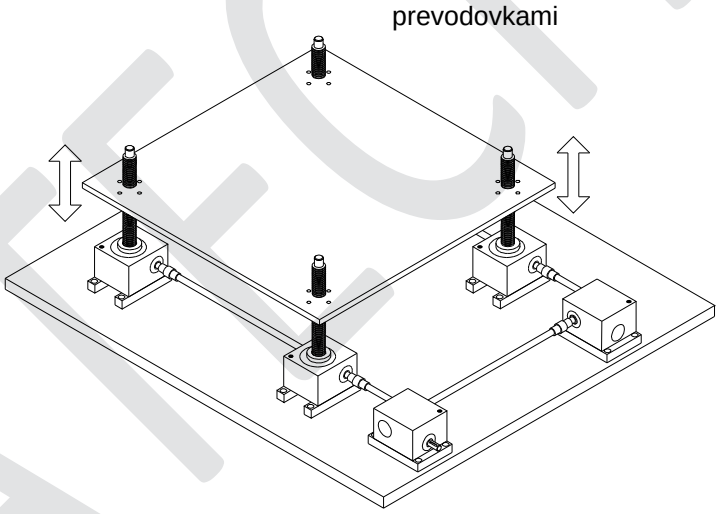


FISATECH

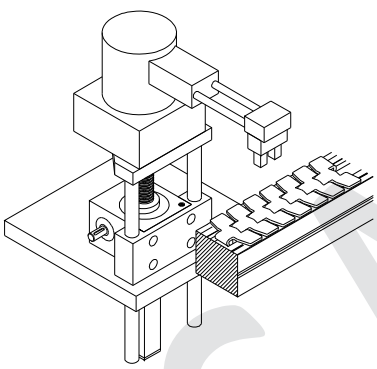
1 Zdvíhacie zariadenie so spojenými zdvíhacími prevodovkami



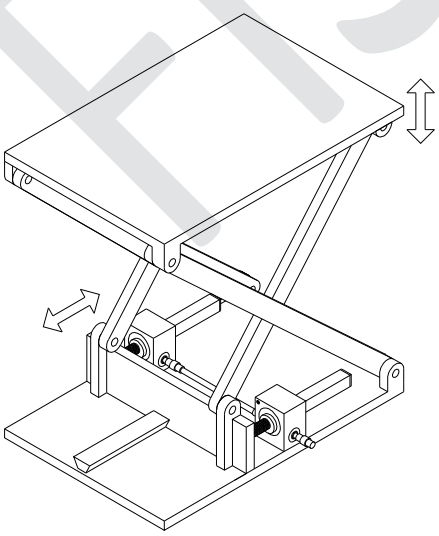
2 Zdvíhacie zariadenie
s rotacnými priamociarimi
prevodovkami



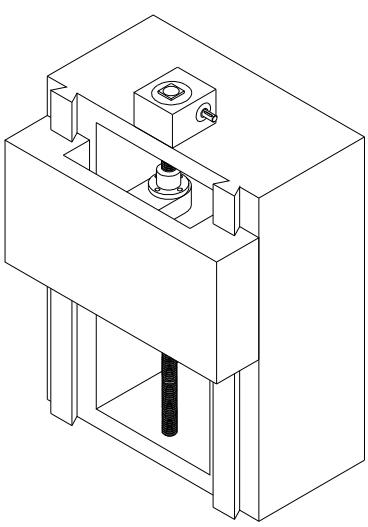
3 Manipulacné zariadenia
na dopravníkových linkách



4 Zdvíhanie platforiem

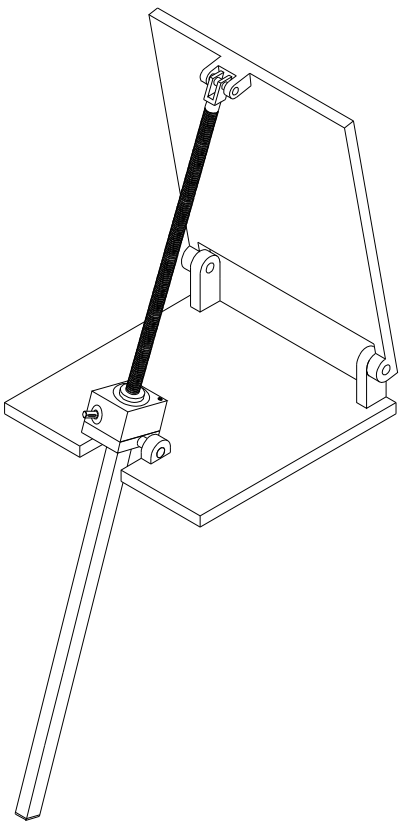


5 Dopravné mechanizmy pre presné polohovanie

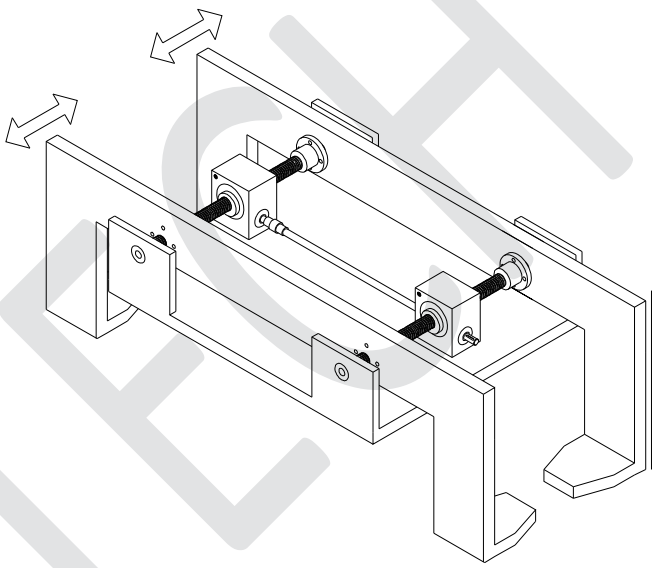


FISATECH

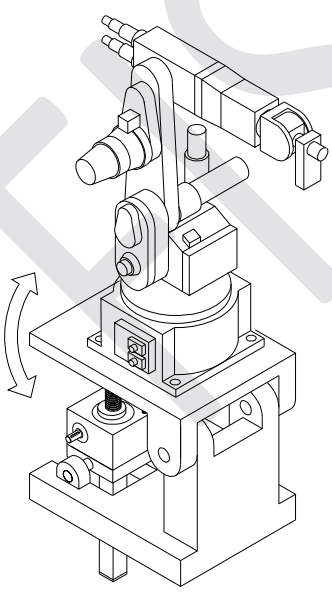
6 Pohon naklápacích platní



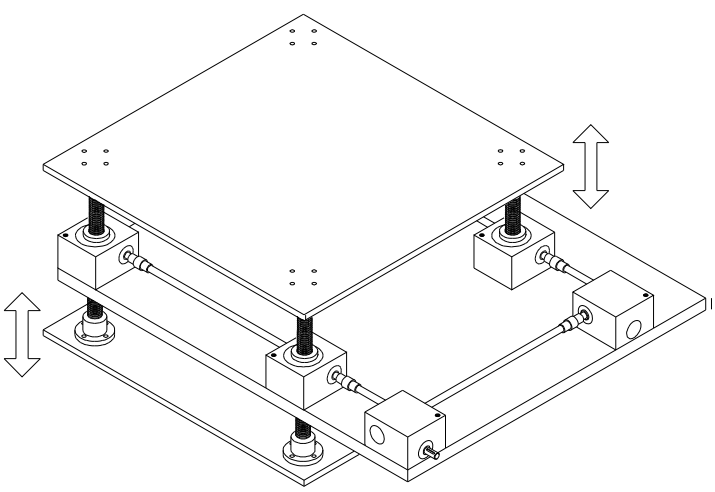
7 Uchopovacie zariadenie s pravo a lavotocivými pohonmi



8 Preklápanie robotických platforiem



9 Synchronne posuvanie dvoch platni pomocou dvojkoncových priamociarych pohonov

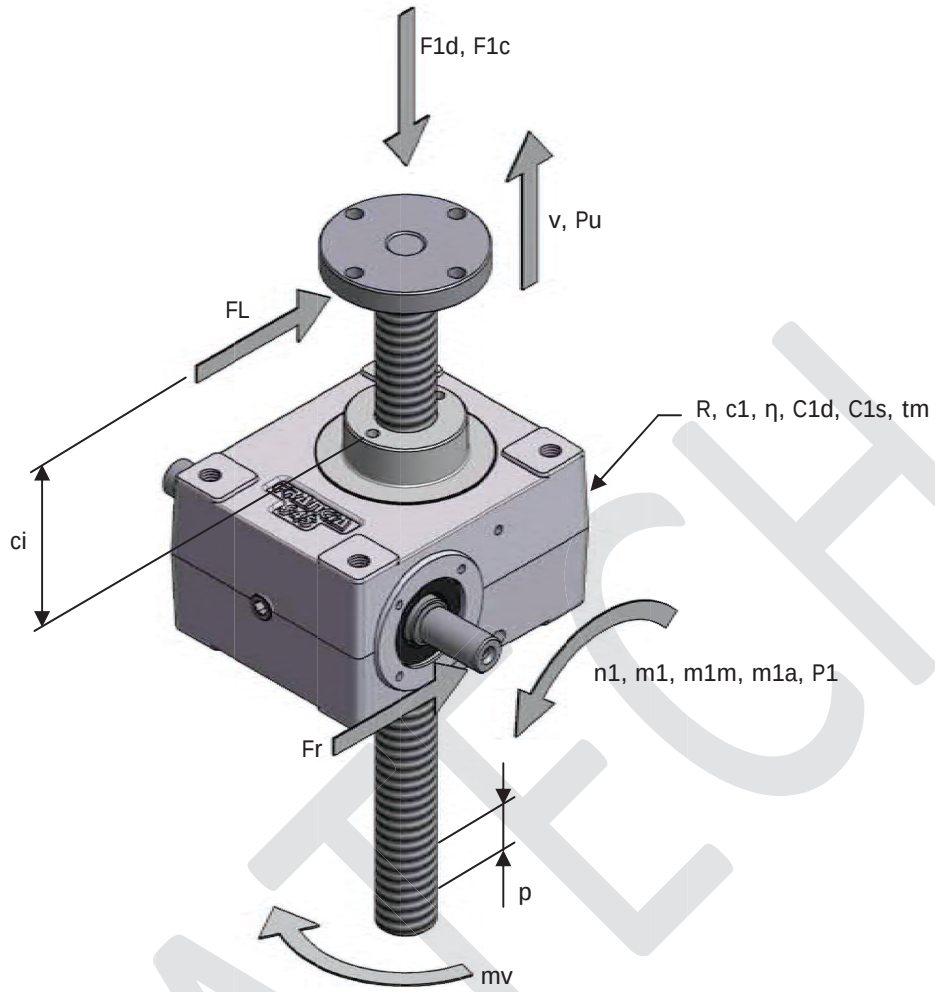


FISATECH

n1	min^{-1}		Vstupná rýchlost
F1d	kN		Dynamické zataženie
F1c	kN		Statické zataženie /n1=0/
C1d	kN		Kapacita dynamického zataženia
C1s	kN		Kapacita statického zataženia /n1=0/
m1	Nm	m1= P1*9550/n1	Vstupný krútiaci moment
m1a	Nm	m1a ≈ 1,3*m1	Štartovací krútiaci moment
m1m	Nm		Max. vstupný krútiaci moment /pre priame prepojenie prevodoviek/
R	-		Prevodový pomer prevodovky
v	mm/s	v = n1*p/(R*60)	Zdvíhacia rýchlost skrutky
Te	s		Celkový cas práce pocas cyklu
Ts	s		Celkový cas státia pocas cyklu
ED	%/h	ED = Te/(Te+Ts)*100	Prevádzkový pomer
P1	kW	P1 = m1*n1/9550	Vstupný výkon
Pu	kW	Pu = F1d*v/1000	Výstupný výkon
η	-	η = Pu/P1	Úcinnost skrutky
Fr	N		Max. radiálne zataženie na vstupný hriadel
c	mm		Užitocná dráha vysunutia
c1	mm	c = p/R	Dráha pre zasunutie
ci	mm		Presah skrutky
mv	Nm		Krutiaci moment trenia trapézovej matice /F1d=C1d/
ta	°C		Teplota prostredia
tm	°C		Teplota prevodovky
FL	N		Max. bocné zataženie na vysunutú skrutku
p	mm		Stúpanie vysúvanej skrutky

1 kN = 1000 N = 100 kg = 0,1 ton

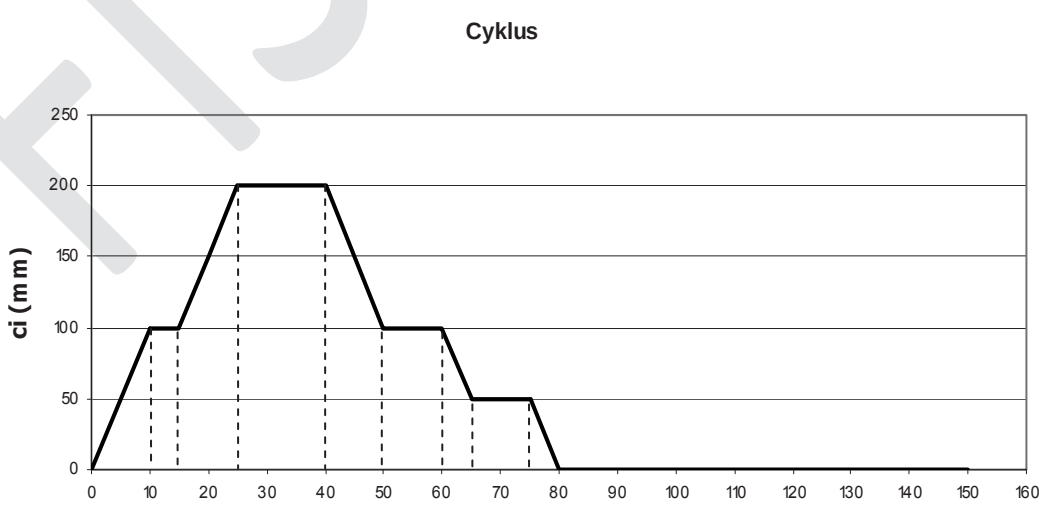
FISATECH



Príklad výpoctu ED

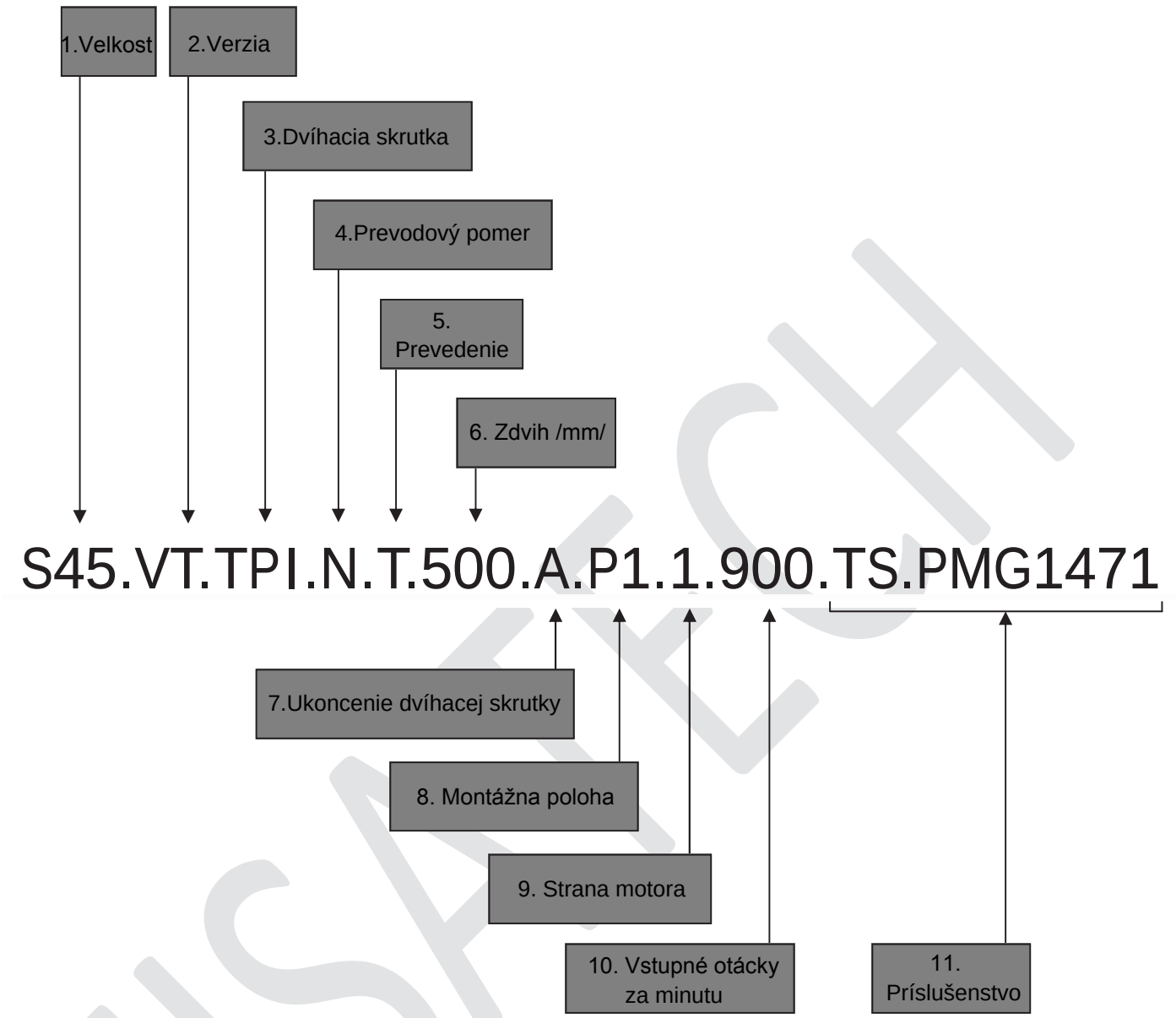
Te = Te1 + Te2 + ... = 10+(25-15)+(50-40)+(65-60)+(80-75) = 40 (s)
Ts = Ts1 + Ts2 + ... = (15-10)+(40-25)+(60-50)+(75-65)+(150-80)= 110 (s)

ED = Te/(Te+Ts)*100 =40/(40+110)*100 = 26,6 %/h

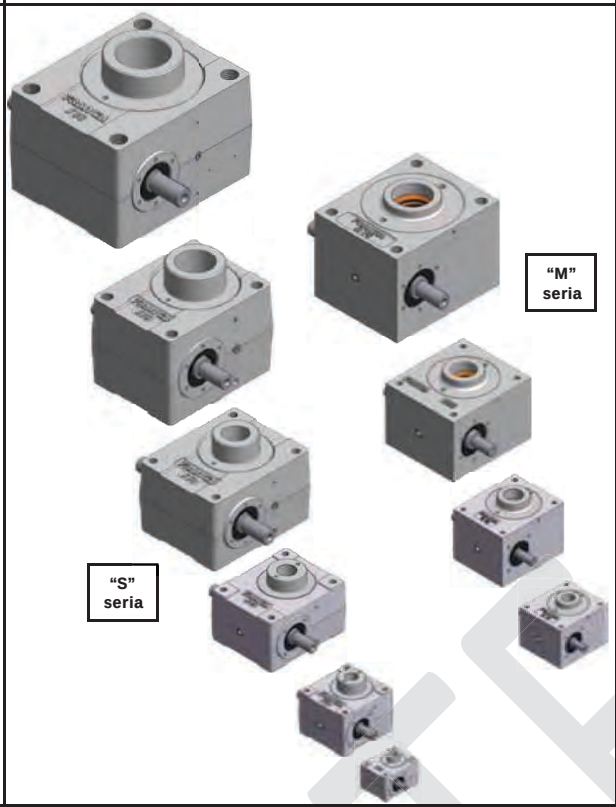
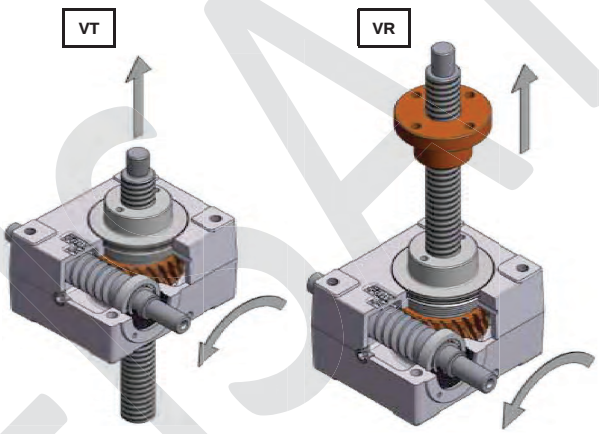
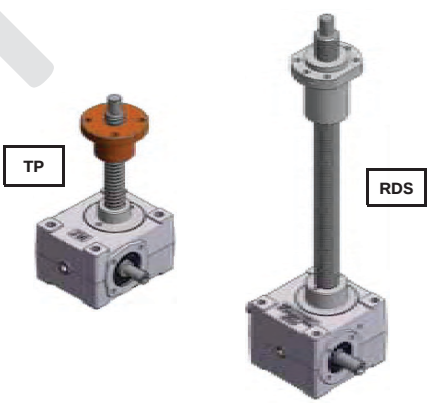


Odporúcané vazelíny na mazanie vysuvnej skrutky :
Kappa special aluminium vazelína EP
Rothen 2000/P special
Kluber structovid CHD
Bechem-rhus berutox M 21 KN

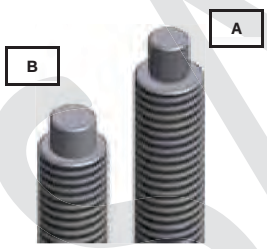
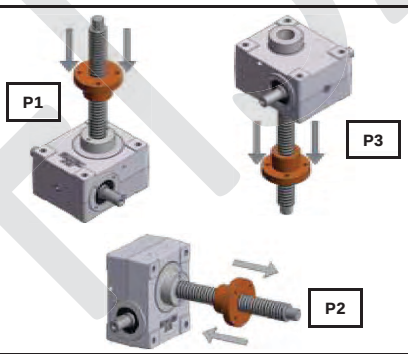
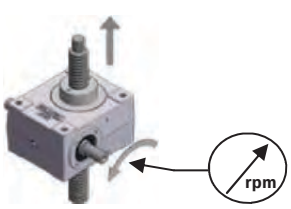
FISATECH


1.Velkost
2.Verzia
3.Dvíhacia skrutka
4.Prevodový pomer
5. Prevedenie
6. Zdvih /mm/
S45.VT.TPI.N.T.500.A.P1.1.900.TS.PMG1471
7.Ukoncenie dvíhacej skrutky
8. Montážna poloha
9. Strana motora
10. Vstupné otácky za minutu
11. Príslušenstvo

FISATECH

Oznacenie		*Popis*
S31 **S38** **S45** **S60** **S75** **S88** **M35(I)** **M42(I)** **M55(I)** **M75**		***1. Velkostné rozdelenie:*** ***"S" seria*** *: S31, S38, S45, S60,S75, S88* *- zatažení do 200 (kN)* *- priechodzie montážne otvory* ***"M" seria*** *: M35, M42, M55, M75* *- zatažení do 100 (kN)* *- kompaktné rozmery* *- každý povrch prevodovky obrobený* ***"M nerez" seria****: M35I, M42I, M55I* *- zatažení do 50 (kN)* *- ako M seria ale nerezové prevedenie* *(I) = nerezové prevedenie*
VT **VR**		***2. Verzia:*** ***- VT = posuvná skrutka:*** *Rotácia vstupného hriadela je transformovaná na lineárny pohyb dvíhacej skrutky (skrutka je pevná vzhladom k nákladu).* ***- VR = rotujúca skrutka:*** *Rotácia vstupného hriadela je transformovaná na rotáciu skrutky, ktorá hýbe maticou (matica pevná vzhladom k nákladu).*
TP(I) **TPSX(I)** **RDS**		***3. Lifting screws:*** ***- TP*** *= trapezová skrutka - (standardne)* ***- TPI****= nerezová trapézová skrutka* ***- TPSX*** *= trapézová skrutka s lavým závitom* ***- TPSXI*** *= nerezová trap. skrutka s lavým závitom* ***- RDS*** *= gulicková skrutka*

FISATECH

Oznacenie		*Popis*
V **N**		***4. Prevodový pomer:*** ***- "V"*** *= rýchlo* ***- "N"*** *= pomaly*
T **W** **...** **H1** **H2** **...**		***5. Vyhotovenie:*** *Dvojitý hriadel, jednoduchý hriadel, dutý hriadel, atd...*
		***6. Zdvih:*** *Na základe požiadavky zákazníka.* *(nad 3m konzultovat)*
A **B** **C**		***7. Ukoncenie dvíhacej skrutky:*** ***- Typ "A"*** *= koniec so závitom (VT štandard)* ***- Typ "B"*** *= cylindrický koniec (VR štandard)* ***- Typ "C"*** *= zákazkové vyhotovenie podla zadania*
P1 **P2** **P3**		***8. Montážna poloha:*** ***- P1*** *= vertikálne nahor (zatažení tlakom)* ***- P2*** *= horizontálne (kompresia a/alebo zatažení tahom)* ***- P3*** *= vertikálne nadol (zatažení tahom)*
		***9. Pozícia motora:*** *pozri "vyhotovenia"* ***10. Vstupné otácky:*** *štandardne do 1500 (1/min).* *Pre vyššie rýchlosti konzultovat.*

FISATECH

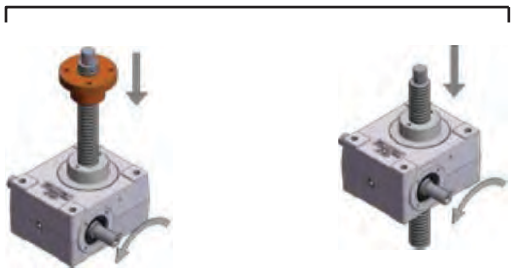
	TP (štandard)	TPI	TPSX	TPSXI
S31.VT...	Tr18x4	Tr18x4 SS	Tr18x4 LH	Tr18x4 LH SS
S31.VR...	Tr18x4	Tr18x4 SS	Tr18x4 LH	Tr18x4 LH SS
S38.VT...	Tr20x4	Tr20x4 SS	Tr20x4 LH	Tr20x4 LH SS
S38.VR...	Tr20x4	Tr20x4 SS	Tr20x4 LH	Tr20x4 LH SS
S45.VT...	Tr30x6	Tr30x6 SS	Tr30x6 LH	Tr30x6 LH SS
S45.VR...	Tr30x6	Tr30x6 SS	Tr30x6 LH	Tr30x6 LH SS
S60.VT...	Tr40x7	Tr40x7 SS	Tr40x7 LH	Tr40x7 LH SS
S60.VR...	Tr40x7	Tr40x7 SS	Tr40x7 LH	Tr40x7 LH SS
S75.VT...	Tr60x9	Tr60x9 SS	-	-
S75.VR...	Tr60x9	Tr60x9 SS	-	-
S88.VT...	Tr80x10	-	-	-
S88.VR...	Tr80x10	-	-	-
M35(I).VT...	Tr20x4	Tr20x4 SS	Tr20x4 LH	Tr20x4 LH SS
M35(I).VR...	Tr20x4	Tr20x4 SS	Tr20x4 LH	Tr20x4 LH SS
M42(I).VT...	Tr30x6	Tr30x6 SS	Tr30x6 LH	Tr30x6 LH SS
M42(I).VR...	Tr30x6	Tr30x6 SS	Tr30x6 LH	Tr30x6 LH SS
M55(I).VT...	Tr40x7	Tr40x7 SS	Tr40x7 LH	Tr40x7 LH SS
M55(I).VR...	Tr40x7	Tr40x7 SS	Tr40x7 LH	Tr40x7 LH SS
M75.VT...	Tr60x9	Tr60x9 SS	-	-
M75.VR...	Tr60x9	Tr60x9 SS	-	-

Rotácia a posunutie

TP, TPI, RDS



TPSX, TPSXI



Velkost		**S31**		**S38**		**S45**		**S60**		**S75**		**S88**	
(C1d) Kapacita dynamického zatažení	kN (ton)	5 (0,5)		10 (1,0)		25 (2,5)		50 (5,0)		100 (10)		200 (20)	
(C1s) Kapacita statického zatažení	kN (ton)	9 (0,9)		17 (1,7)		37 (3,7)		67 (6,7)		130 (13)		268 (26,8)	
Pohybová skrutka		Tr18x4		Tr20x4		Tr30x6		Tr40x7		Tr60x9		Tr80x10	
(R) Prevodový pomer prevodovky		1/6,75 (V)	1/24 (N)	1/5,5 (V)	1/21 (N)	1/6 (V)	1/24 (N)	1/7 (V)	1/28 (N)	1/9 (V)	1/36 (N)	1/7 (V)	1/28 (N)
(c1) Zdvih na vsupnú otácku	mm	0,59	0,17	0,73	0,19	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25	1,42	0,35
(m1m) Max vstupný Mk pre zapojenie za sebou	Nm	14	14	39	33	132	115	316	228	135	133	267	234
(mv) Krutiaci moment matice od trenia F1d=C1d	Nm	≈ 7,5		≈ 16		≈ 60		≈ 150		≈ 430		≈ 1100	
Materiál prevodovej skrine		*H liníková zliatina AC 43100*						*Liatina G25 UNI 5007*					
Povrchová úprava prevodovej skrine		-						Dacromet 320 A				*Náter RAL 9006*	
Pracovná teplota	°C	*- 5°C / +40 °C (pri požiadavke inej teploty konzultovat)*											
Mazanie		*Mineralna vazelína NLGI00 (pozri stranu 6)*											
Objem maziva	cc	50		100		350		600		750		1500	
H motnost bez skrutky	kg	1,5		2,4		6,0		18,5		28,0		62,0	
Hmotnost skrutky pri prírastku dlžky 100 mm	kg	0,15		0,2		0,4		0,8		1,8		3,4	

Fisatech s.r.o., Hlavná 361/53, 076 64 Z. Teplica, tel.: 0908 135 761, e-mail: info@fisatech.sk www.fisatech.sk

Velkost		**M35**		**M42**		**M55**		**M75**		**M35I**		**M42I**		**M55I**	
(C1d) Kapacita dynamického zatažení	kN (ton)	10 (1,0)		25 (2,5)		50 (5,0)		100 (10)		10 (1,0)		25 (2,5)		50 (5,0)	
(C1s) Kapacita statického zatažení	kN (ton)	17 (1,7)		42 (4,2)		67 (6,7)		200 (20)		17 (1,7)		42 (4,2)		67 (6,7)	
Pohybová skrutka		Tr20x4		Tr30x6		Tr40x7		Tr60x9		Tr20x4		Tr30x6		Tr40x7	
(R) Prevodový pomer prevodovky		1/5 (V)	1/20 (N)	1/6 (V)	1/24 (N)	1/7 (V)	1/28 (N)	1/9 (V)	1/36 (N)	1/5 (V)	1/20 (N)	1/6 (V)	1/24 (N)	1/7 (V)	1/28 (N)
(c1) Zdvih na vsupnú otácku	mm	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25	1,0	0,25
(m1m) Max vstupný Mk pre zapojenie za sebou	Nm	59	38	126	75	99	162	135	133	59	38	126	75	99	162
(mv) Krutiaci moment matice od trenia F1d=C1d	Nm	≈ 16		≈ 60		≈ 150		≈ 430		≈ 16		≈ 60		≈ 150	
Materiál prevodovej skrine		*Hliniková zliatina AC 43100*				*Liatina G25 UNI 5007*		*Liatina GS400 UNI 4544*		*Nerezováocel AISI 316*					
Povrchová úprava prevodovej skrine		*E loxované*				Dacromet 320 A				-					
Pracovná teplota	°C	*- 5°C / +40 °C (pri požiadavke inej teploty konzultovat)*													
Mazanie		*Minerala vazelína NLGI00 (pozri stranu 6)*													
Objem maziva	cc	50		150		400		750		50		150		400	
H motnost bez skrutky	kg	2,3		4,5		14,0		28,5		3,8		7,3		14,4	
Hmotnost skrutky pri prírastku dlžky 100 mm	kg	0,2		0,4		0,8		1,8		0,2		0,4		0,8	

Fisatech s.r.o., Hlavná 361/53, 076 64 Z. Teplica, tel.: 0908 135 761, e-mail: info@fisatech.sk www.fisatech.sk

Max bocné zataženie na skrutku FL

Velkost	ci (mm)						
	100	**300**	**500**	**700**	**1000**	**1500**	**2000**
S31	149	69	45	33	24	16	12
S38	223	110	73	54	40	27	21
S45	422	216	145	109	80	55	42
S60	960	533	369	282	209	145	112
S75	2359	1396	991	769	575	405	312
S88	6835	4186	3017	2358	1776	1259	975
M35(I)	178	84	55	41	30	20	15
M42(I)	359	181	121	91	67	46	35
M55(I)	778	412	280	212	156	108	82
M75	1930	1100	769	591	439	307	236

Max radialna sila pôsobiaca na vstupnú hriadel Fr
Ak je pohon vstupnej hriadele pomocou retaze, remena ai. je dôležité dbat na maximálne prípustné zatažení vstupného hriadela.

Velkost	**S31**	**S38**	**S45**	**S60**	**S75**	**S88**	**M35(I)**	**M42(I)**	**M55(I)**	**M75**
Fr (N)	100	200	300	500	800	800	200	300	500	800

FISATECH

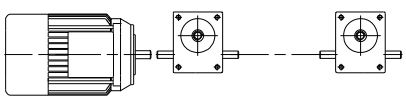
Konfigurácia viacnásobného zapojenia prevodoviek:
- v prípade zapojenia prevodoviek do série je nutné brat do úvahy straty výkonu

2 v sérii 95%
3 v sérii 90%
4 v sérii 85%
5 v sérii 81%
...
Uhlová prevodovka 90%

Skontrolujte maximálny Mk pre zapojenie prevodoviek za sebou (m1m).

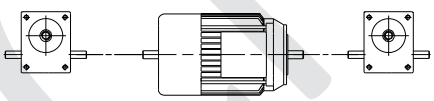
P1 = vstupný výkon pre 1 prevodovku
Pt = požiadavka na výkon motora

1



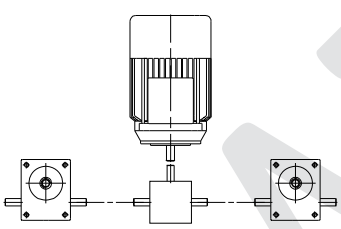
Pt = 2*P1*100/95

2



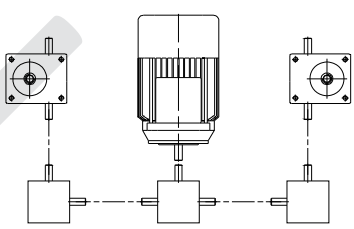
Pt = 2*P1*100/95

3



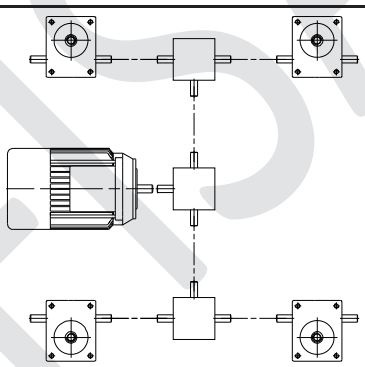
Pt = 2*P1*100/85

4



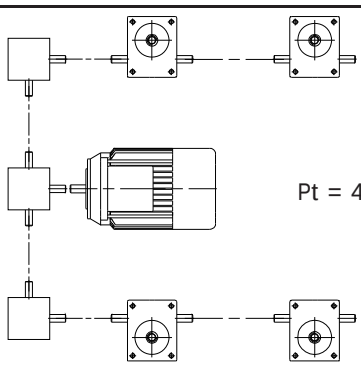
Pt = 2*P1*100/77

5



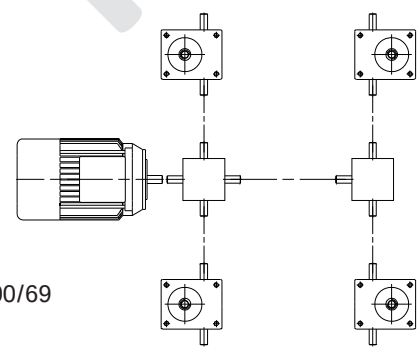
Pt = 4*P1*100/65

6



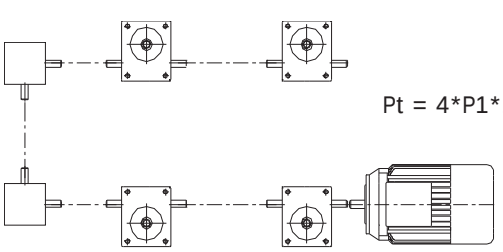
Pt = 4*P1*100/65

7



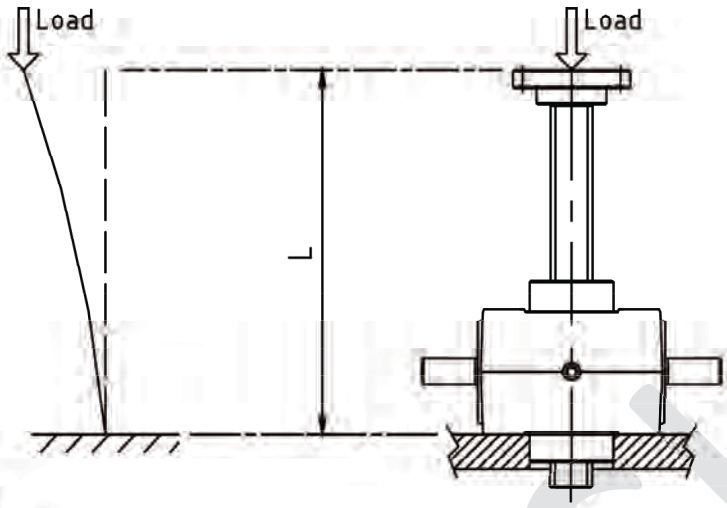
Pt = 4*P1*100/69

8

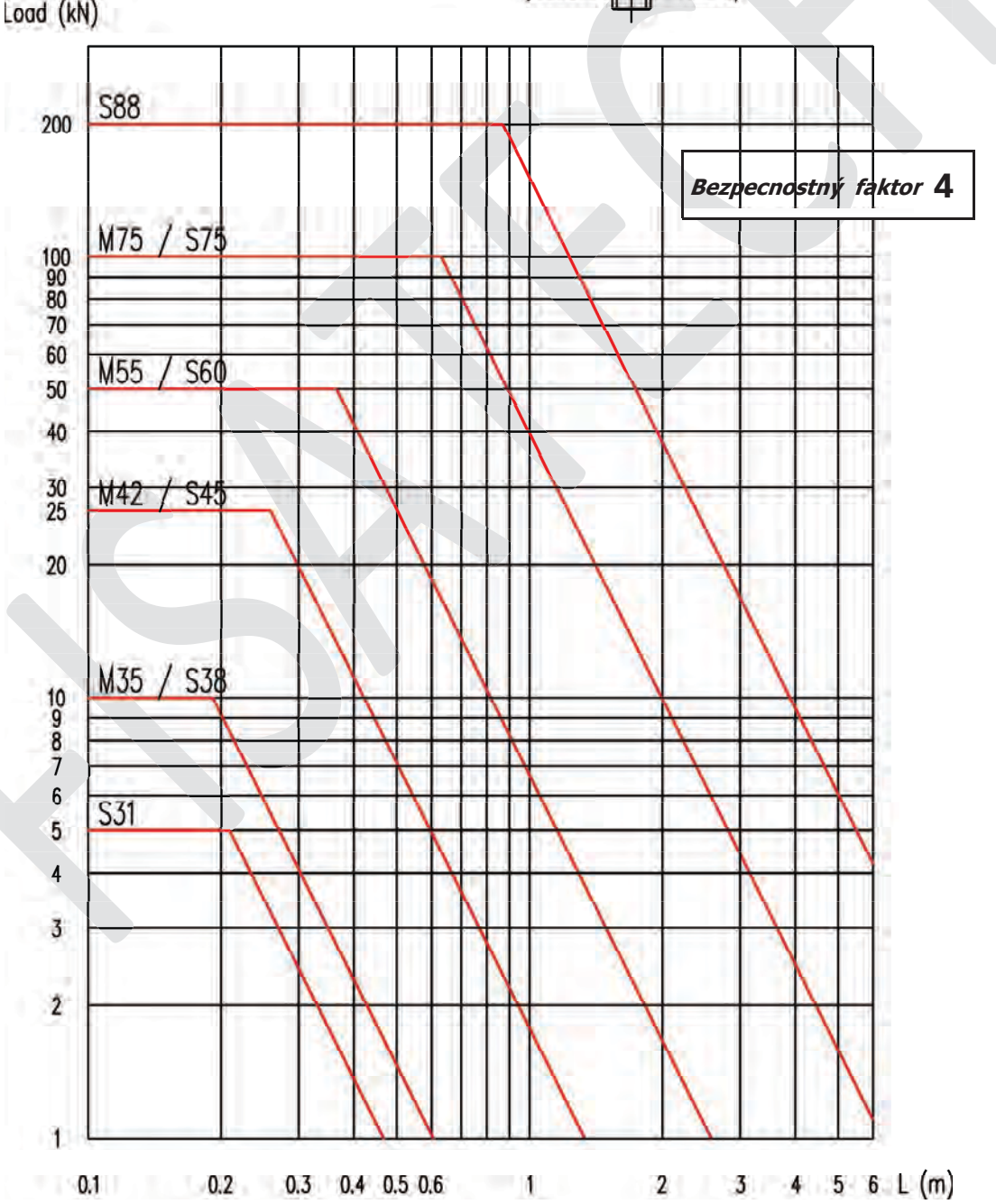


Pt = 4*P1*100/69

FISATECH

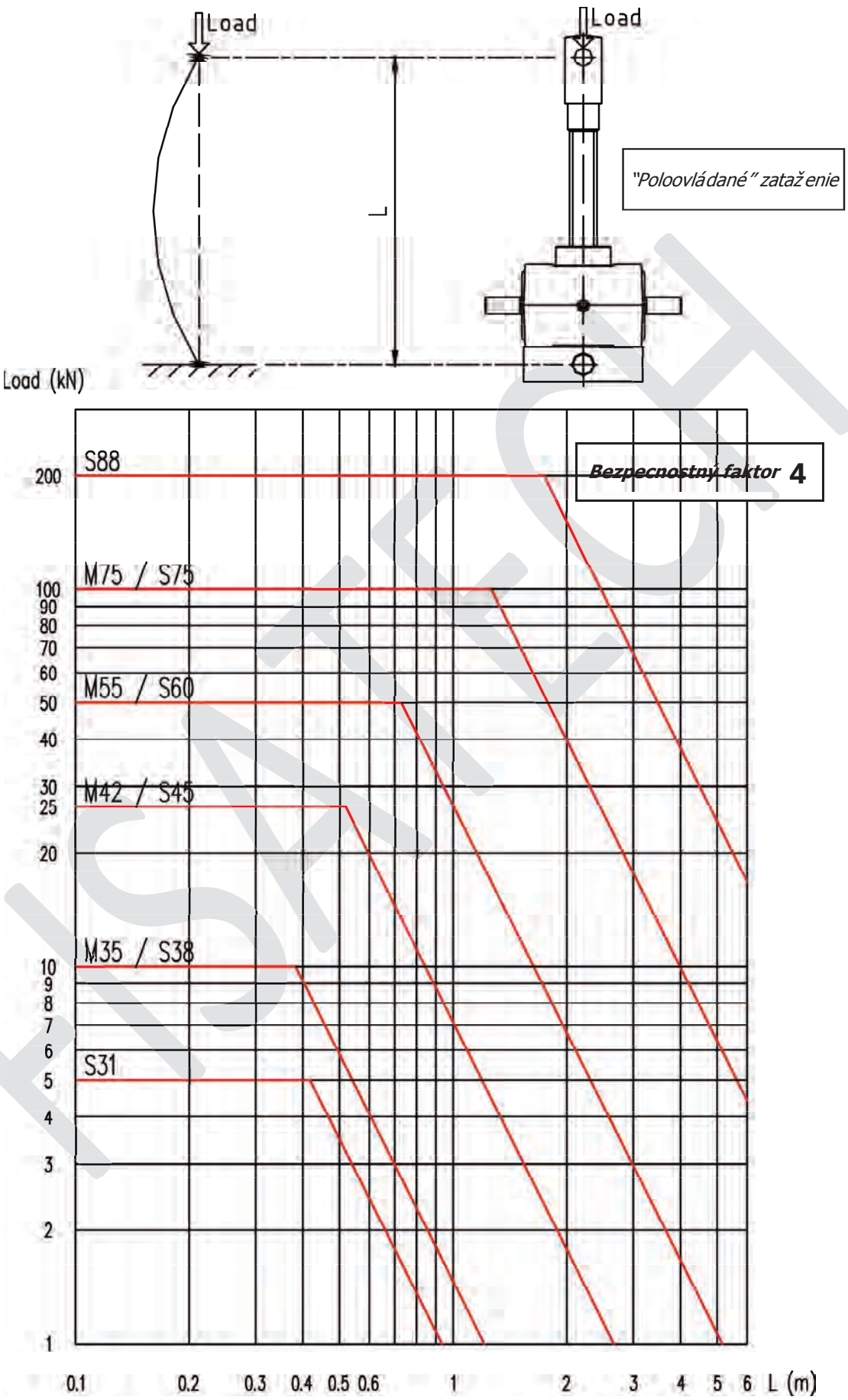


Neriadene zatažnie

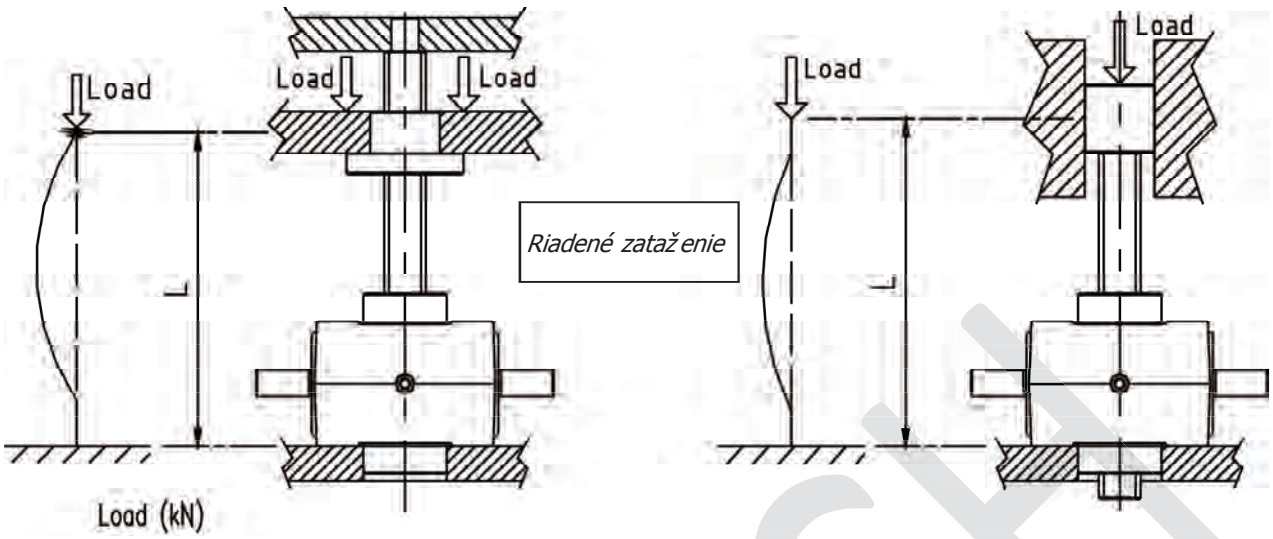


***Bezpecnostný faktor* 4**

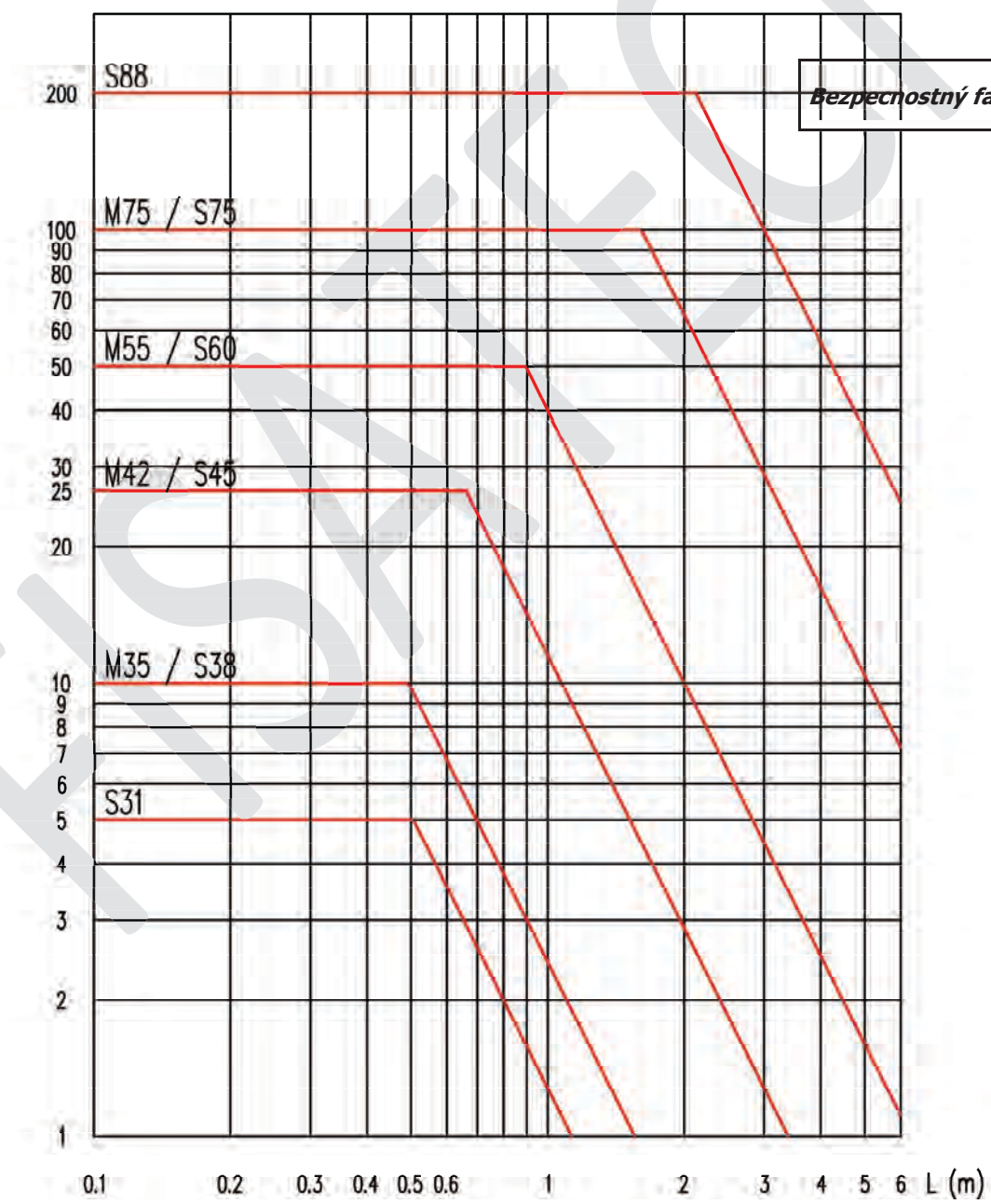
FISATECH


Load
Load
L
"Poloovládané" zatažení
Load (kN)
Bezpecnostný faktor 4
S88
M75 / S75
M55 / S60
M42 / S45
M35 / S38
S31
200
100
90
80
70
60
50
40
30
25
20
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0.1
0.2
0.3
0.4
0.5
0.6
1
2
3
4
5
6
L (m)

FISATECH



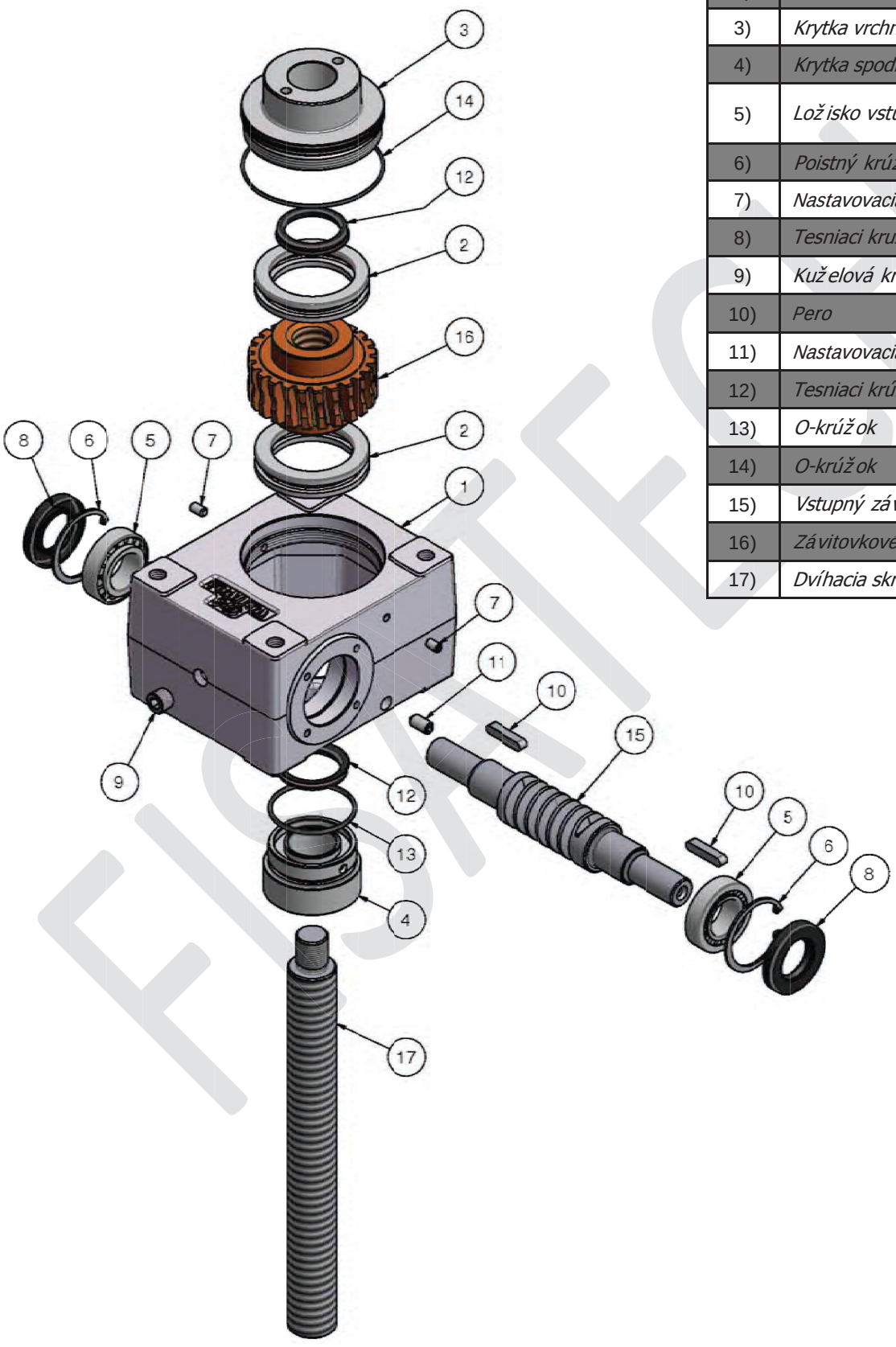
Riadené zatažení



***Bezpecnostný faktor* 4**

FISATECH

Séria	*Verzia*
S	**VT**

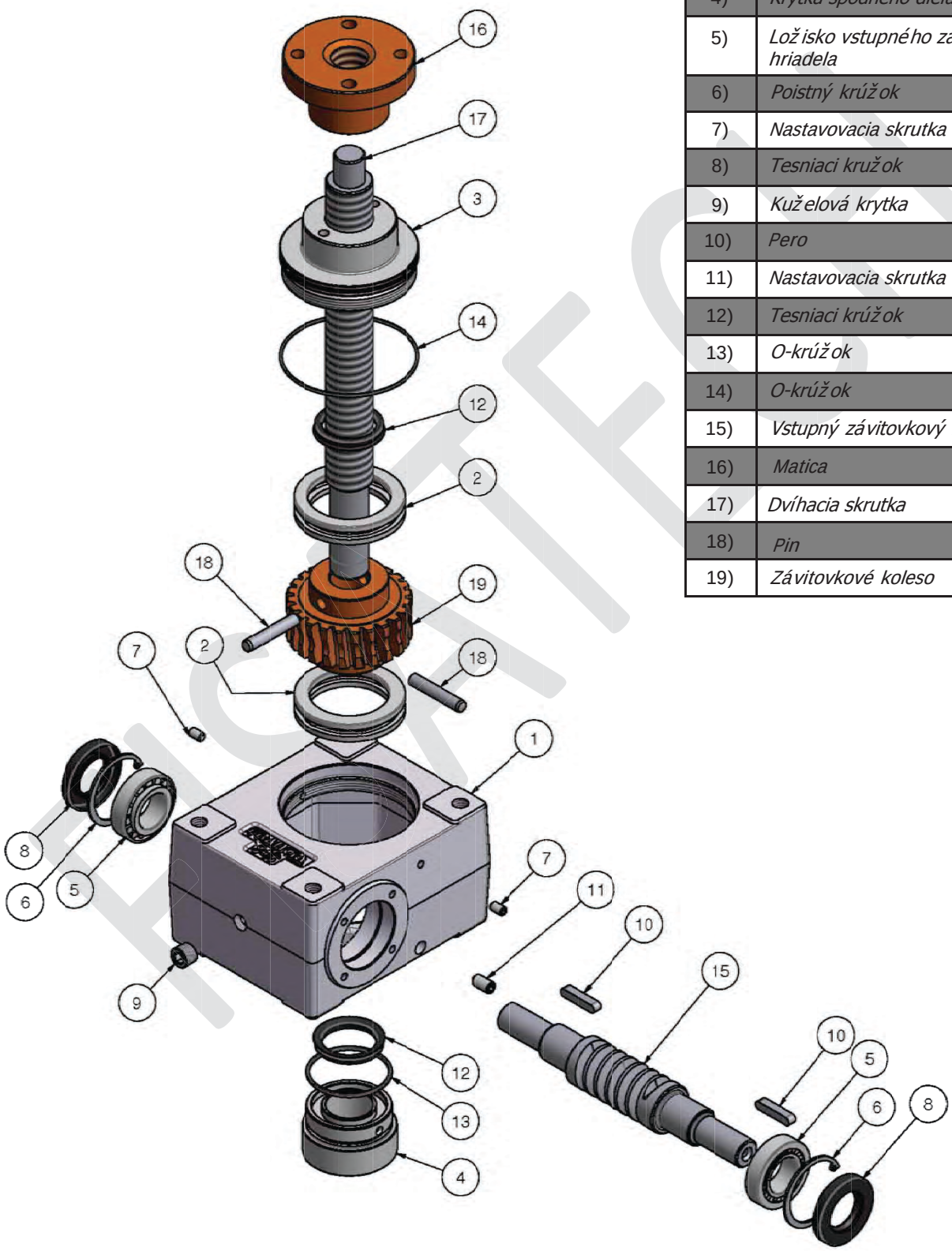


Poz.	*Popis*
1)	*Teleso prevodovky*
2)	*Lozisko kolesa*
3)	*Krytka vrchneho dielu*
4)	*Krytka spodneho dielu*
5)	*Ložisko vstupného hriadela*
6)	*Poistný krúžok*
7)	*Nastavovacia skrutka*
8)	*Tesniaci kružok*
9)	*Kuželová krytka*
10)	*Pero*
11)	*Nastavovacia skrutka*
12)	*Tesniaci krúžok*
13)	*O-krúžok*
14)	*O-krúžok*
15)	*Vstupný závitovkový hriadel*
16)	*Závitovkové koleso*
17)	*Dvíhacia skrutka*

FISATECH

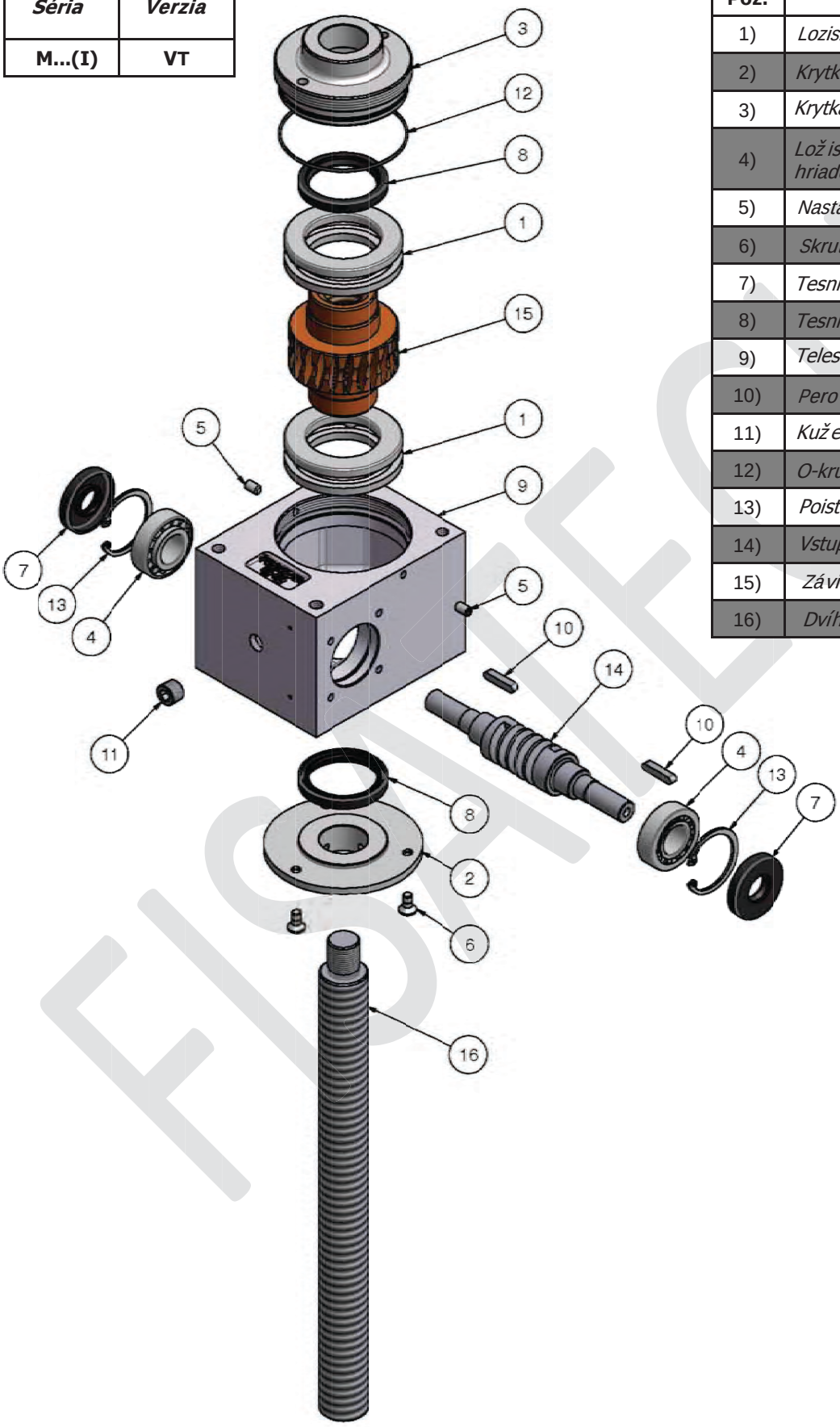
Séria	*Verzia*
S	**VR**

Poz.	*Popis*
1)	*Teleso prevodovky*
2)	*Lozisko kolesa*
3)	*Krytka vrchneho dielu*
4)	*Krytka spodneho dielu*
5)	*Ložisko vstupného zavitovkového hriadela*
6)	*Poistný krúžok*
7)	*Nastavovacia skrutka*
8)	*Tesniaci kružok*
9)	*Kužeľová krytka*
10)	*Pero*
11)	*Nastavovacia skrutka*
12)	*Tesniaci krúžok*
13)	*O-krúžok*
14)	*O-krúžok*
15)	*Vstupný závitovkový hriadel*
16)	*Matica*
17)	*Dvíhacia skrutka*
18)	*Pin*
19)	*Závitovkové koleso*



FISATECH

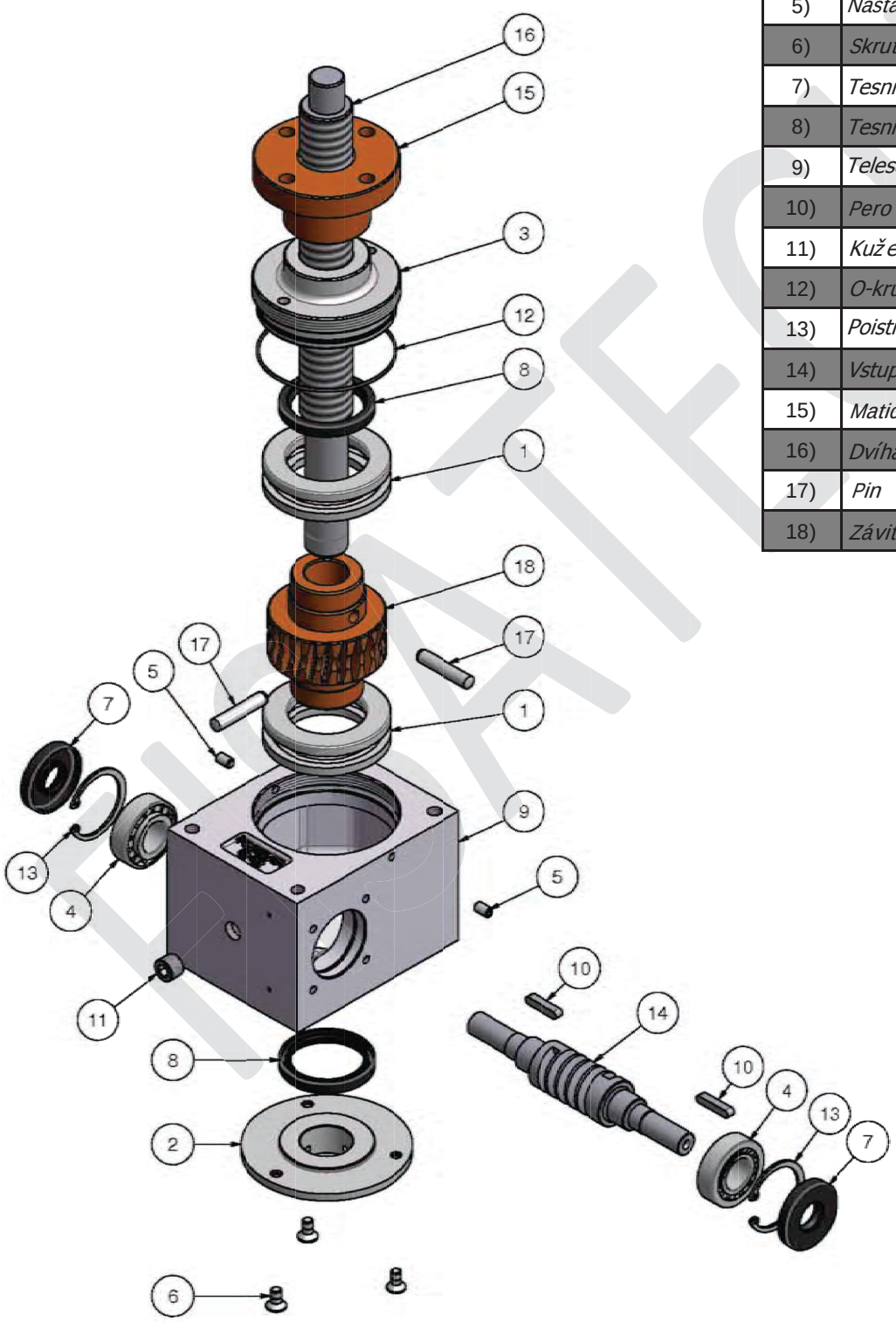
Séria	*Verzia*
M...(I)	**VT**



Poz.	*Popis*
1)	*Lozisko kolesa*
2)	*Krytka spodneho dielu*
3)	*Krytka vrchneho dielu*
4)	*Ložisko vstupného zavitovkového hriadela*
5)	*Nastavovacia skrutka*
6)	*Skrutka*
7)	*Tesniaci kružok*
8)	*Tesniaci kružok*
9)	*Teleso prevodovky*
10)	*Pero*
11)	*Kužeľová krytka*
12)	*O-krúžok*
13)	*Poistný krúžok*
14)	*Vstupný závitovkový hriadel*
15)	*Závitovkové koleso*
16)	*Dvíhacia skrutka*

FISATECH

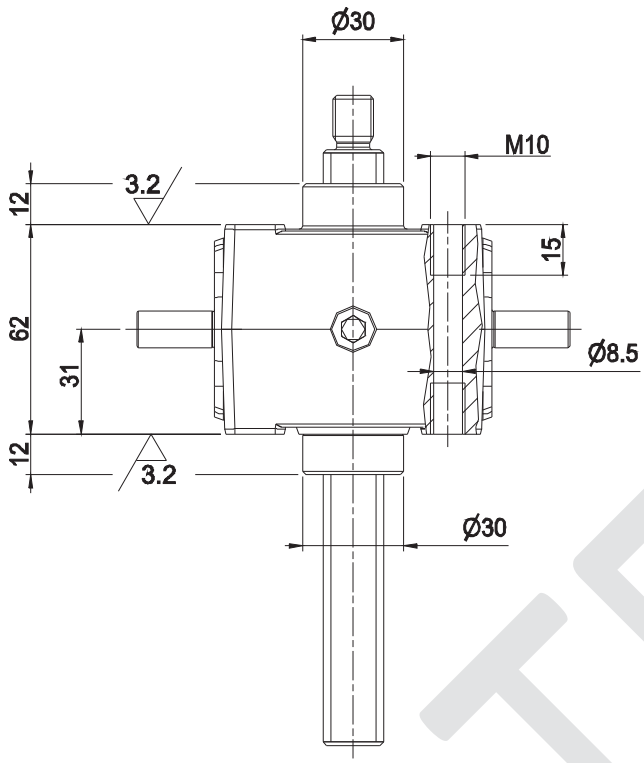
Séria	*Verzia*
M...(I)	**VR**

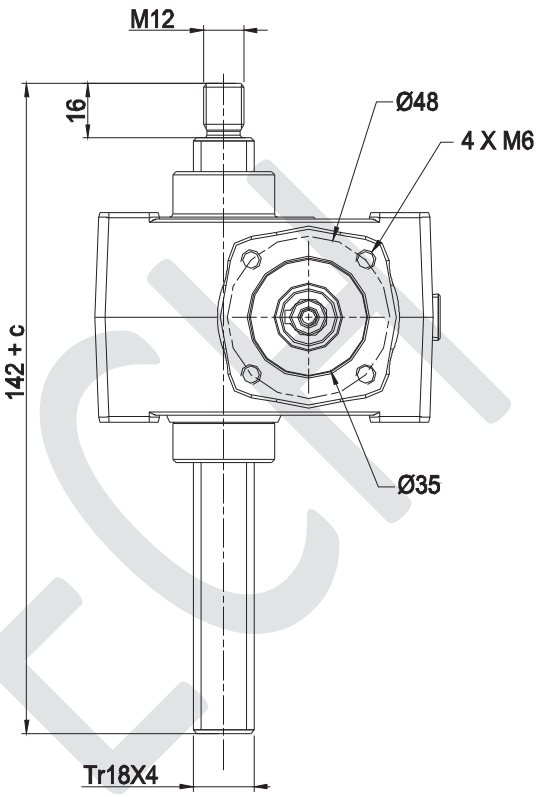


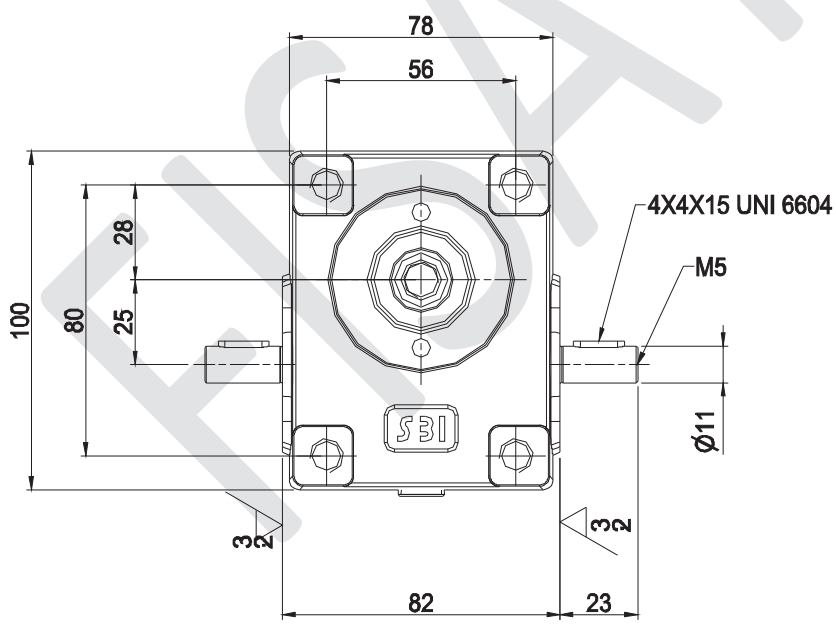
Poz.	*Popis*
1)	*Lozisko kolesa*
2)	*Krytka spodneho dielu*
3)	*Krytka vrchneho dielu*
4)	*Ložisko vstupného zavitovkového hriadela*
5)	*Nastavovacia skrutka*
6)	*Skrutka*
7)	*Tesniaci kružok*
8)	*Tesniaci kružok*
9)	*Teleso prevodovky*
10)	*Pero*
11)	*Kužeľová krytka*
12)	*O-krúžok*
13)	*Poistný krúžok*
14)	*Vstupný závitovkový hriadel*
15)	*Matica*
16)	*Dvíhacia skrutka*
17)	*Pin*
18)	*Závitovkové koleso*

FISATECH

S31.VT...







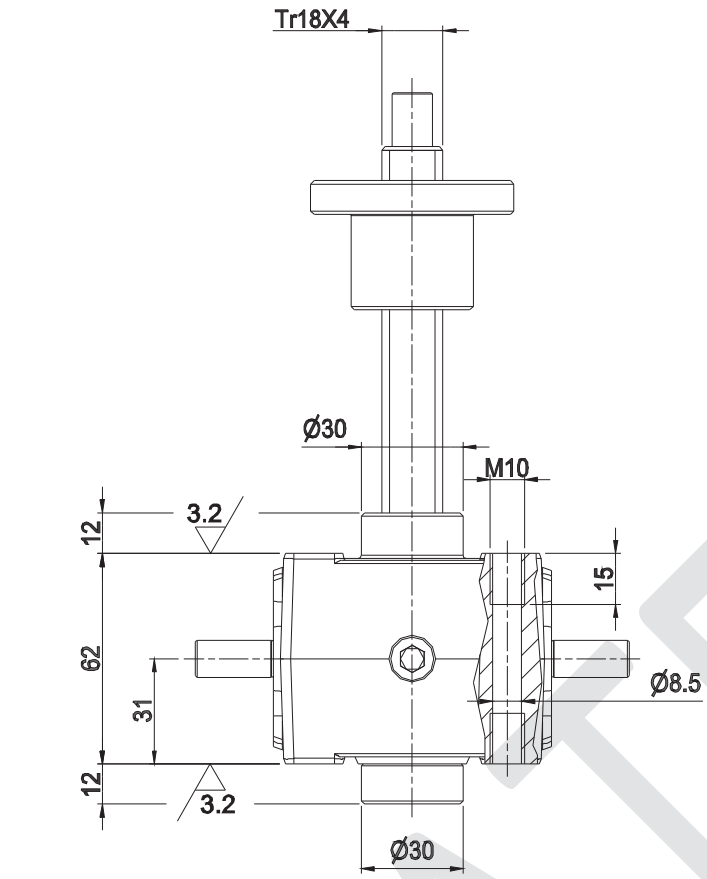


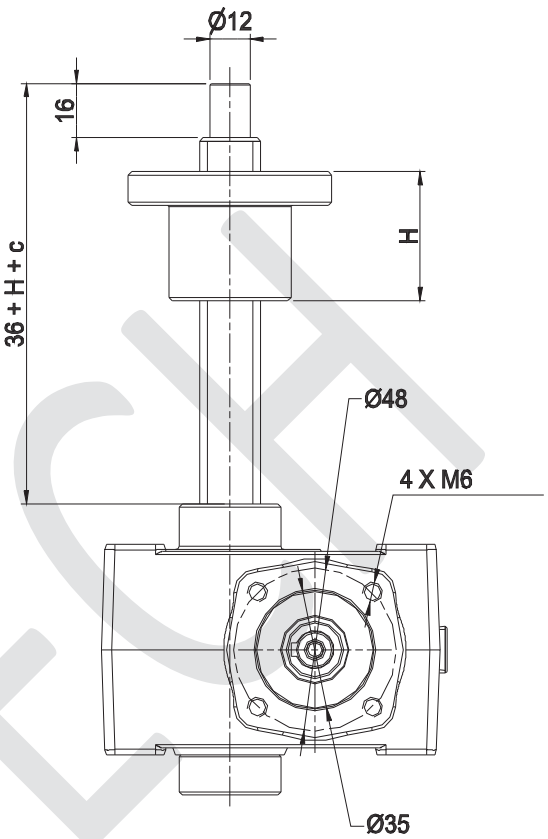
5kN

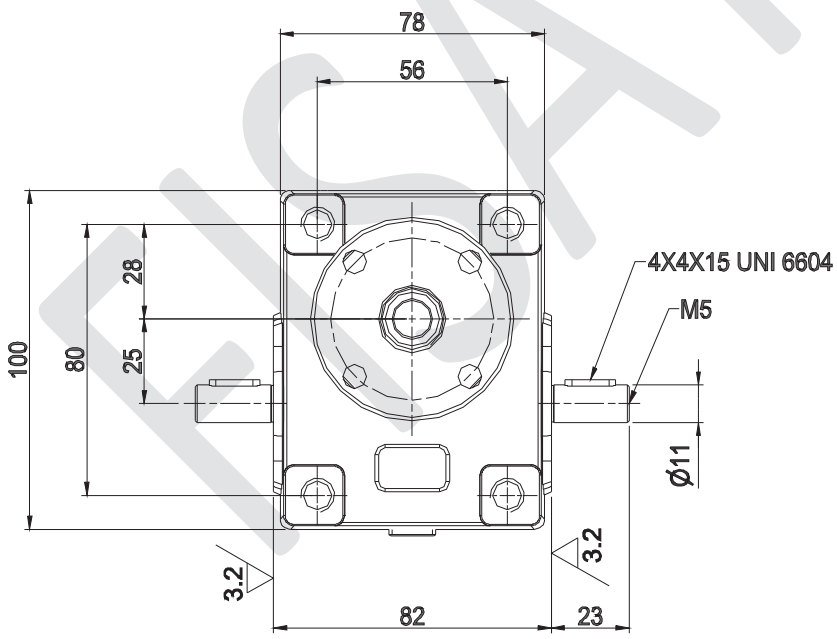
c = zdvih

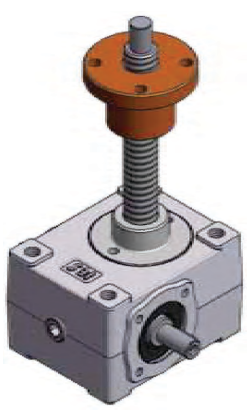
FISATECH

S31.VR...







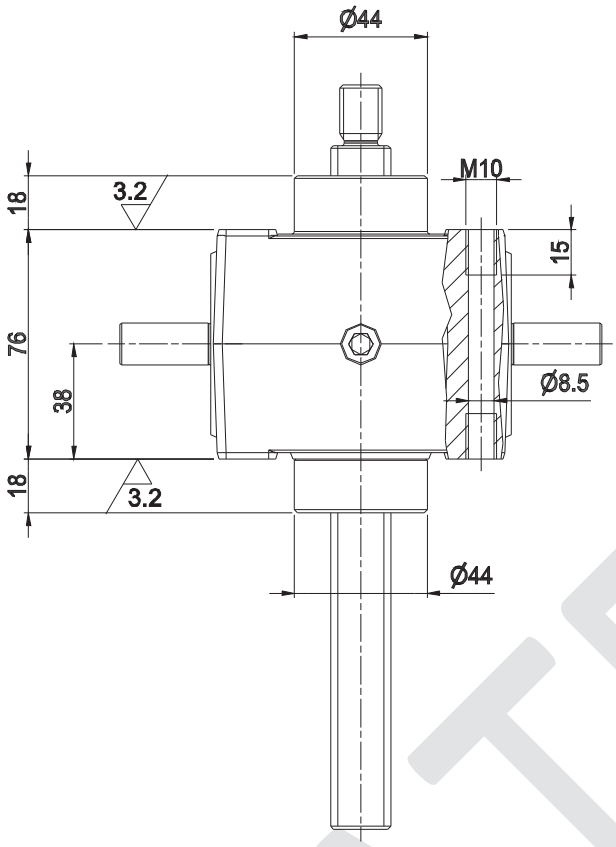


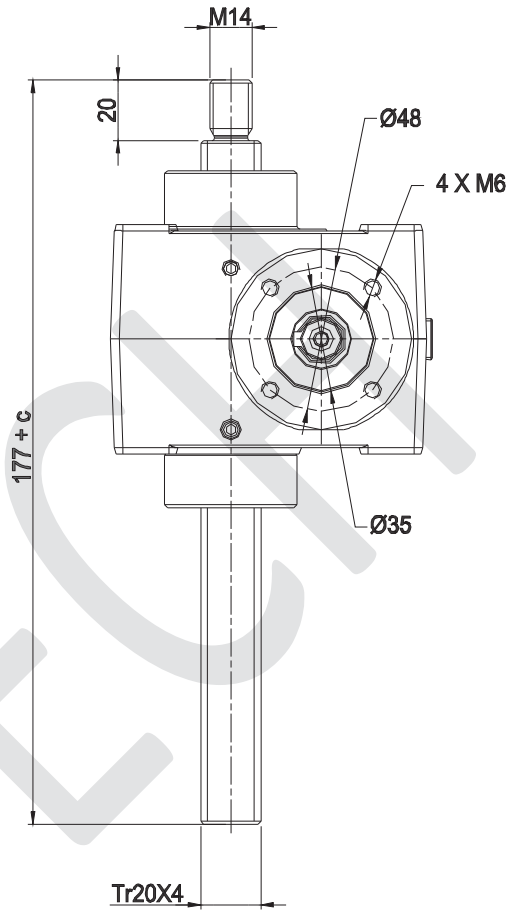
5kN

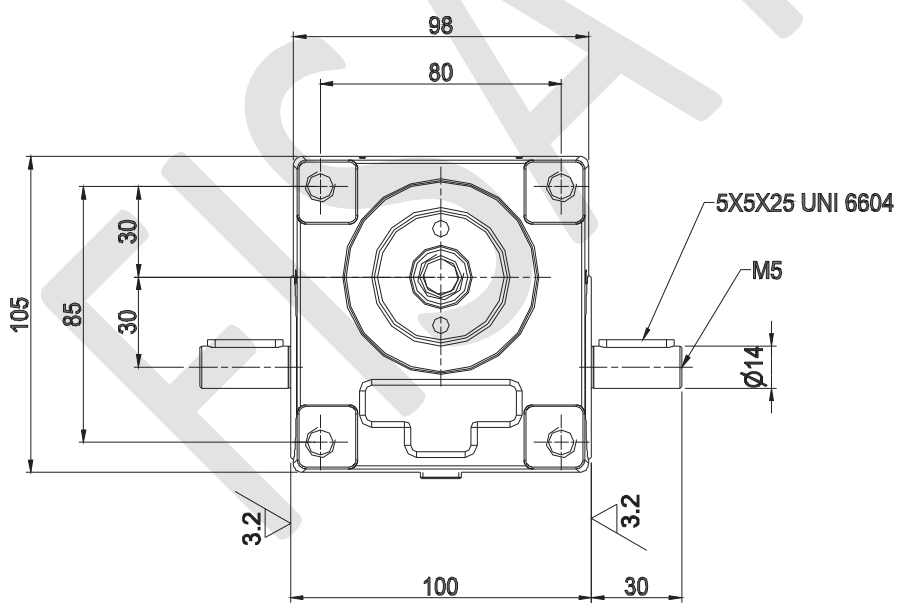
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

FISATECH

S38.VT...







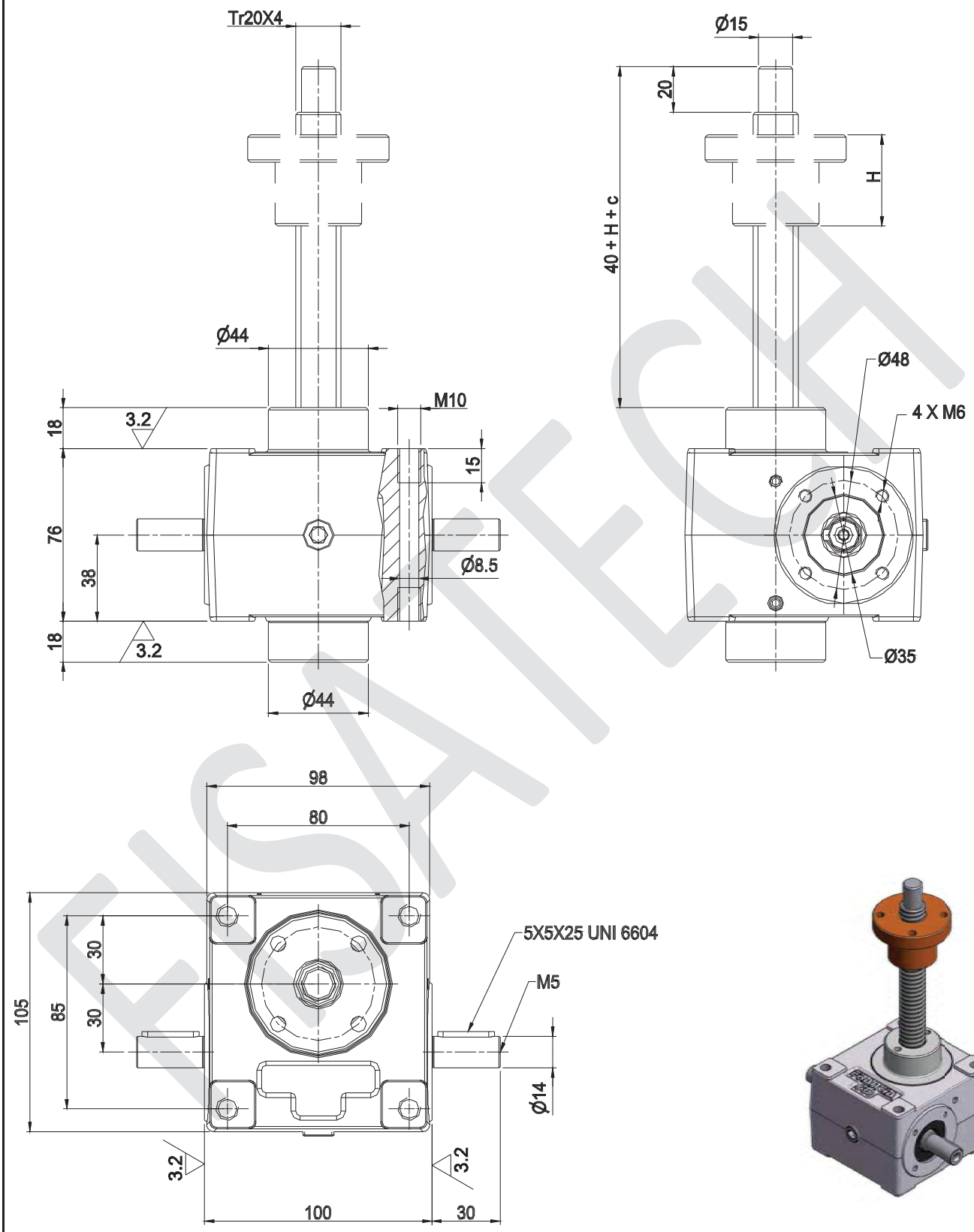


10kN

c = zdvih

FISATECH

S38.VR...

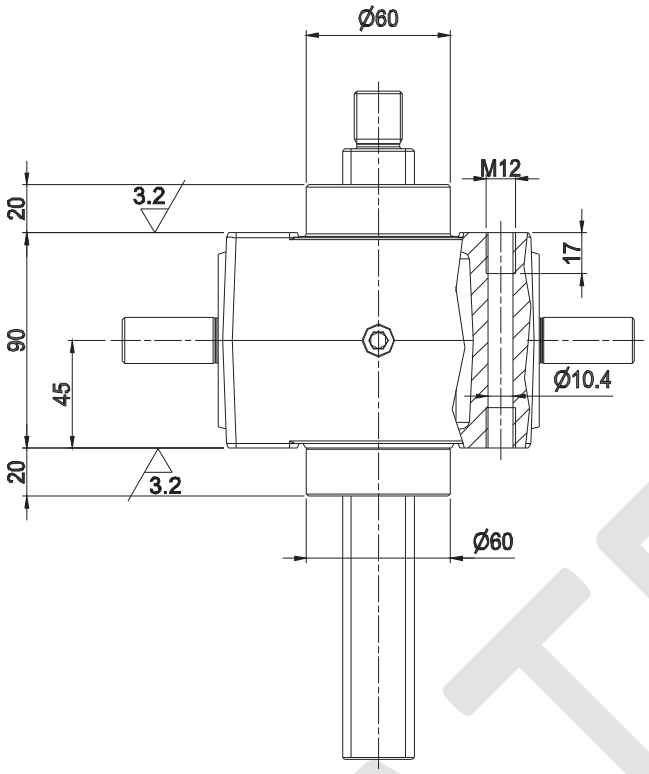


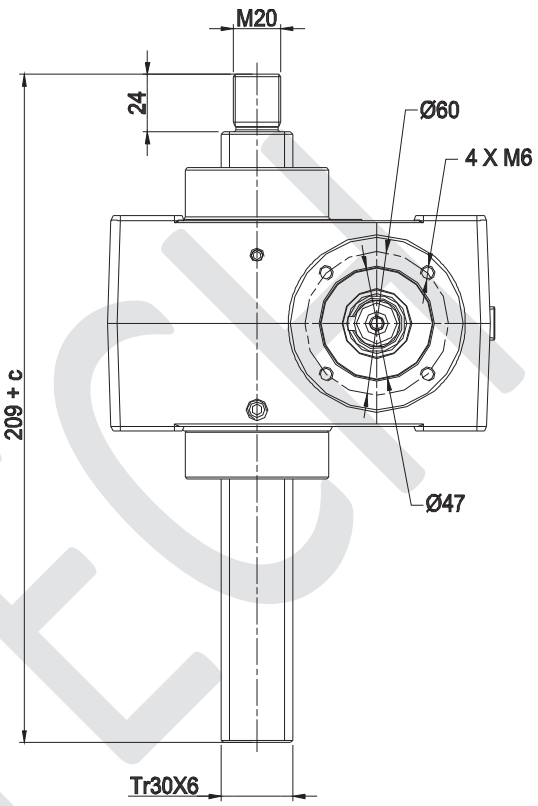
10kN

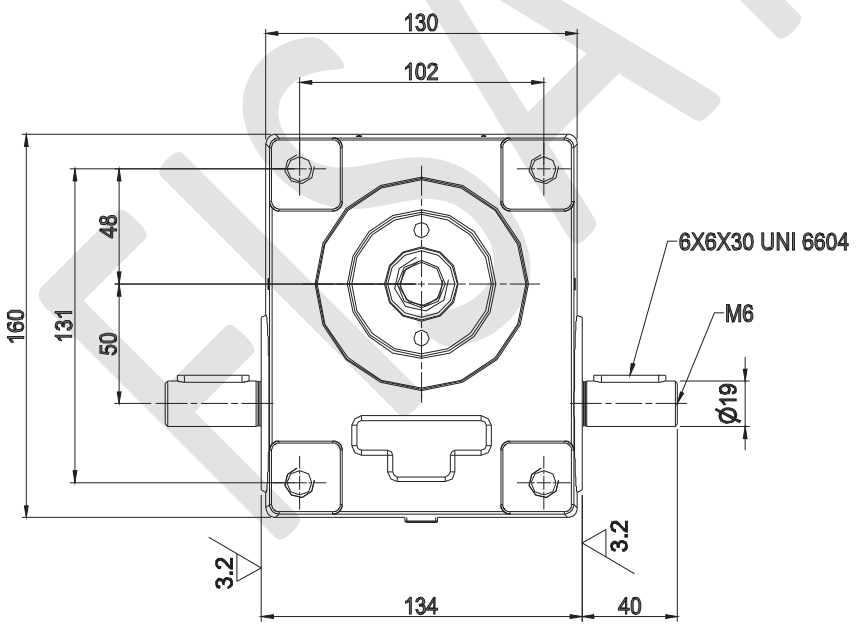
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

FISATECH

S45.VT...







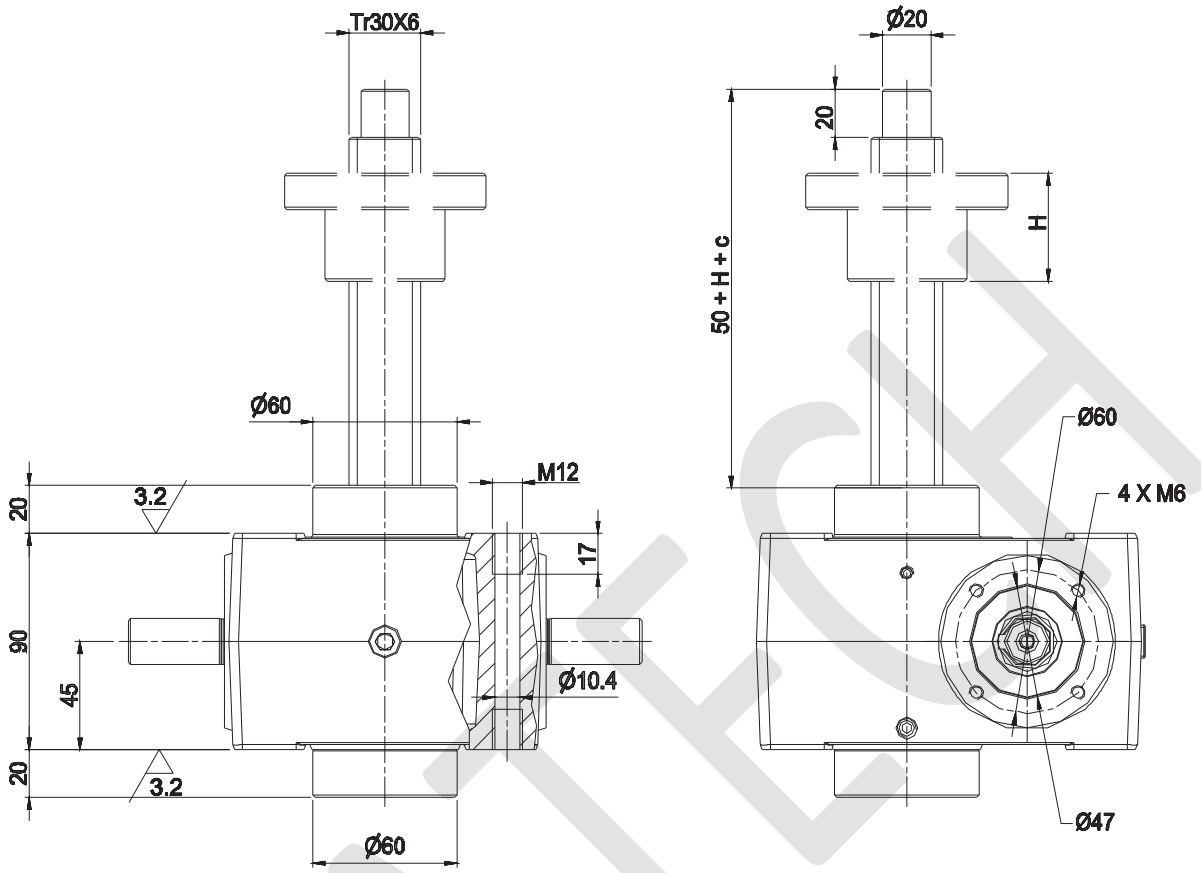


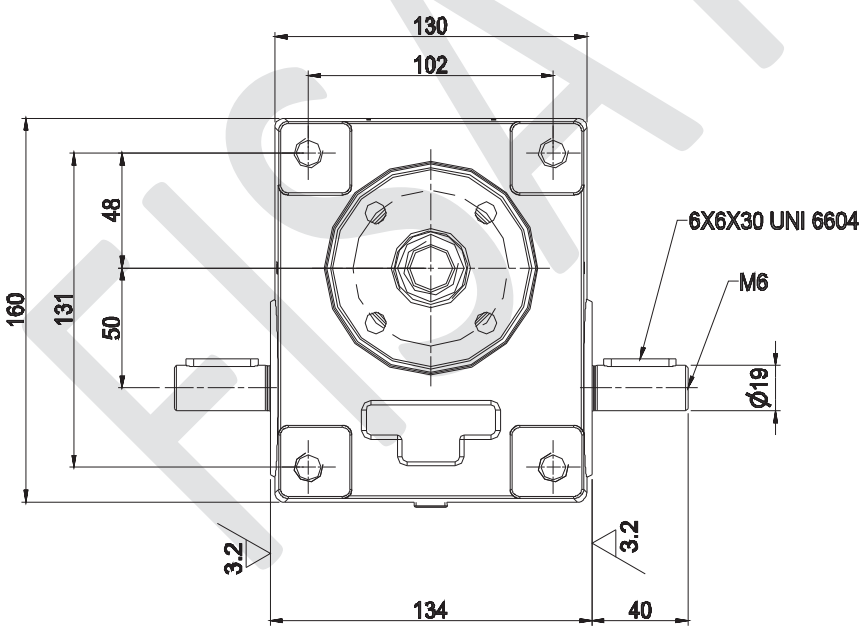
25kN

c = zdvih

FISATECH

S45.VR...





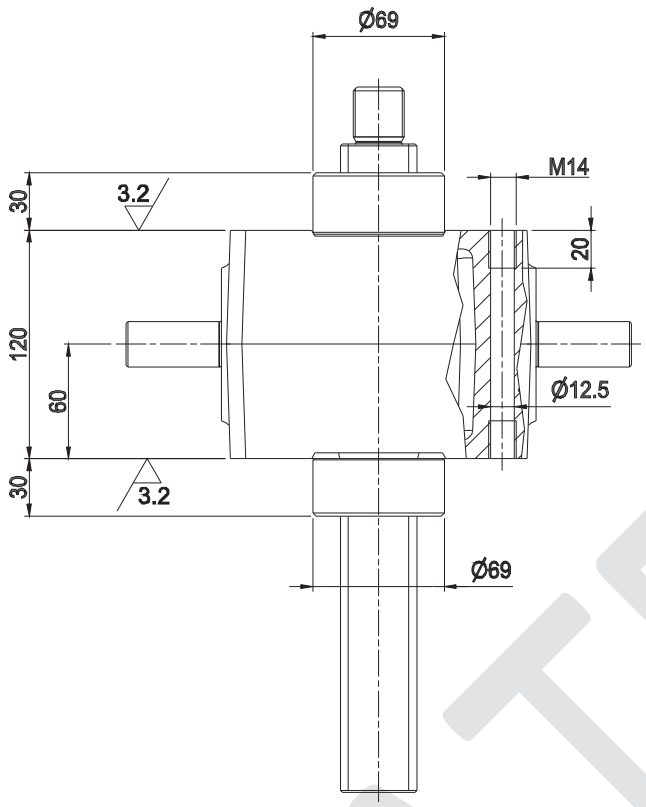


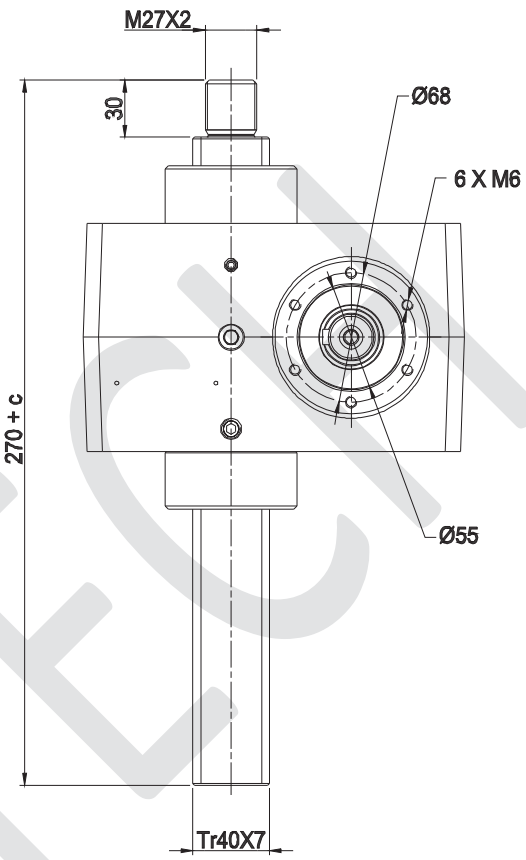
25kN

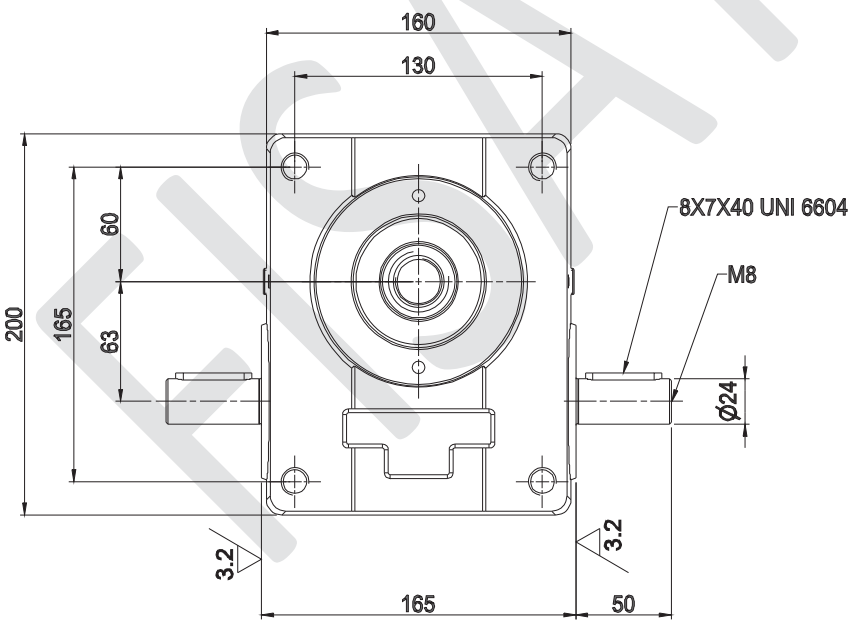
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

FISATECH

S60.VT...







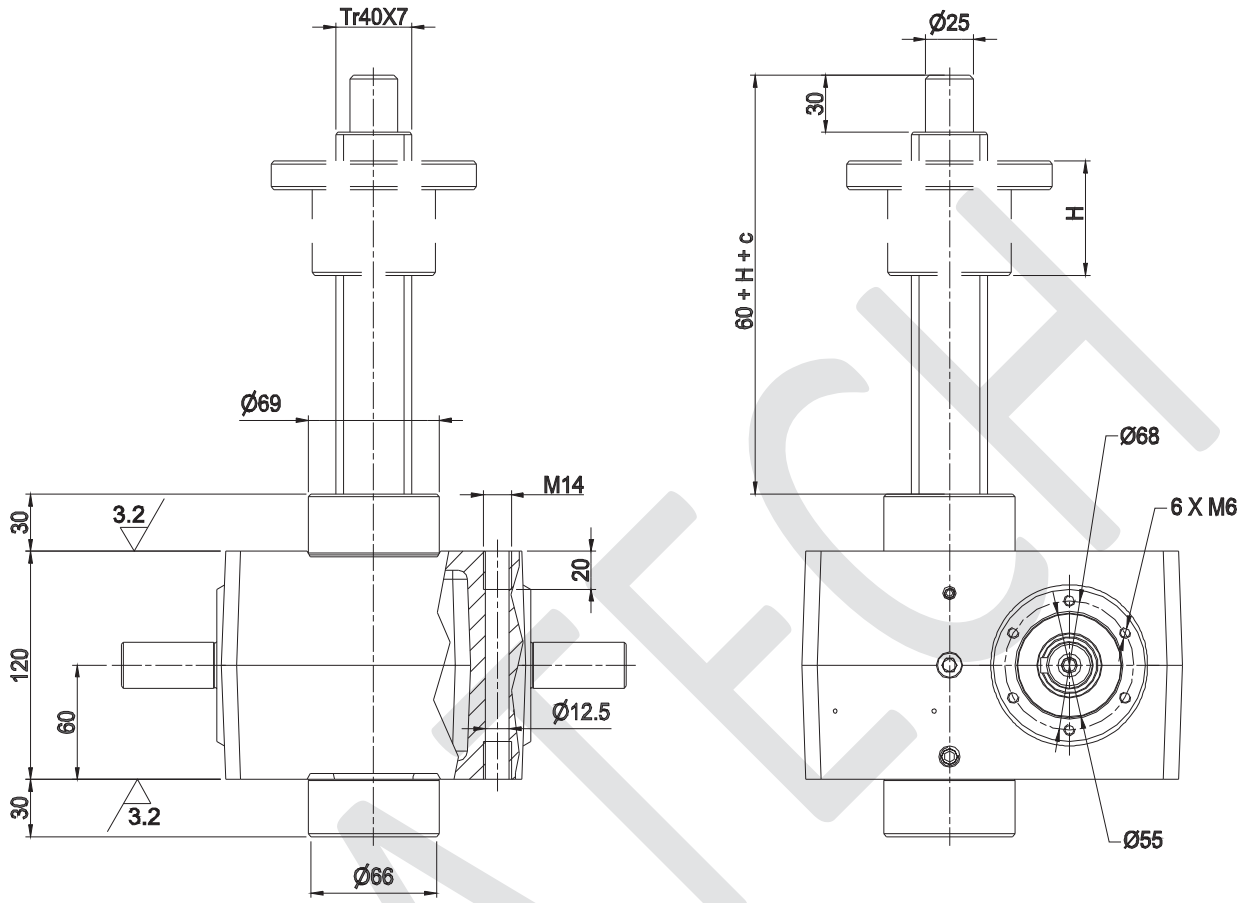


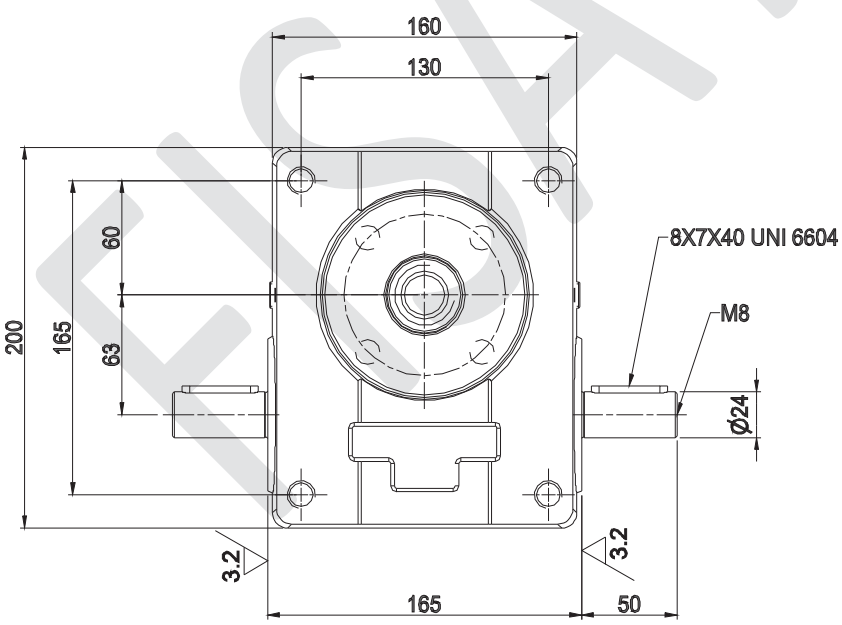
50kN

c = zdvih

FISATECH

S60.VR...





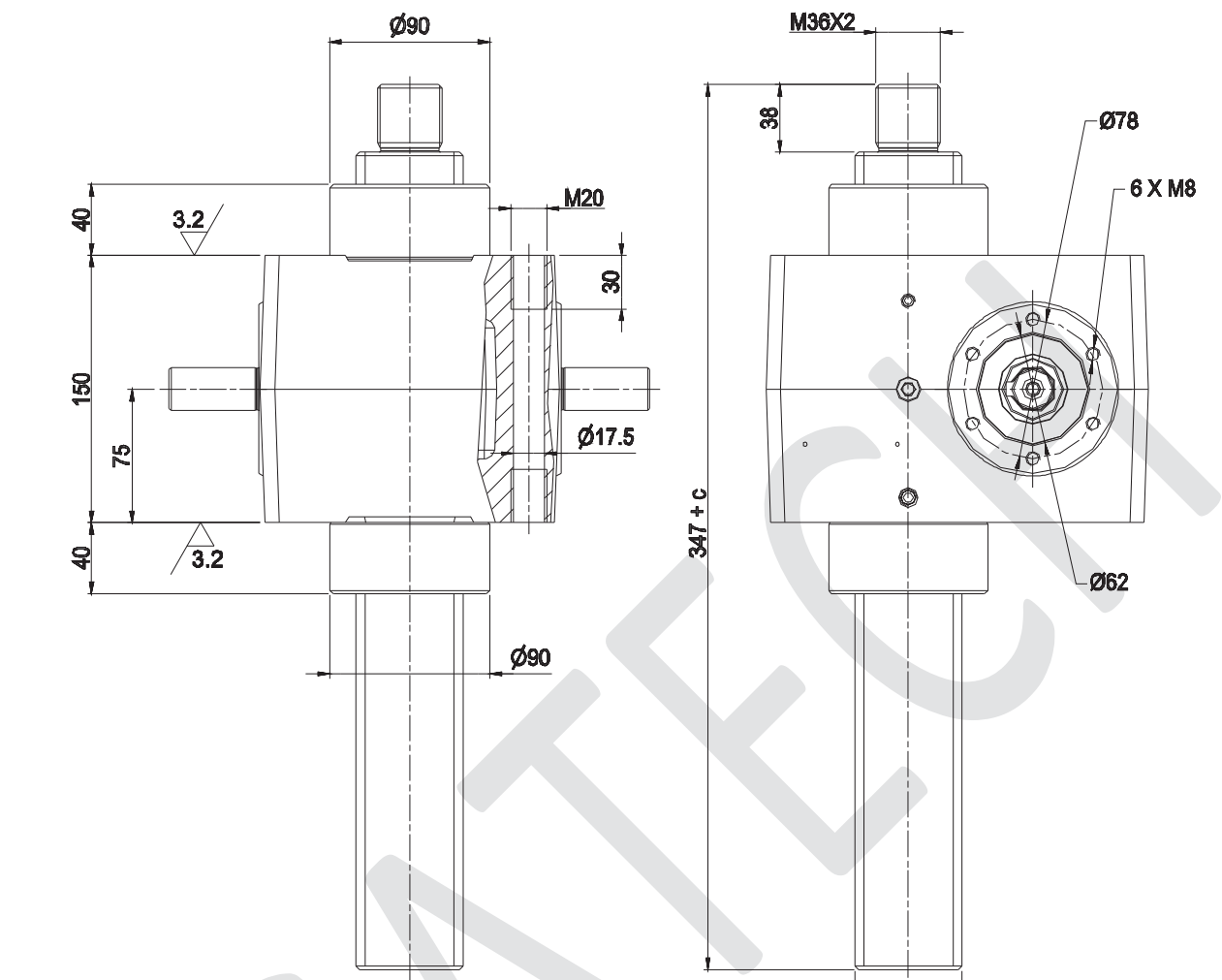


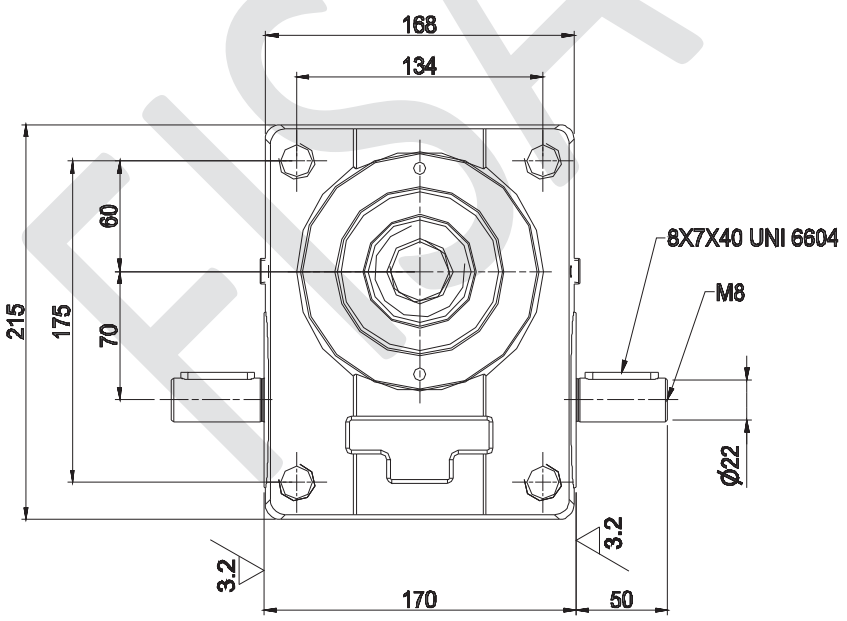
50kN

c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

FISATECH

S75.VT...





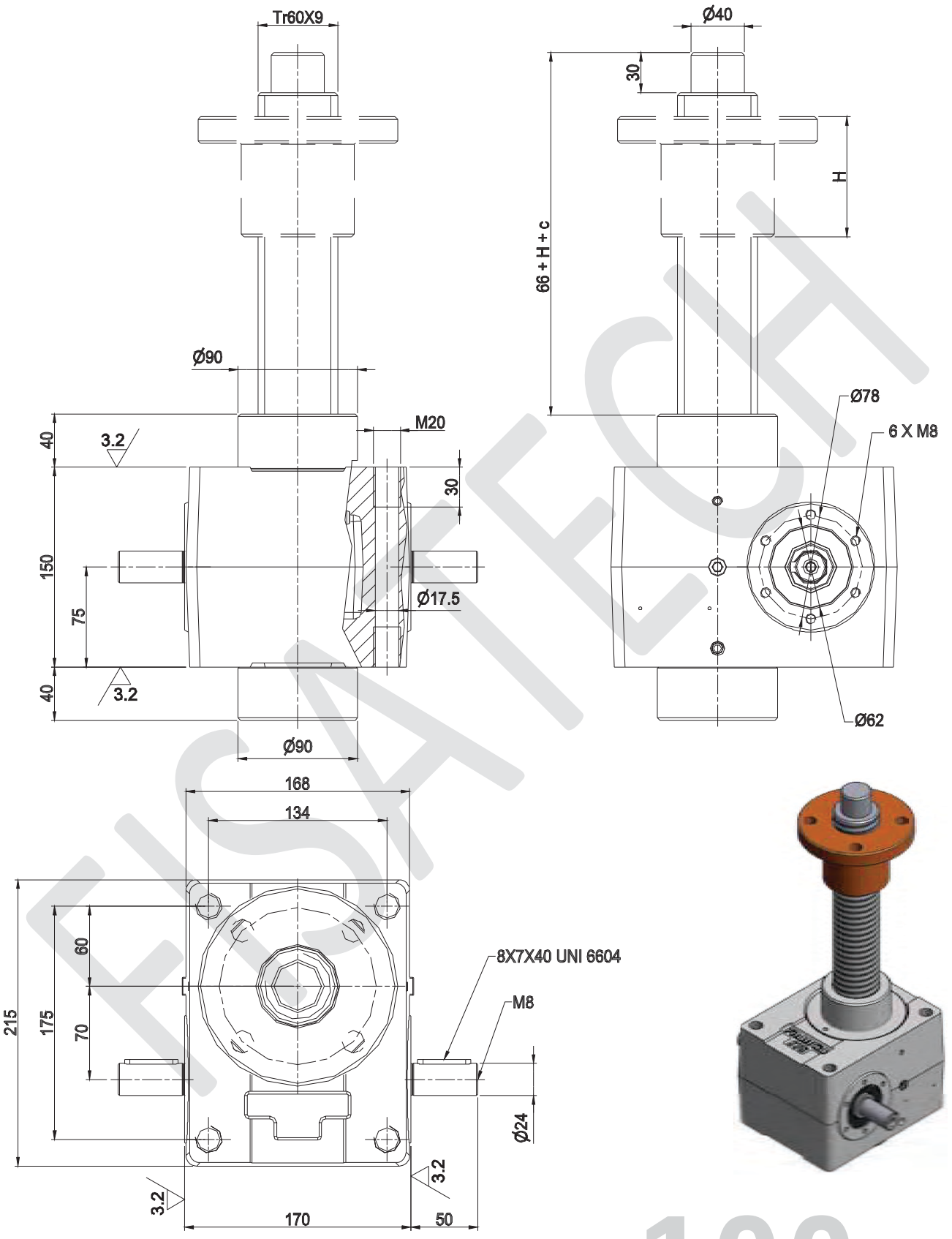


100kN

c = zdvih

FISATECH

S75.VR...

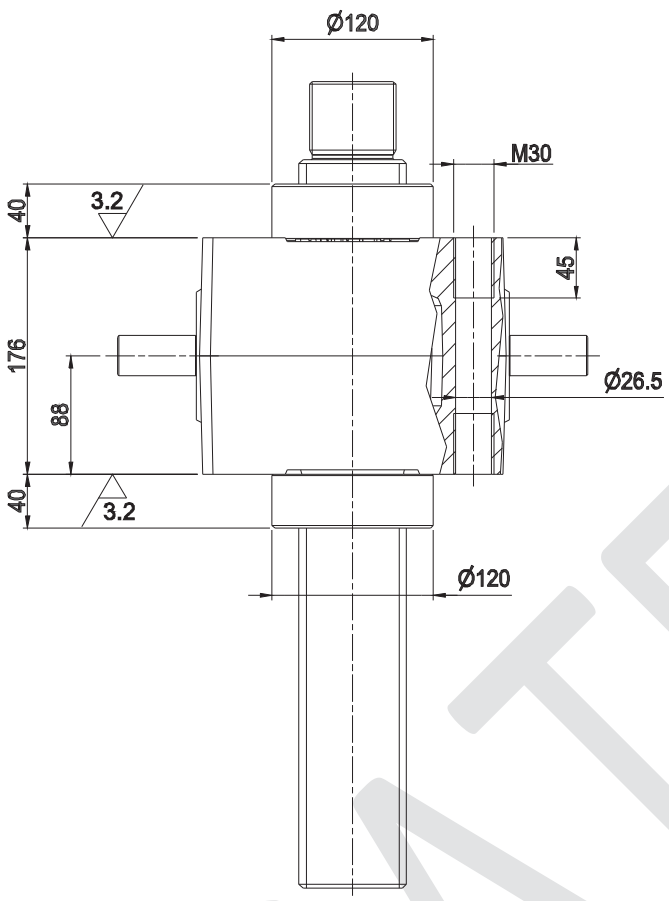


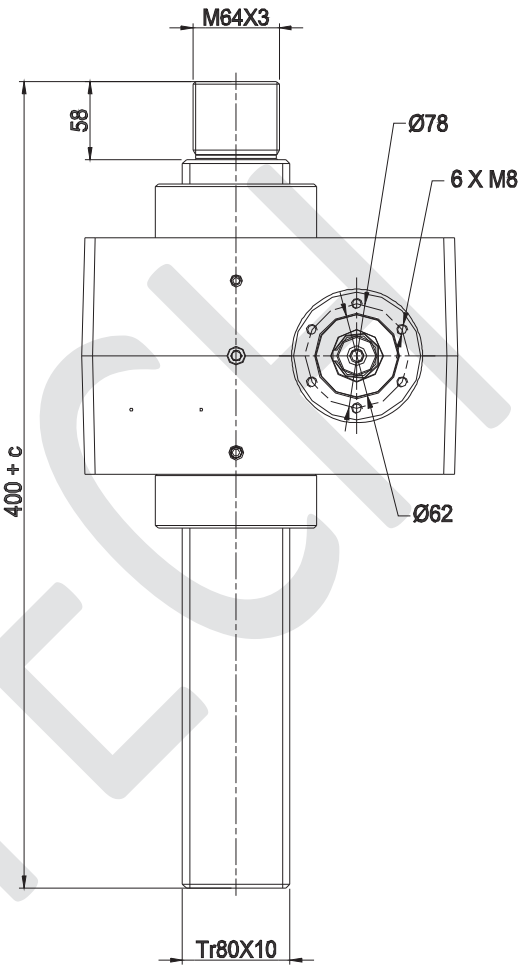
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

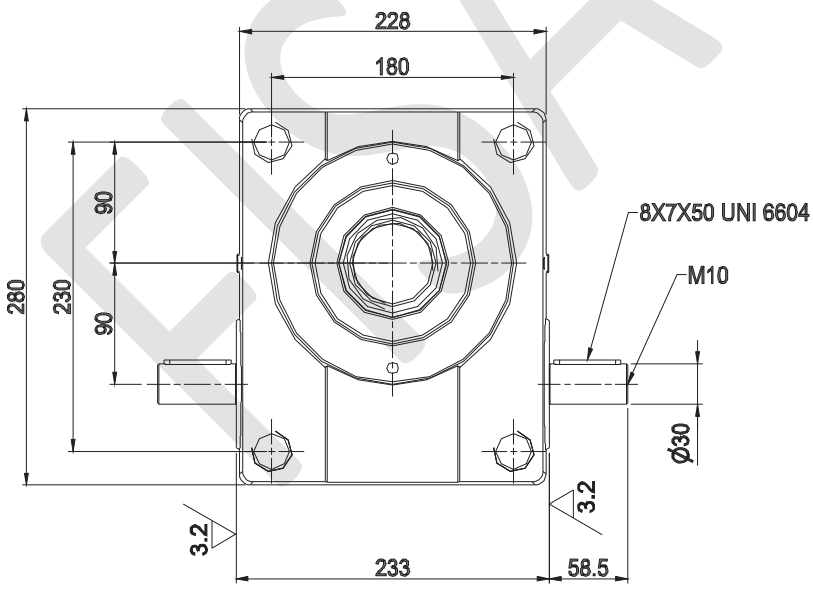
100kN

FISATECH

S88.VT...







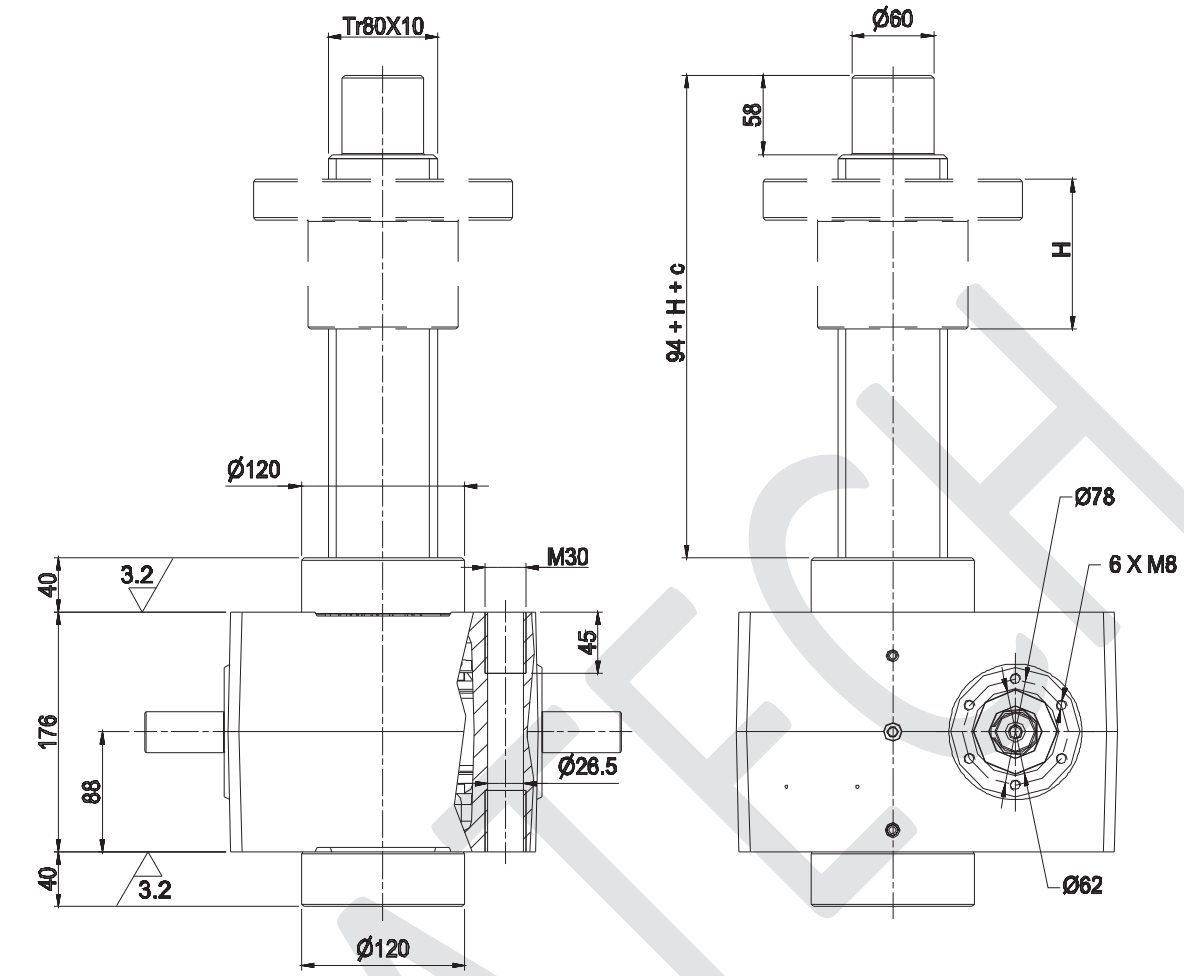


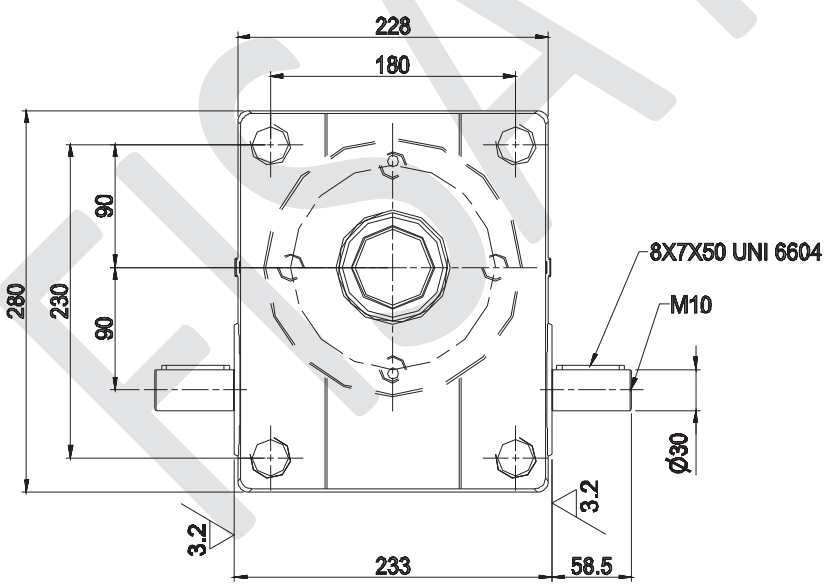
200kN

c = zdvih

FISATECH

S88.VR...





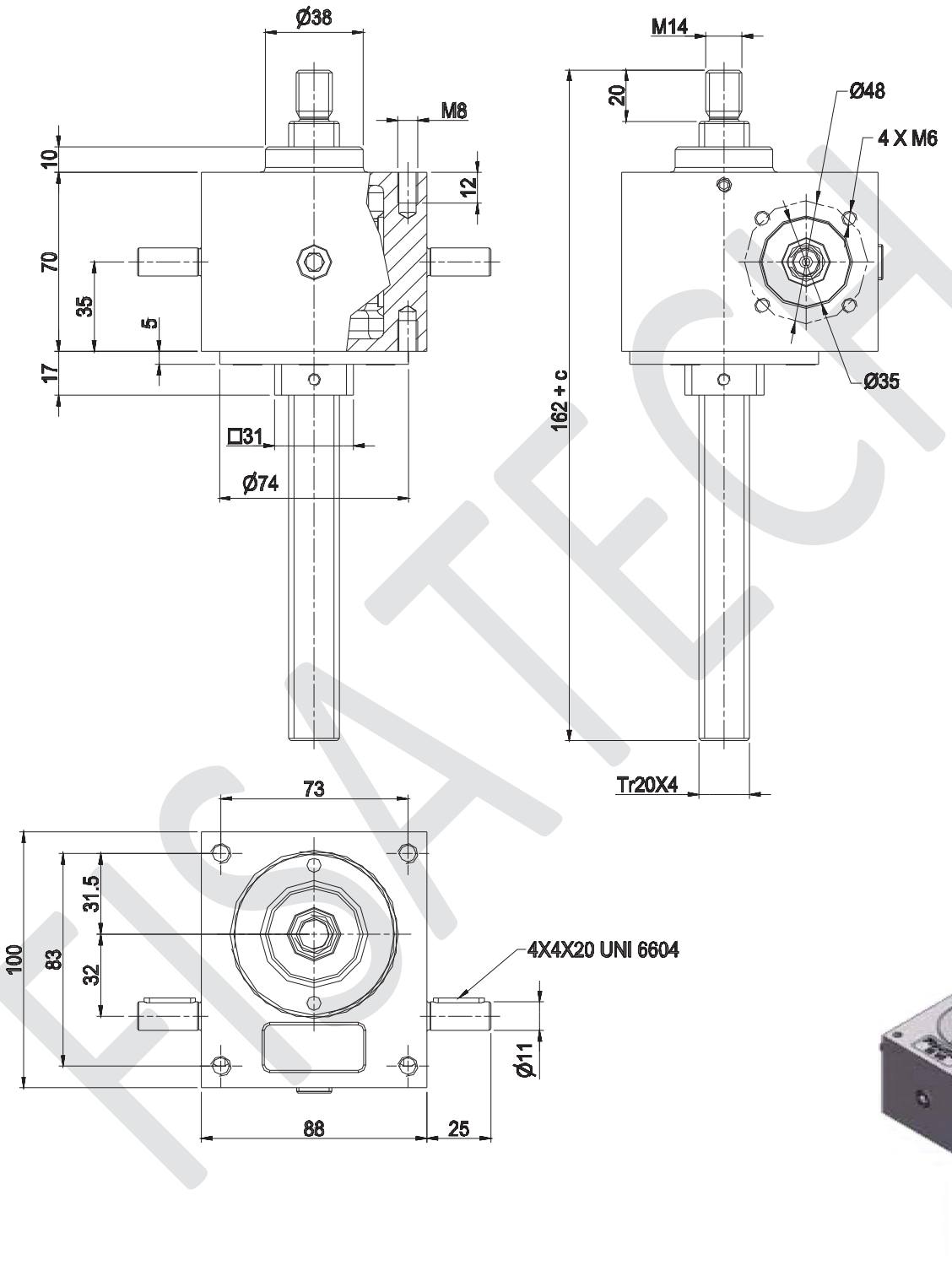


200kN

c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

FISATECH

M35(I).VT...





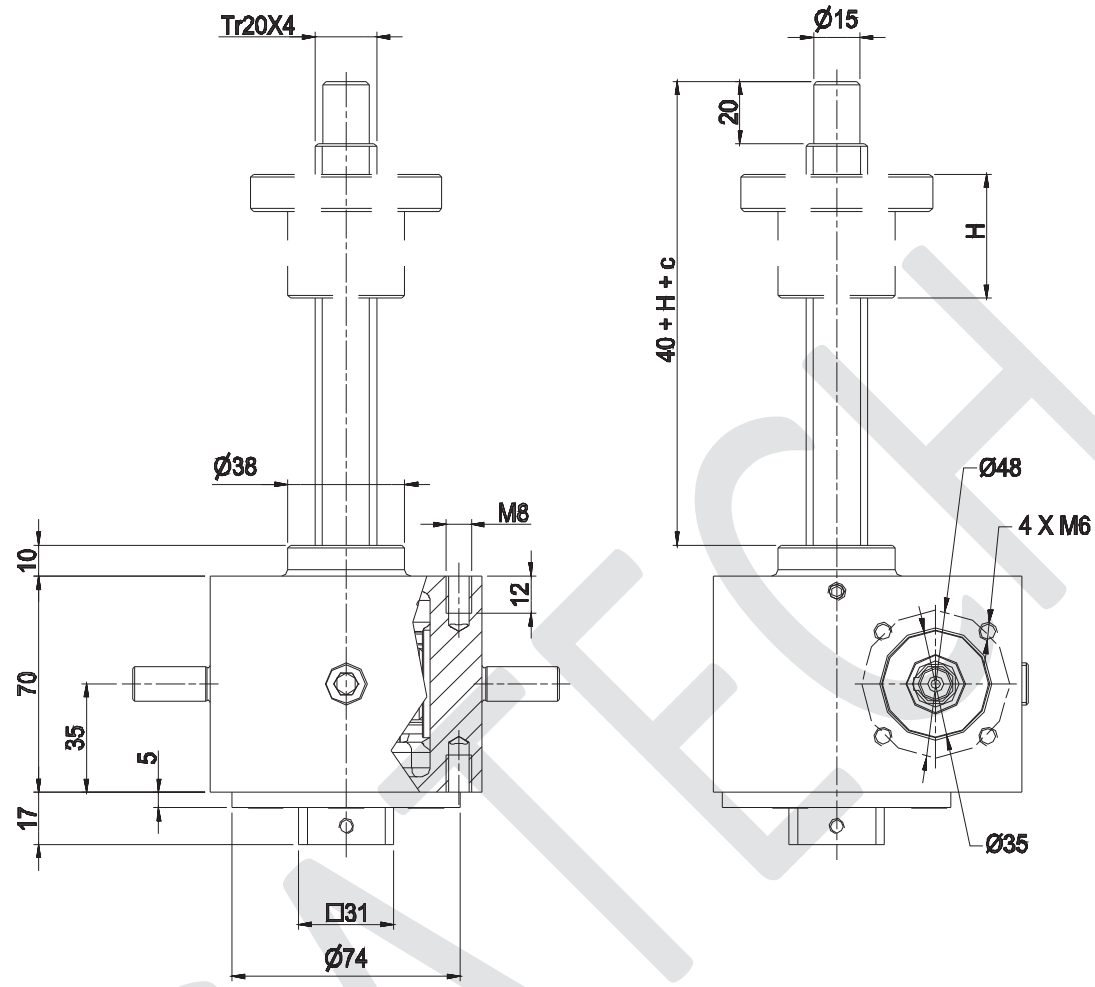
c = zdvih

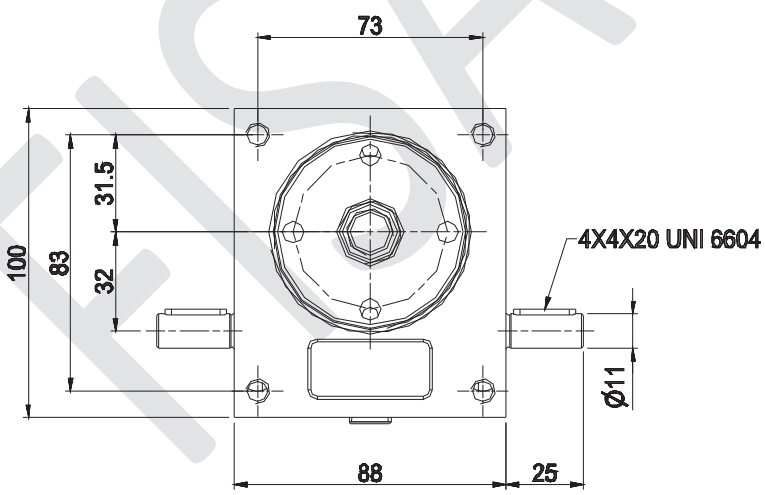
Každý povrch prevodovky je opracovaný

10kN

FISATECH

M35(I).VR...







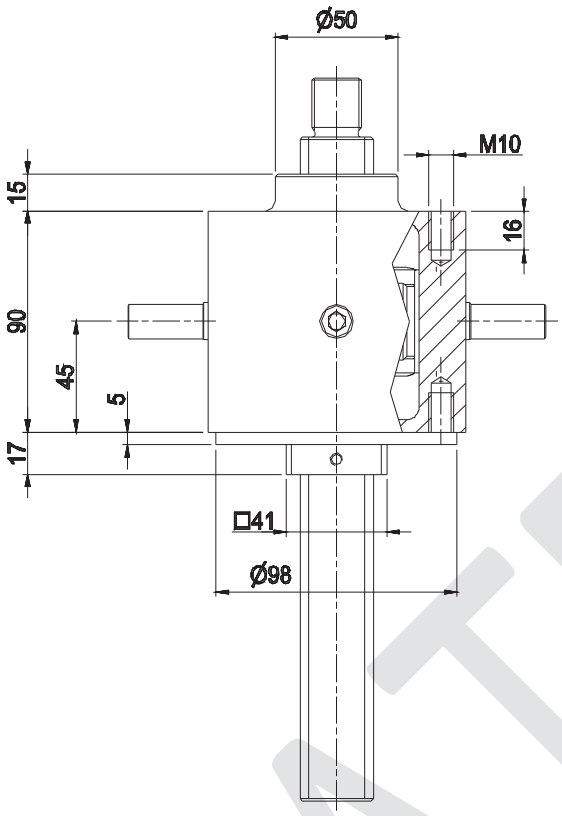
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

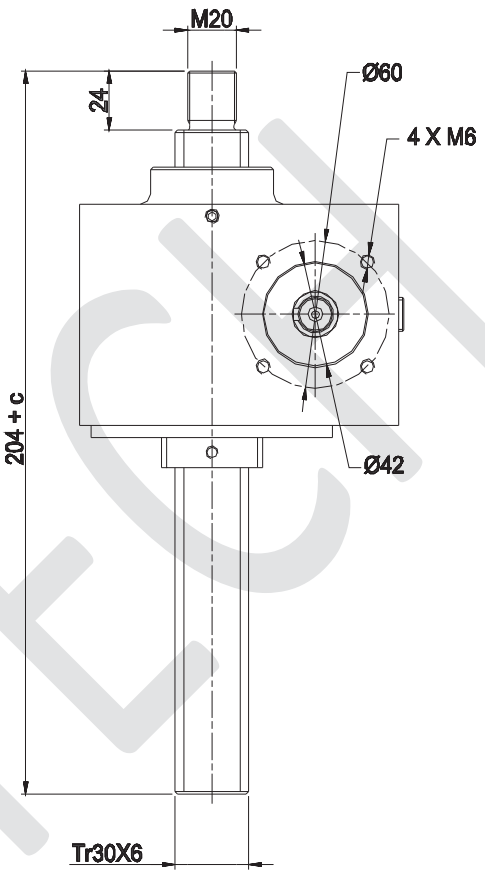
Každý povrch prevodovky je opracovaný

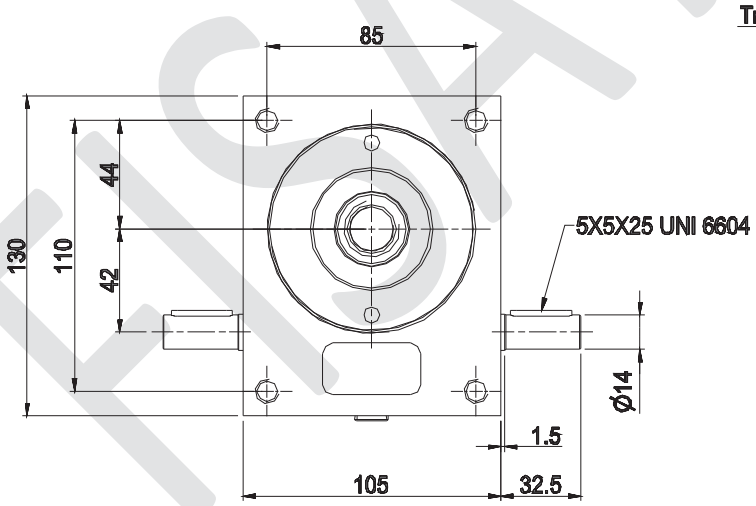
10kN

FISATECH

M42(I).VT...









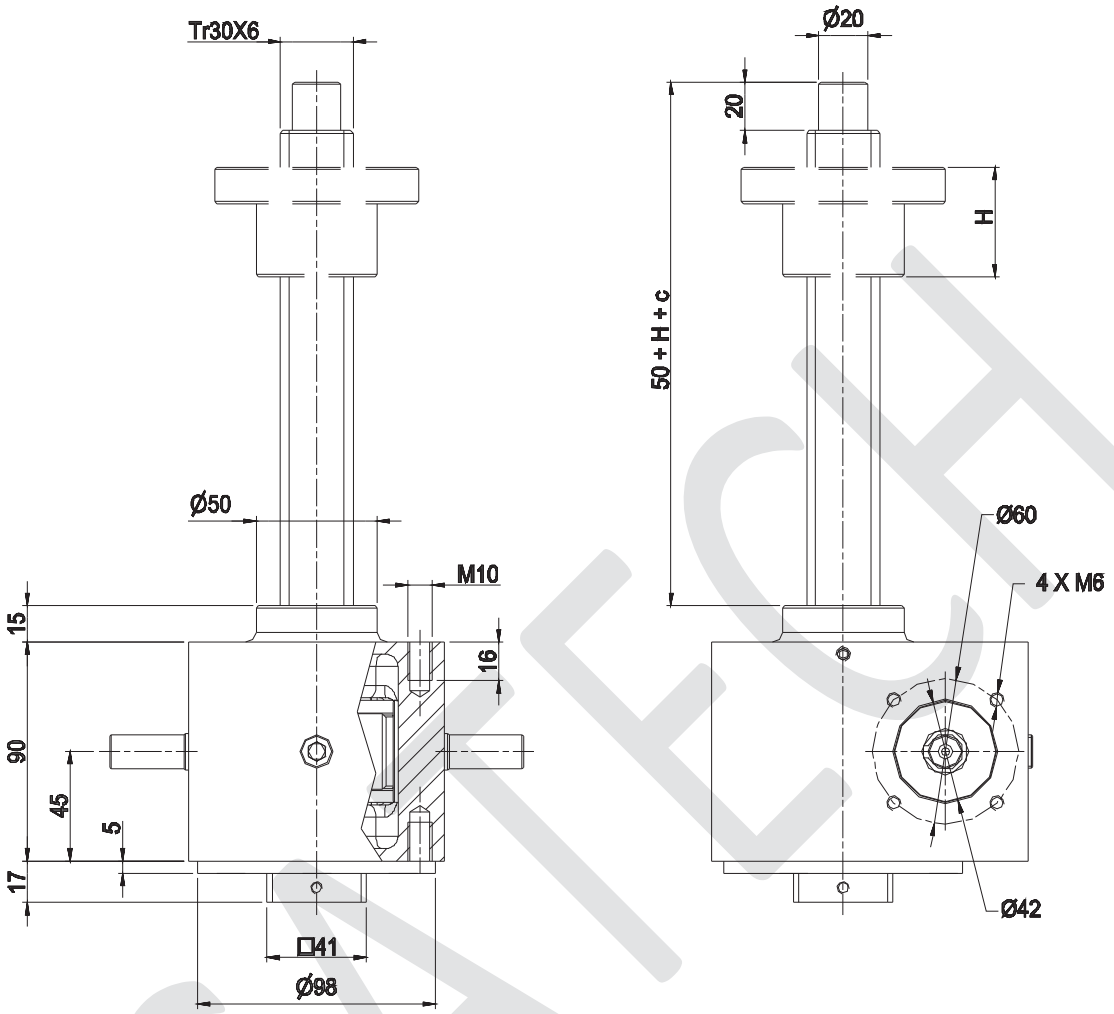
c = zdvih

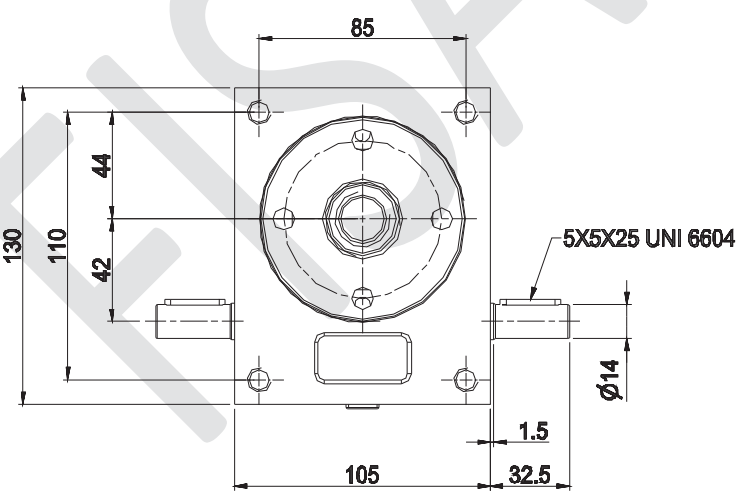
Každý povrch prevodovky je opracovaný

25kN

FISATECH

M42(I).VR...







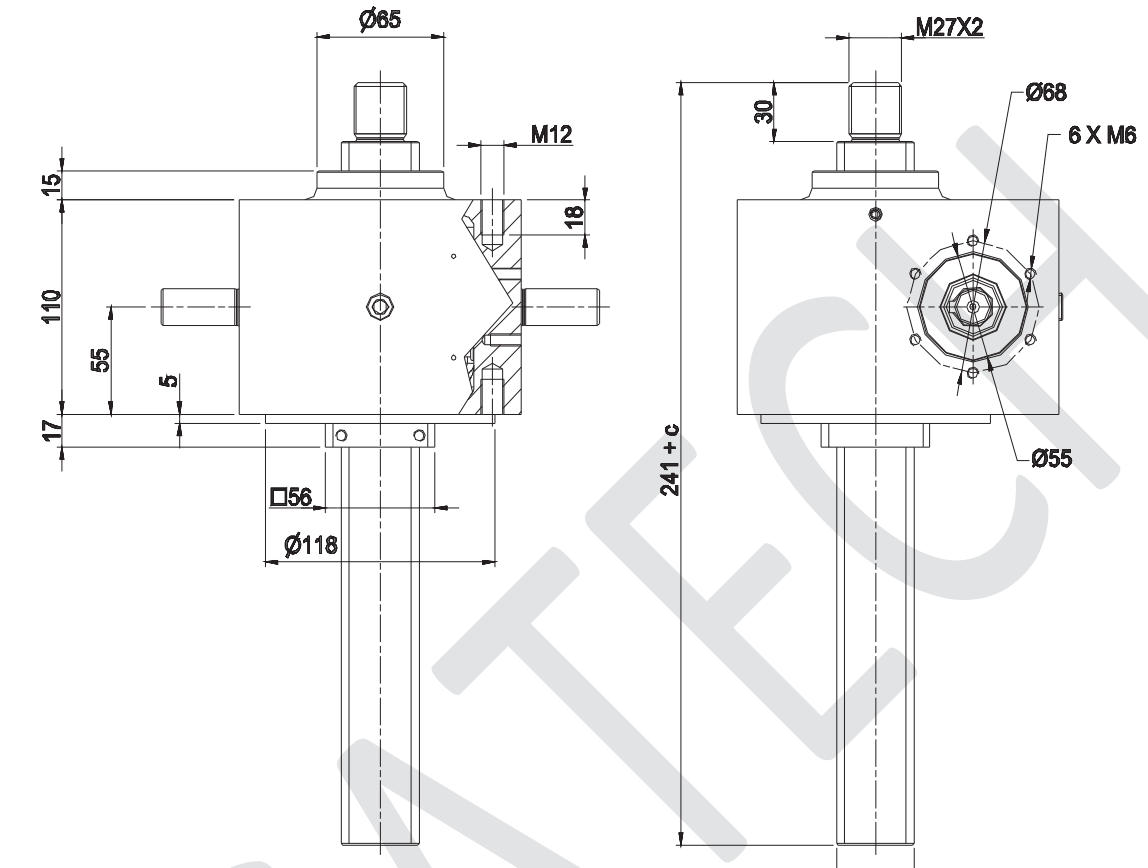
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

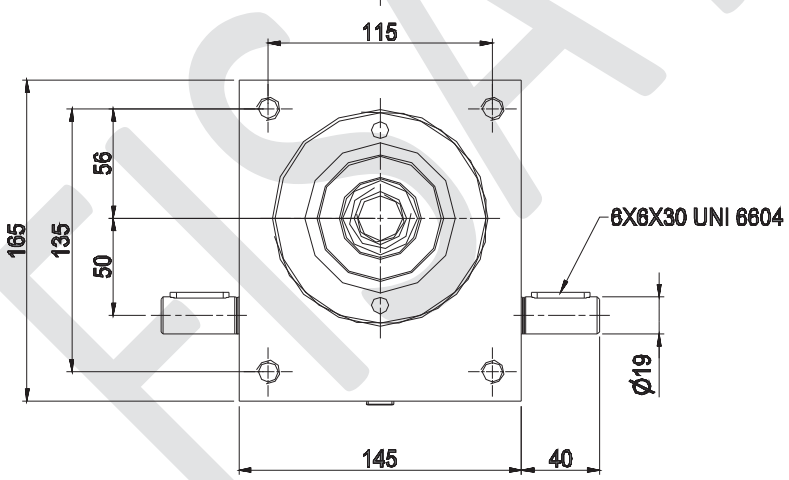
Každý povrch prevodovky je opracovaný

25kN

FISATECH

M55(I).VT...







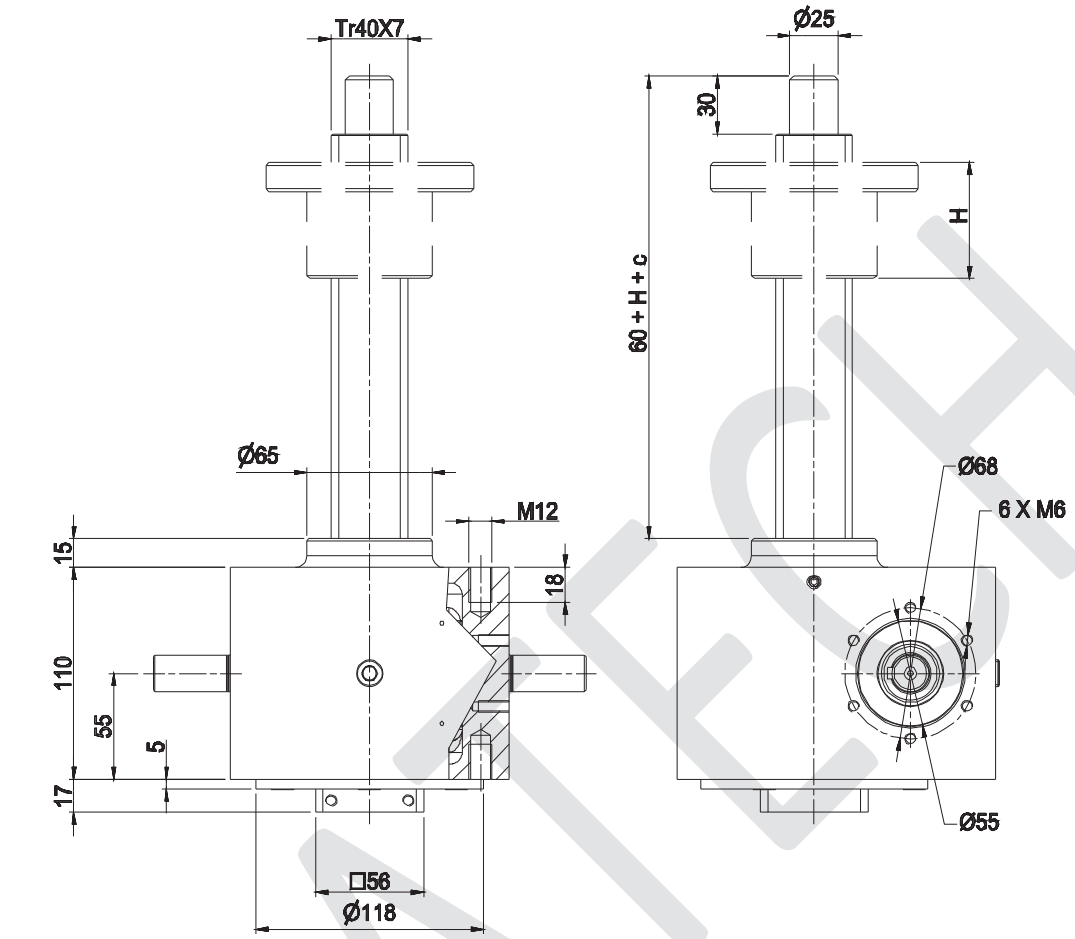
c = zdvih

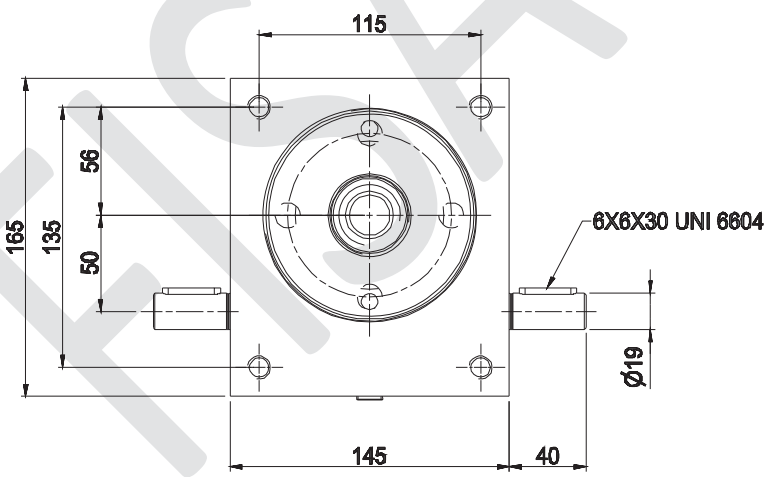
Každý povrch prevodovky je opracovaný

50kN

FISATECH

M55(I).VR...







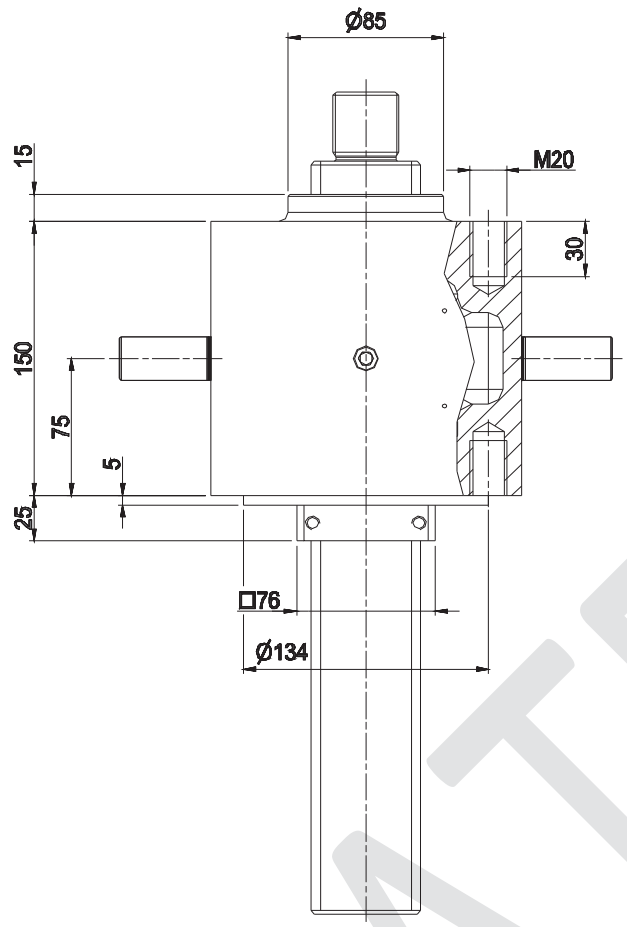
c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

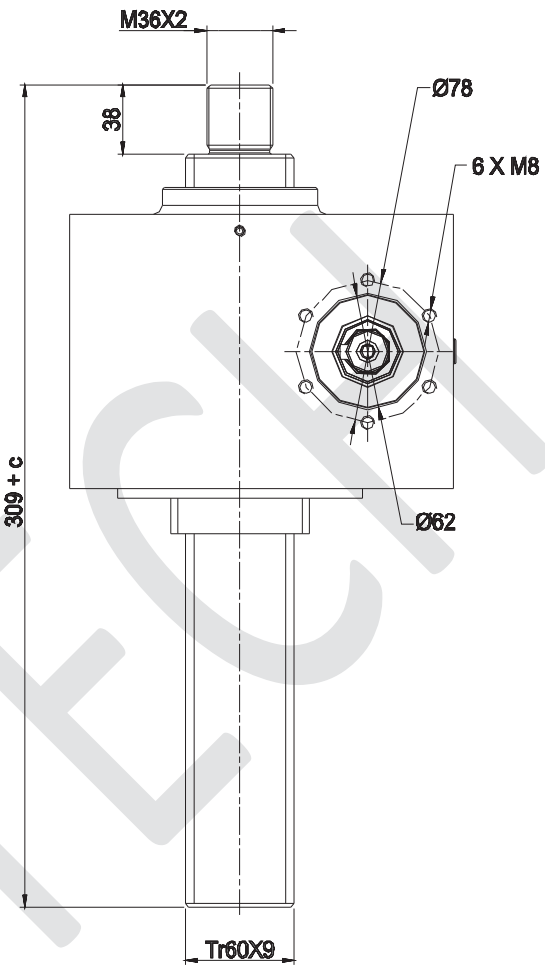
Každý povrch prevodovky je opracovaný

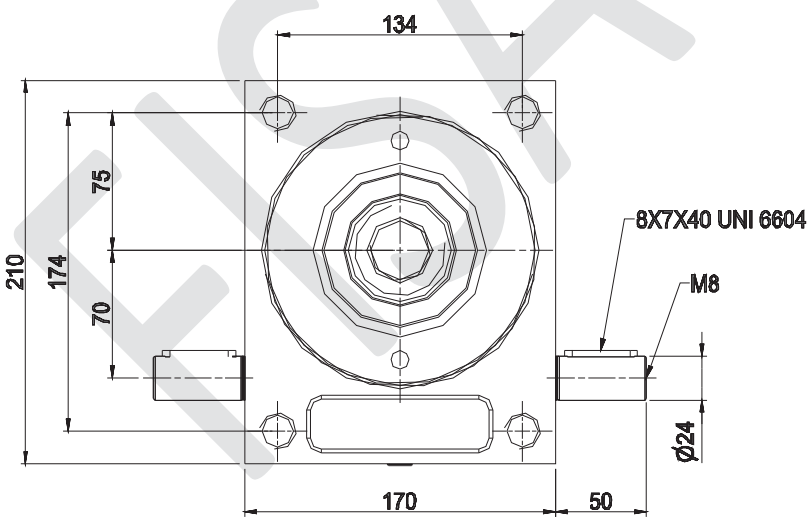
50kN

FISATECH

M75.VT...









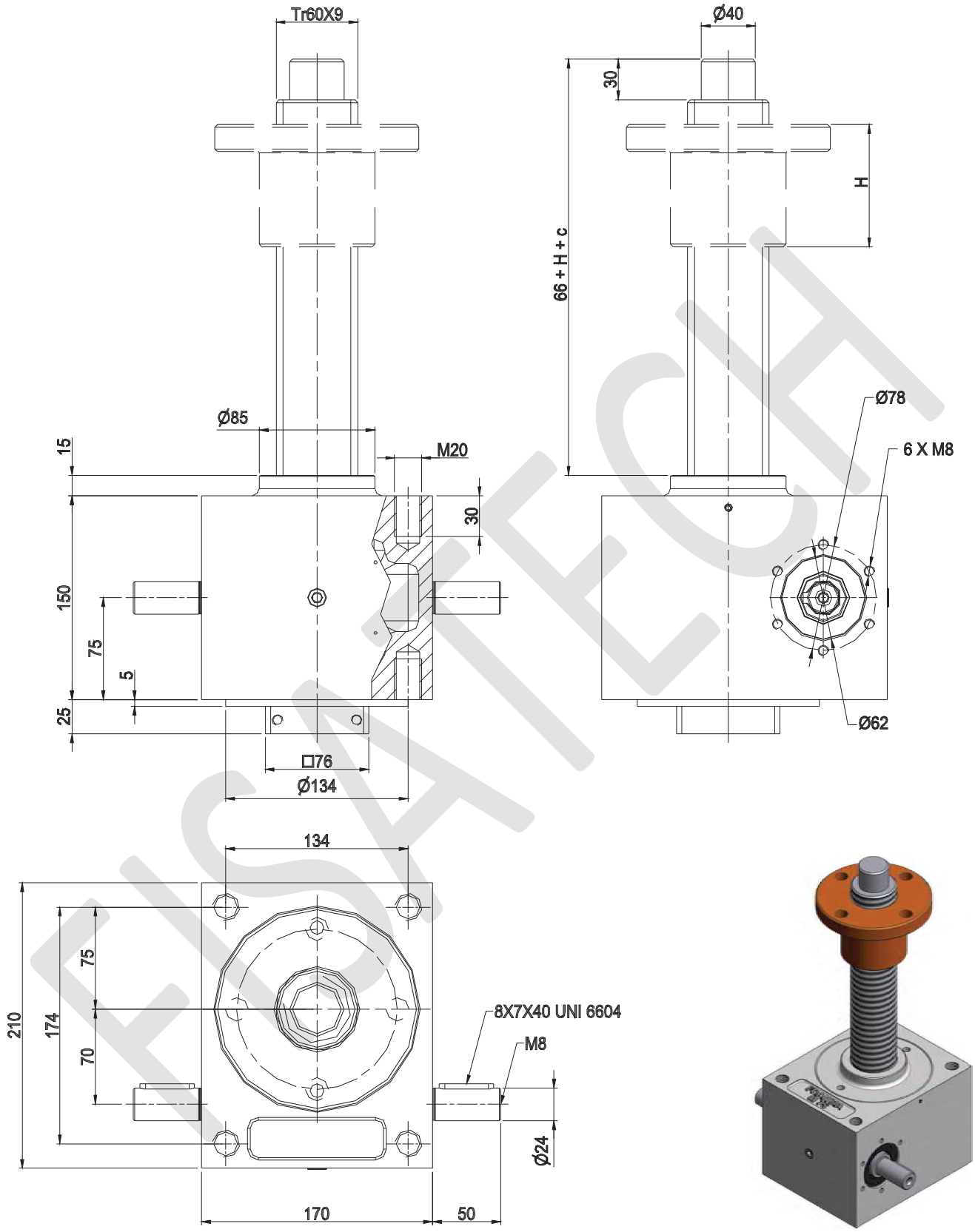
c = zdvih

Každý povrch prevodovky je opracovaný

100kN

FISATECH

M75.VR...



c = zdvih
H = výška matice (pozri príslušenstvo)

Každý povrch prevodovky je opracovaný

100kN

FISATECH

Vyhotovenia a motorové spojky



...T...

Dvojitá hriadel
(štandardné vyhotovenie)



...W...

Jeden hriadel - strana 1



...K...

Jeden hriadel - strana 2



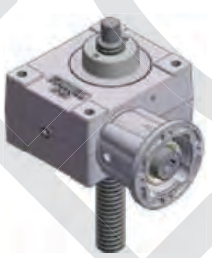
...T...1...PMG...

Dvojitá hriadel
Motorová spojka (zvonec + klb)
Strana 1



...T...2...PMG...

Dvojitá hriadel
Motorová spojka (zvonec + klb)
Strana 2



...W...1...PMG...

Jeden hriadel - strana 1
Motorová spojka (zvonec + klb)



...K...2...PMG...

Jeden hriadel - strana 2
Motorová spojka (zvonec + klb)



...H1...1...PMG...

Strana hriadela 2
Motorová spojka (dutá hriadel)
na strane 1



...H2...2...PMG...

Strana hriadela 1
Motorová spojka (dutá hriadel)
na strane 2



...H3...1...PMG...

Motorová spojka (dutá hriadel)
na strane 1



...H4...2...PMG...

Motorová spojka (dutá hriadel)
na strane 2



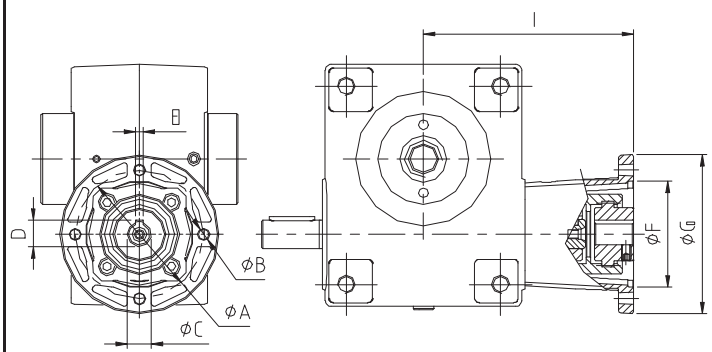
...PMG...

Špeciálne vyhotovenie

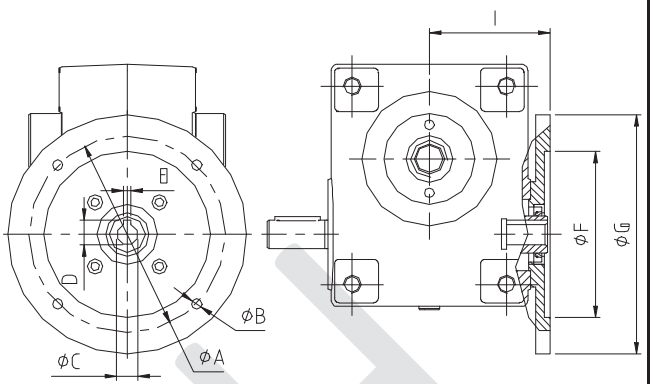
FISATECH

Vyhotovenia a motorové spojky

T / W / K...PMG... *(zvonec + klb)*



H1 / H2 / H3 / H4...PMG... *(priama motorová spojka)*



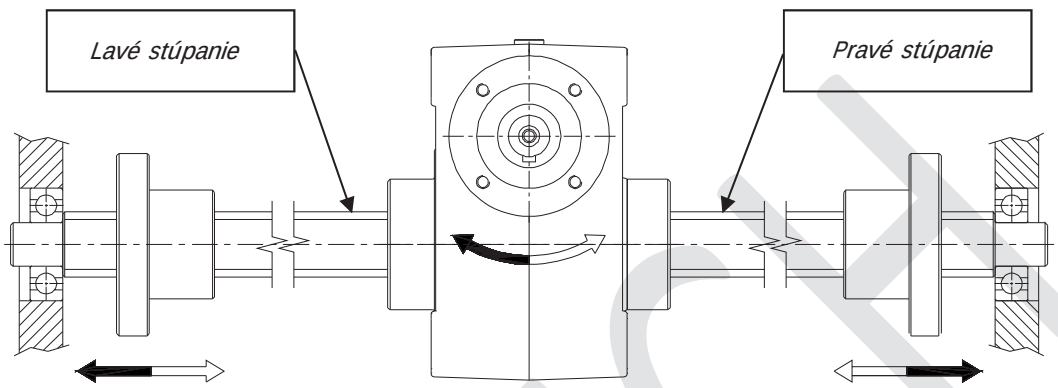
Velkost, vyhotovenie, príruby	IEC	I	ΦA	ΦB	ΦC (H8)	D	E	ΦF	ΦG	*Váha*
S31...H1/H2/H3/H4...PMG0556	56 B5	54	100	M8	9	10,4	3	80	120	0,3
S31...T/W/K...PMG1463	63 B14	105	75	5,5	11	12,8	4	60	90	0,4
S31...T/W/K...PMG1471	71 B14	105	85	6,5	14	16,3	5	70	105	0,5
S38...H1/H2/H3/H4...PMG0556	56 B5	63	100	M8	9	10,4	3	80	120	0,3
S38...H1/H2/H3/H4...PMG0563	63 B5	63	115	M8	11	12,8	4	95	140	0,5
S38...T/W/K...PMG1463	63 B14	114	75	5,5	11	12,8	4	60	90	0,4
S38...T/W/K...PMG1471	71 B14	114	85	6,5	14	16,3	5	70	105	0,5
S38...T/W/K...PMG1480	80 B14	126	100	6,5	19	21,8	6	80	120	0,9
S45...H1/H2/H3/H4...PMG0563	63 B5	80	115	M8	11	12,8	4	95	140	0,5
S45...H1/H2/H3/H4...PMG0571	71 B5	80	130	M8	14	16,3	5	110	160	0,5
S45...T/W/K...PMG1471	71 B14	139	85	6,5	14	16,3	5	70	105	0,7
S45...T/W/K...PMG1480	80 B14	149	100	6,5	19	21,8	6	80	120	0,9
S45...T/W/K...PMG1490	90 B14	171	115	9	24	27,3	8	95	140	1,5
S60...H1/H2/H3/H4...PMG0571	71 B5	98,5	130	M8	14	16,3	5	110	160	0,5
S60...H1/H2/H3/H4...PMG0580	80 B5	98,5	165	M10	19	21,8	6	130	200	1,0
S60...T/W/K...PMG1480	80 B14	173,5	100	6,5	19	21,8	6	80	120	1,4
S60...T/W/K...PMG1490	90 B14	186,5	115	9	24	27,3	8	95	140	1,5
S60...T/W/K...PMG14100/14112	100/112 B14	206,5	130	9	28	31,3	8	110	160	2,3
S75...H1/H2/H3/H4...PMG0580	80 B5	101	165	M10	19	21,8	6	130	200	1,0
S75...T/W/K...PMG1490	90 B14	189	115	9	24	27,3	8	95	140	1,9
S75...T/W/K...PMG14100/14112	100/112 B14	209	130	9	28	31,3	8	110	160	2,5
S75...T/W/K...PMG14132	132 B14	229	165	11	38	41,3	10	130	200	3,6
S88...T/W/K...PMG14100/14112	100/112 B14	240,5	130	9	28	31,3	8	110	160	2.2
S88...T/W/K...PMG14132	132 B14	260,5	165	11	38	41,3	10	130	200	3,5
M35(I)...T/W/K...PMG1463	63 B14	108	75	5,5	11	12,8	4	60	90	0,4
M35(I)...T/W/K...PMG1471	71 B14	108	85	6,5	14	16,3	5	70	105	0,5
M42(I)...T/W/K...PMG1471	71 B14	122,5	85	6,5	14	16,3	5	70	105	0,8
M42(I)...T/W/K...PMG1480	80 B14	128,5	100	6,5	19	21,8	6	80	120	0,9
M55(I)...T/W/K...PMG1480	80 B14	163,5	100	6,5	19	21,8	6	80	120	1,4
M55(I)...T/W/K...PMG1490	90 B14	176,5	115	9	24	27,3	8	95	140	1,5
M55(I)...T/W/K...PMG14100/14112	100/112 B14	186,5	130	9	28	31,3	8	110	160	1,9
M75...H1/H2/H3/H4...PMG0580	80 B5	101	165	M10	19	21,8	6	130	200	1,0
M75...T/W/K...PMG1490	90 B14	189	115	9	24	27,3	8	95	140	1,9
M75...T/W/K...PMG14100/14112	100/112 B14	209	130	9	28	31,3	8	110	160	2,5
M75...T/W/K...PMG14132	132 B14	229	165	11	38	41,3	10	130	200	3,6

Špecialne vyhotovenia

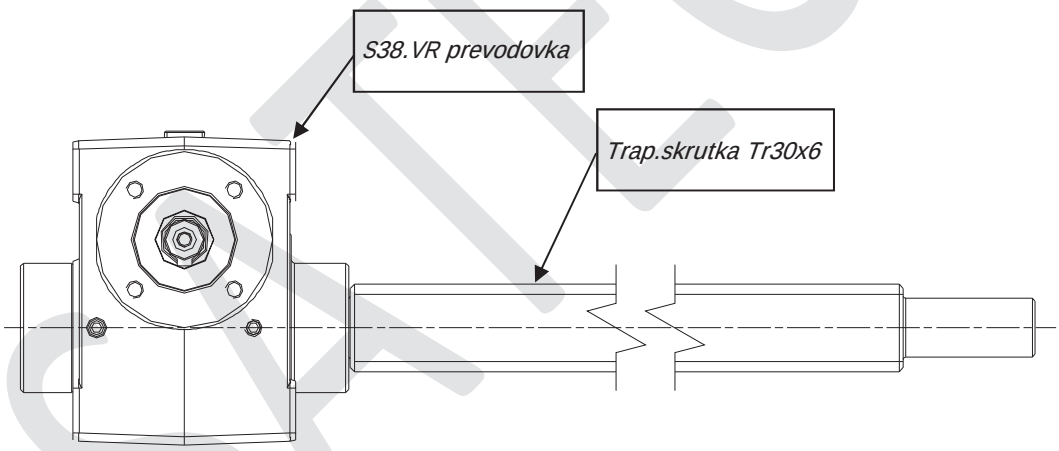
Možnost vyhotovenia aj špeciálnych riešení :

"DS" verzia s pravým a zaroven lavym zmyslom stupania;
"TPM" verzia s trapézovým závitom s nadrozmernou velkostou (len VR)

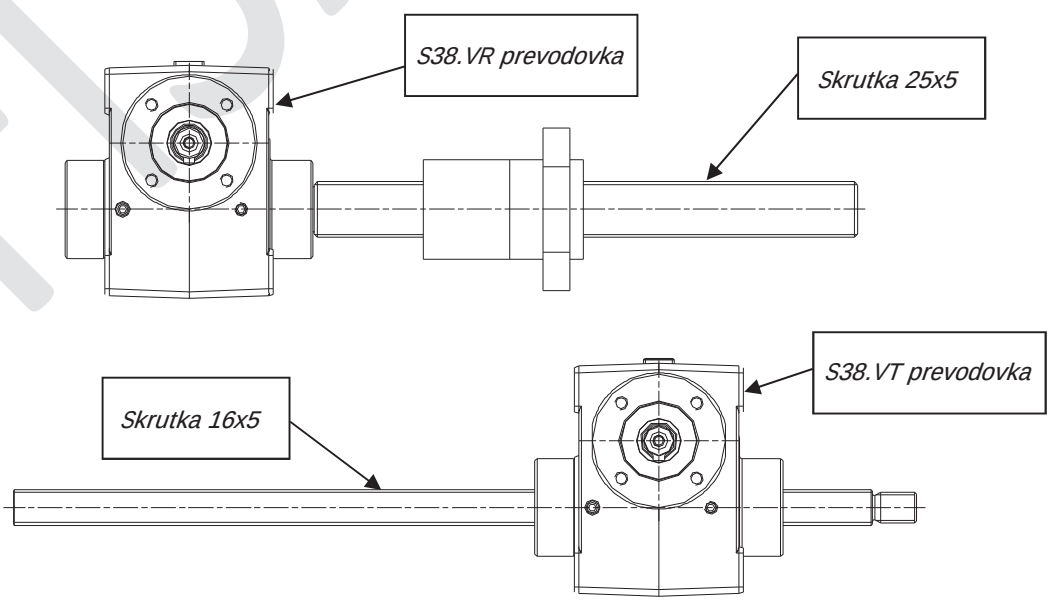
DS



TPM



RDS



FISATECH

Príslušenstvo

Tabulka príslušenstva v závislosti od typu a prevedenia dvíhacej prevodovky

Príslušenstvo	*Verzia*		*Velkost dvíhacej prevodovky*												
↓	VT	VR	S31	S38	S45	S60	S75	S88	M35	M42	M55	M75	M35I	M42I	M55I
TQ	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TQI	●		●	●	●	●			●	●	●		●	●	●
ASR	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ASRI	●		●	●	●	●			●	●	●		●	●	●
PX, PXS	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FL	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TS	●		●	●	●	●	●	●(*)	●	●	●	●	●	●	●
FC	●		●	●	●	●	●	●(*)	●	●	●	●	●	●	●
FM	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CM (*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CHL		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CHS		●		●	●	●			●	●	●		●	●	●
CHDS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CHDA		●				●	●	●			●	●			●
CDS	●					●	●	●							
CDA	●					●	●	●							
GES	●								●	●	●		●	●	●
SO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MOT, BMOT	●	●													
LF	●	●							●	●	●		●	●	●

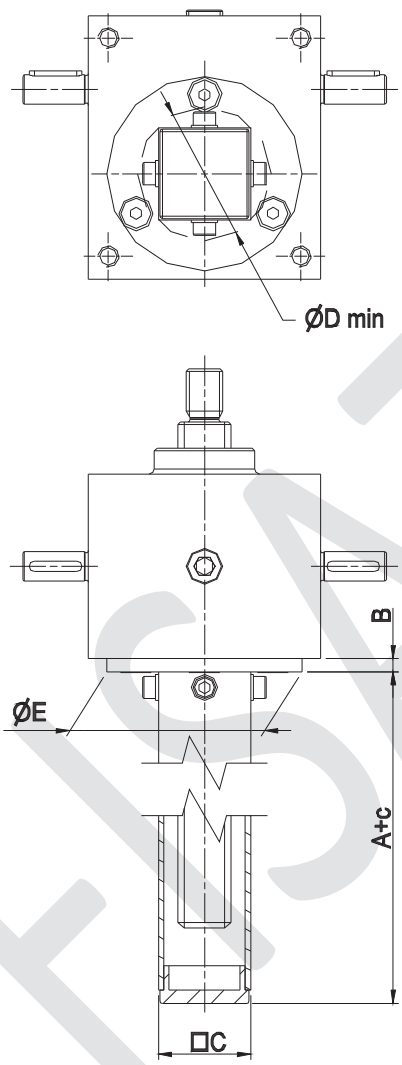
(*) *Na požiadanie*

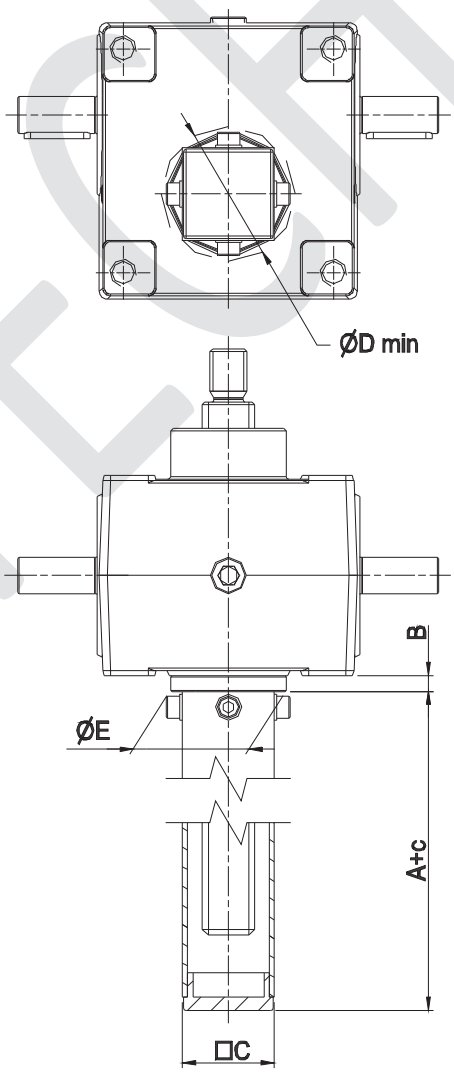
FISATECH

TQ(I)



Ochranná rúrka:
***- TQ** = štandardná ochranná rúrka*
***- TQI** = nerezová ochranná rúrka*





TQ(I)	M35(I)	M42(I)	M55(I)	M75
A	80	100	110	128
B	5	5	5	5
□C	35	45	60	80
c	*zdvih*			
ΦD min	50	66	90	120
ΦE	74	98	118	134

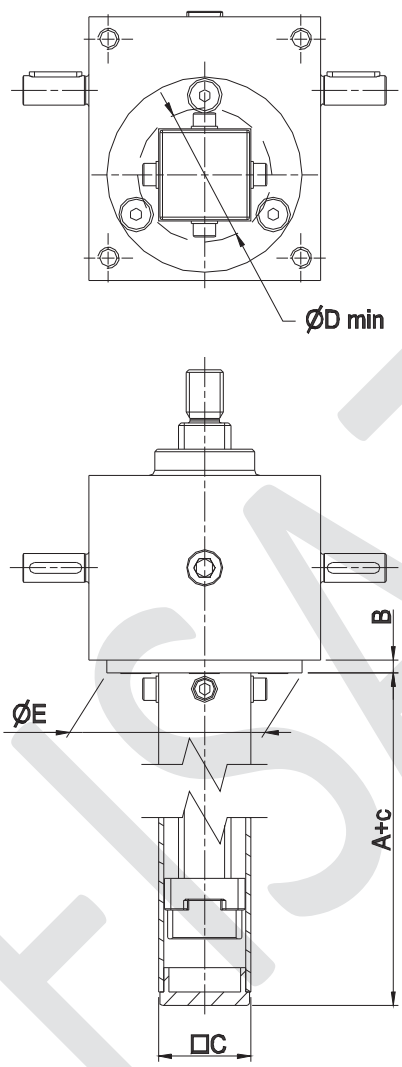
TQ(I)	S31	S38	S45	S60	S75	S88
A	76	82	92	110	137	247
B	0	6	8	10	10	10
□C	35	35	45	60	80	100
c	*zdvih*					
ΦD min	50	50	66	90	120	145
ΦE	-	44	66	69	90	120

FISATECH

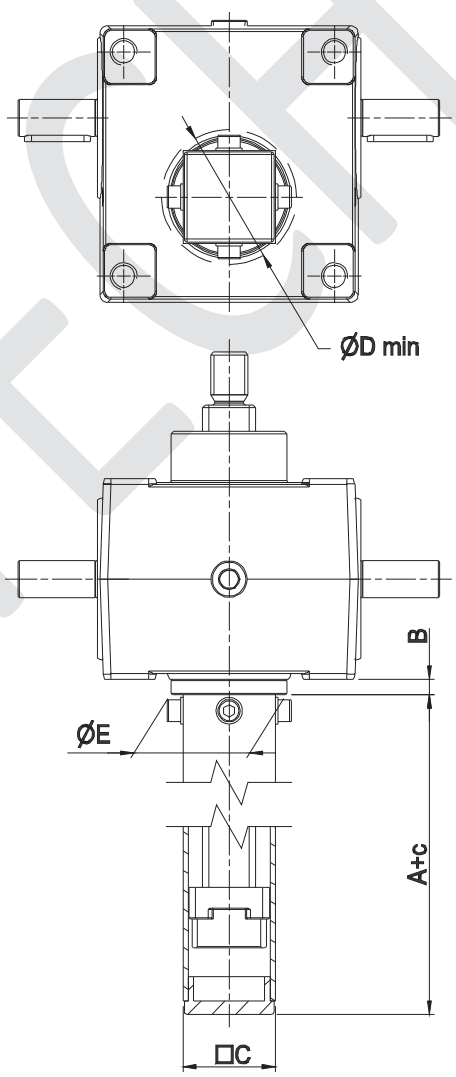
ASR(I)



Zariadenie proti pootoceniu:
Blokuje rotáciu dvíhacej skrutky a dovoluje len jej posuv.
***- ASR** = TQ + blokácia pootocenia*
***- ASRI** = TQI + blokácia pootocenia*



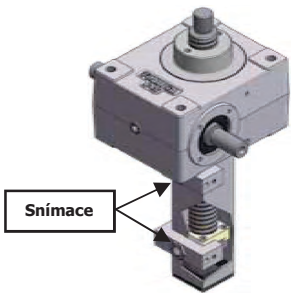
ASR(I)	M35(I)	M42(I)	M55(I)	M75
A	80	100	110	128
B	5	5	5	5
□C	35	45	60	80
c	*zdvih*			
ΦD min	50	66	90	120
ΦE	74	98	118	134



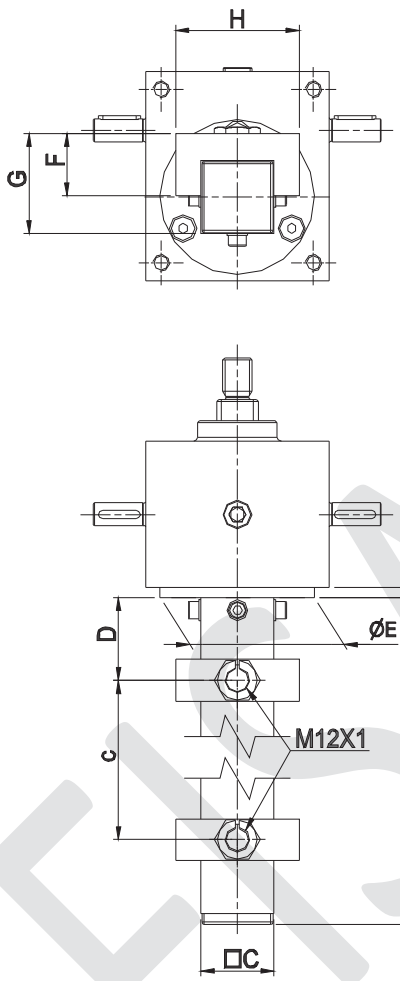
ASR(I)	S31	S38	S45	S60	S75	S88
A	76	82	92	110	137	247
B	0	6	8	10	10	10
□C	35	35	45	60	80	100
c	*zdvih*					
ΦD min	50	50	66	90	120	145
ΦE	-	44	66	69	90	120

FISATECH

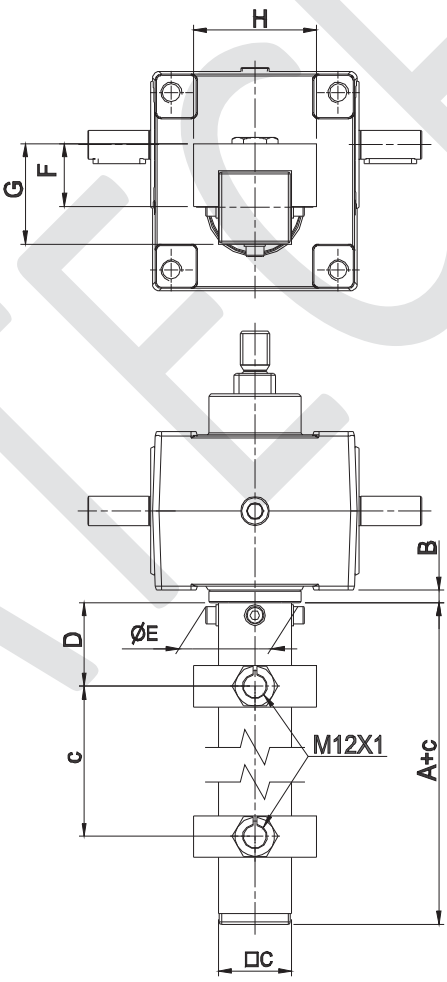
PX, PXS



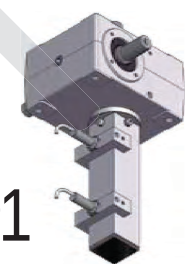
Kontrola pozície vysunutie-zasunutie:
***- PX** = ASR + držiak snímaca (snímac nieje súcastou)*
***- PXS** = PX + snímac*
(Typ snímaca polohy: M12x1 - L=51 mm - PNP/NO - 3 vodice 2m - 24 VDC -tienené)



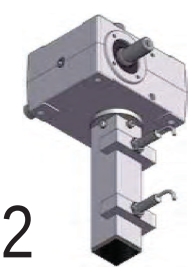
PX PXS	M35(I)	M42(I)	M55(I)	M75
A	80	100	110	128
B	5	5	5	5
□C	35	45	60	80
c	*zdvih*			
D	39	47	56	68
ΦE	74	98	118	134
F	30	30	30	30
G	48	57	73	92
H	59	69	84	104

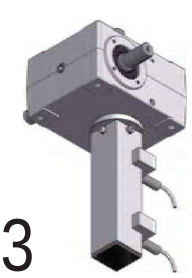


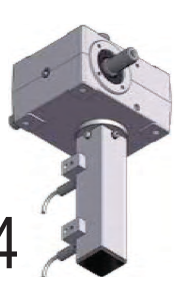
PX PXS	S31	S38	S45	S60	S75	S88
A	76	82	92	110	137	247
B	0	6	8	10	10	10
□C	35	35	45	60	80	100
c	*zdvih*					
D	37	39	45	55	76	83
ΦE	-	44	66	69	90	120
F	30	30	30	30	30	30
G	48	48	57	73	92	113
H	59	59	69	84	104	124



štandardná pozícia



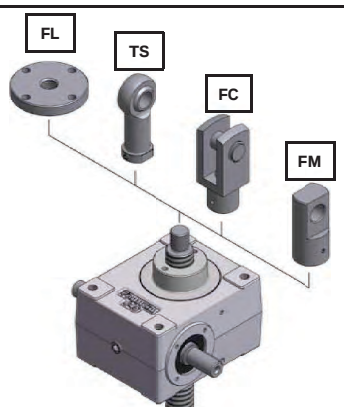


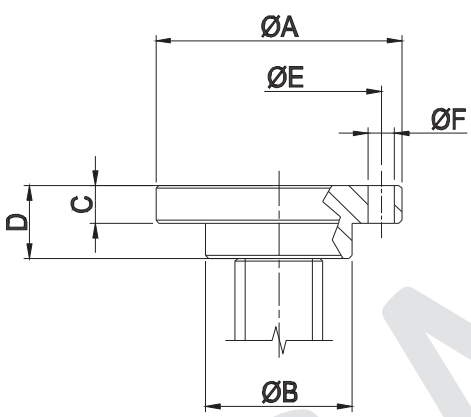


FISATECH

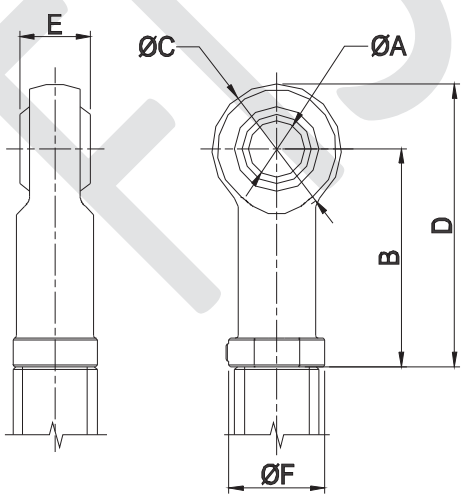
Koncovky na posuvnú dvíhaciu skrutku :
***- FL** = príruba*
***- TS** = klbové oko*
***- FC** = vidlica*
***- FM** = oko*
(na požiadanie je možné nerezové vyhotovenie : FLI = nerezová príruba)

FL, TS, FC, FM



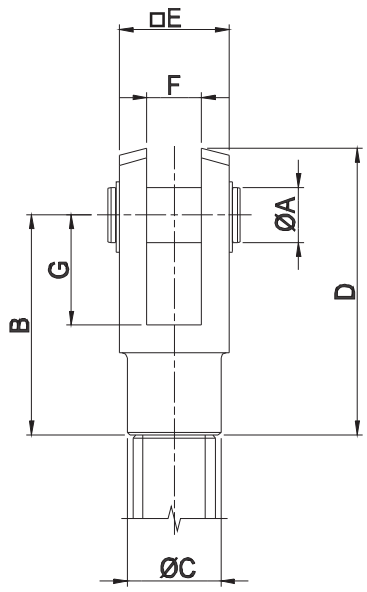


FL	S31	S38 M35(I)	S45 M42(I)	S60 M55(I)	S75 M75	S88
ΦA	54	69	84	108	147	218
ΦB	30	38	50	65	85	120
C	12	12	13	15	20	30
D	23	23	25	32	40	60
ΦE	42	57	70	90	118	170
ΦF	4 x Φ7	4 x Φ7	4 x Φ9	4 x Φ13	4 x Φ17	4 x Φ26
Váha	0,3	0,4	0,7	1,3	3,1	10

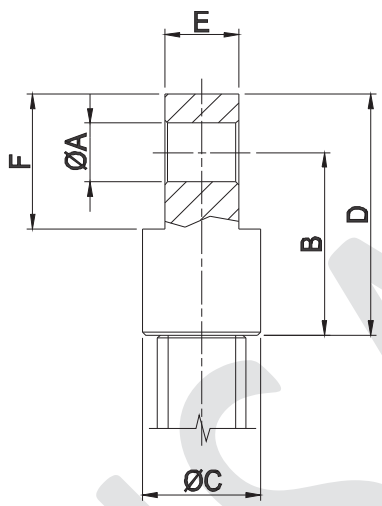


TS	S31	S38 M35(I)	S45 M42(I)	S60 M55(I)	S75 M75
ΦA	12	14	20	30	45
B	50	57	77	110	145
ΦC	32	36	50	70	102
D	66	75	102	145	196
E	16	19	25	37	32
ΦF	22	25	34	50	70
Váha	0,1	0,2	0,4	1,1	2,6

FISATECH

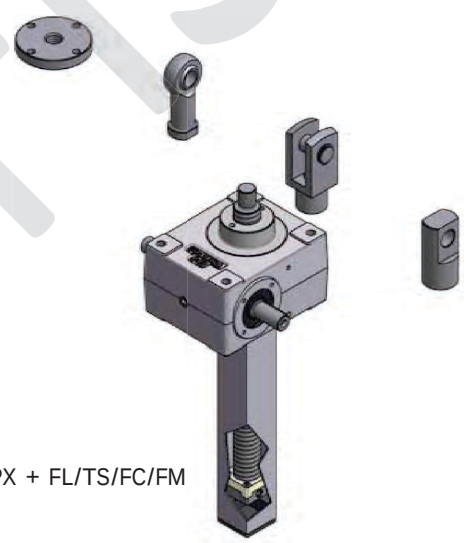


FC	S31	S38 M35(I)	S45 M42(I)	S60 M55(I)	S75 M75
ΦA	12	14	20	30	35
B	48	56	80	110	144
ΦC	20	24	34	48	60
D	62	72	105	148	188
□E	24	27	40	55	70
F	12	14	20	30	35
G	24	28	40	54	72
Váha (kg)	0,2	0,3	0,7	1,9	4,1

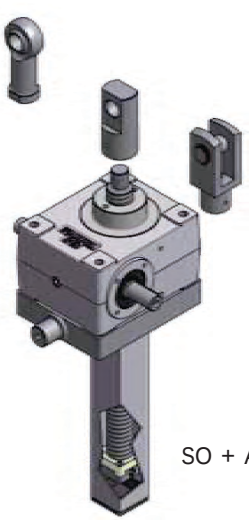


FM	S31	S38 M35(I)	S45 M42(I)	S60 M55(I)	S75 M75	S88
ΦA	12	14	20	30	40	60
B	42,5	50	62	90	120	180
ΦC	25	32	40	60	80	120
D	55	65	82	120	160	240
E	16	20	25	37	48	72
F	28	34	46	70	92	140
Váha (kg)	0,2	0,3	0,6	1,8	4,5	14,9

Štandardná pozícia konca skrutky v prípade kombinovaného príslušenstva :



ASR/PX + FL/TS/FC/FM



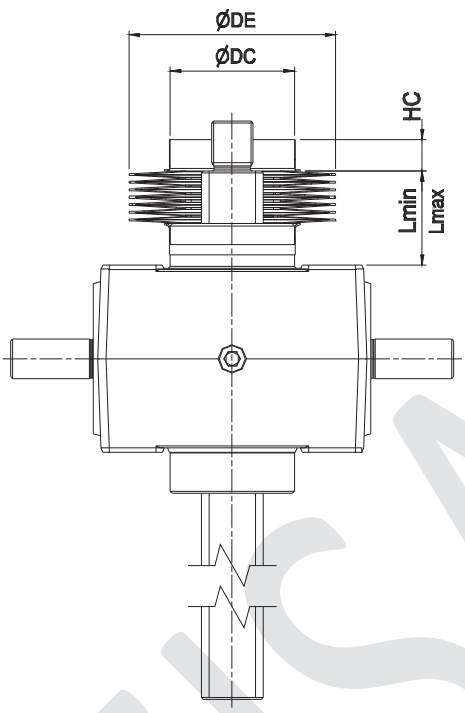
SO + ASR/PX + TS/FM/FC

FISATECH

CS



Vlnovcové kryty:
Polyesterové jadro /alebo nylonové/ s RPC náterom zvnútra i zvonku.
Kruhovo šité prevedenie.
Pracovné teploty : -30 + 70 °C



Lmin/Lmax kalkulácia:

*NP = (FPA * c / AP + 1)*
c = zdvih
*Pch = NP * 1,5*

Lmin = A + Pch
Lmax = A + Pch + c

Príklad:
pohybová skrutka: S60
zdvih : 500 mm

*NP = (1,05 * 500 / 31,8 + 1)*
=17,5 —> 18
*Pch = 18 * 1,5 = 27 mm*

Lmin = 45 + 27 = 72 mm
Lmax = 45 + 27 + 500 = 572 mm

CS	S31	S38	S45	S60	S75	S88	M35(I)	M42(I)	M55(I)	M75
ΦDE	70	80	100	120	140	180	80	100	120	140
ΦDC	30	44	60	69	90	120	38	50	65	85
HC	10	15	15	15	20	20	10	15	15	15
A	22	28	35	45	58	58	20	30	30	33
AP	16,8	22,8	28,8	31,8	31,8	40,8	22,8	28,8	31,8	31,8
FPA	1,1	1,07	1,058	1,05	1,05	1,04	1,07	1,058	1,05	1,05

POZOR : celková dlžka skrutky, v prípade týchto krytov, musí byt zvýšená o Pch rozmer.

FISATECH

CM

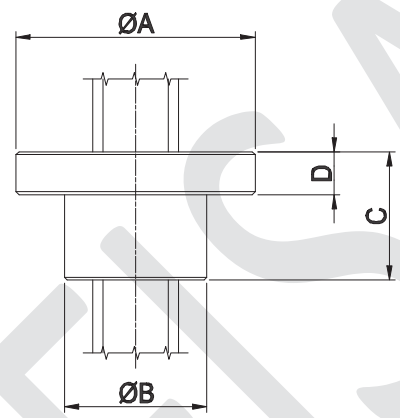


Teleskopický pružinový kryt

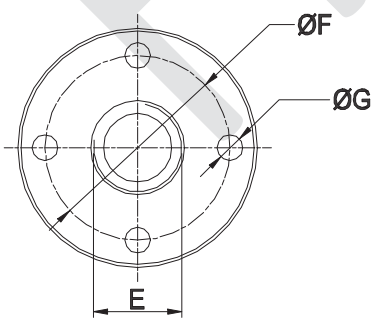
CHL, CHS



Jednoduché matice pre rotujucu skrutku:
- CHL *(štandard)*
- CHS
(Materiál : bronz)



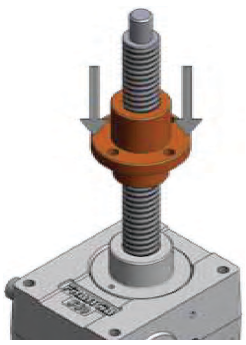
CHL (štandard)	**S31**	**S38 M35(I)**	**S45 M42(I)**	**S60 M55(I)**	**S75 M75**	**S88**
ΦA	60	62	84	108	150	190
ΦB (h9)	36	38	50	65	85	110
C	38	40	45	60	90	110
D	10	12	15	15	20	30
ΦF	48	50	65	85	118	150
ΦG	4 x Φ7	4 x Φ7	4 x Φ9	4 x Φ13	4 x Φ17	4 x Φ18
Váha (kg)	0,4	0,5	1,0	1,9	3,3	9,0



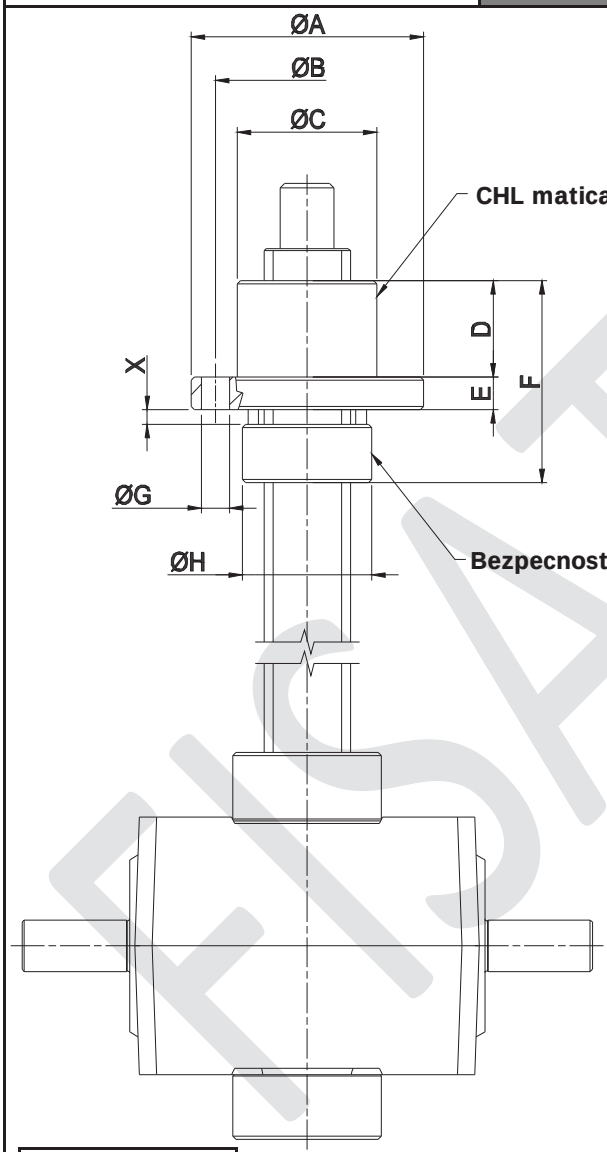
CHS	**S38 M35(I)**	**S45 M42(I)**	**S60 M55(I)**
ΦA	52	68	84
ΦB (h9)	30	40	55
C	40	50	65
D	10	12	12
ΦF	40	53	68
ΦG	5 x Φ5,5	5 x Φ6,5	6 x Φ6,5
Váha (kg)	0,3	0,5	1,1

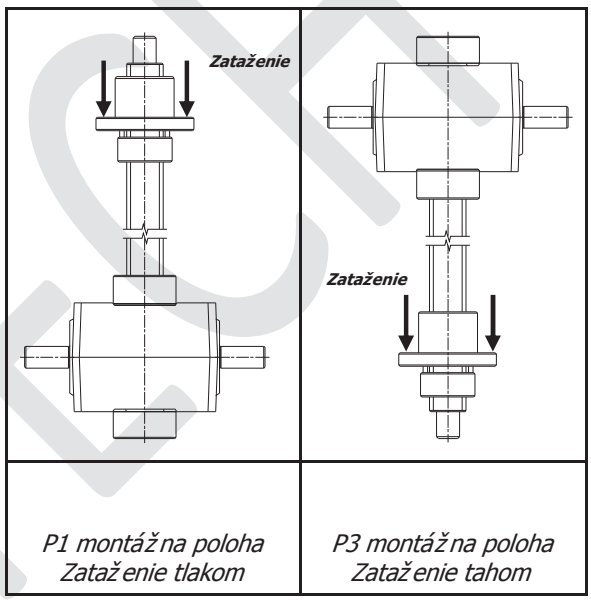
FISATECH

CHDS, CHDA



Bezpecnostné matice pre rotujúce skrutky :
- CHDS *= CHL + bezpecnostná matica (vizuálna kontrola)*
- CHDA *= CHDS + senzor detekujuci prítomnost*
(Materiál : Bronz)
(Typ senzora: M8x1 - L=30 mm - PNP/NO - 3 vodice 2m - 24 VDC - tienený)

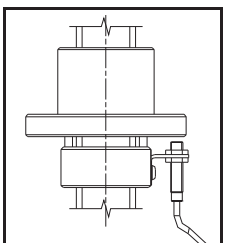




P1 montážna poloha
Zatažení tlakom

P3 montážna poloha
Zatažení tahom

CHDS CHDA	S31	S38 M35(I)	S45 M42(I)	S60 M55(I)	S75 M75	S88
ΦA	60	62	84	108	150	190
ΦB	48	50	65	85	118	150
ΦC (h9)	36	38	50	65	85	110
D	28	28	30	45	70	80
E	10	12	15	15	20	30
F	57	62	76	94	121	144
ΦG	4 x Φ7	4 x Φ7	4 x Φ9	4 x Φ13	4 x Φ17	4 x Φ18
ΦH	36	40	50	60	75	100
X (X min) *	4 (2)	5 (3)	6 (3,5)	7 (4)	4.5 (1)	5 (0,5)
Váha	0,5	0,6	1,2	2,2	4,0	12,8

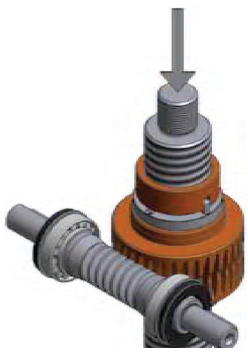


CHDA

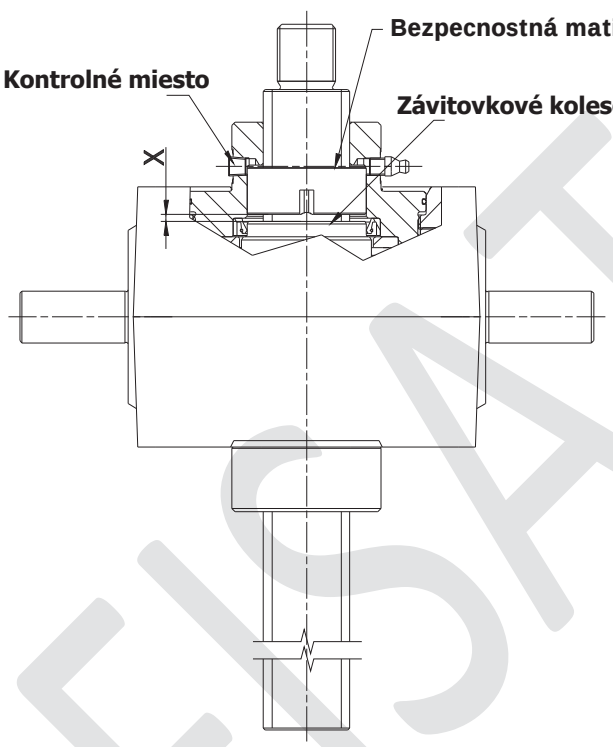
** X minimálna hodnota pre statické bezpecnostné podmienky*

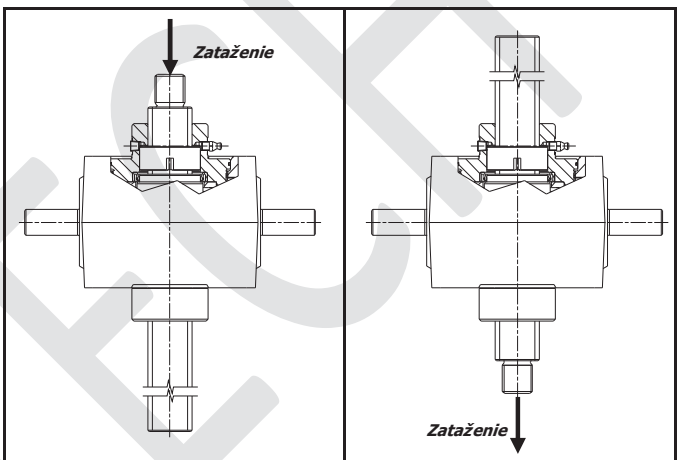
FISATECH

CDS, CDA



Bezpecnostná matica pre pohybujúcu sa skrutku:
***- CDS** = závitovkové koleso + bezpecnostná matica (vizuálna kontrola)*
***- CDA** = CDS + senzor pre kontrolu*
(Typ senzora: M8x1 - L=30 mm - PNP/NC - 3 vodice 2m - 24 VDC - tienený)

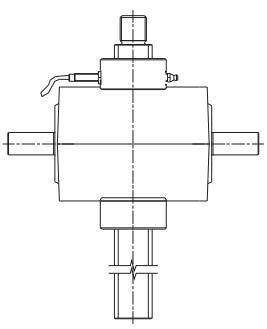




P1 montážna poloha *Zaťaženie tlakom*	*P3 montážna poloha* *Zaťaženie tahom*

CDS CDA	S60	S75	S88
X **(X min) ***	3,5 (0,5)	4,5 (0,5)	5 (1)

** X minimálne hodnoty pre statické bezpecnostné podmienky*



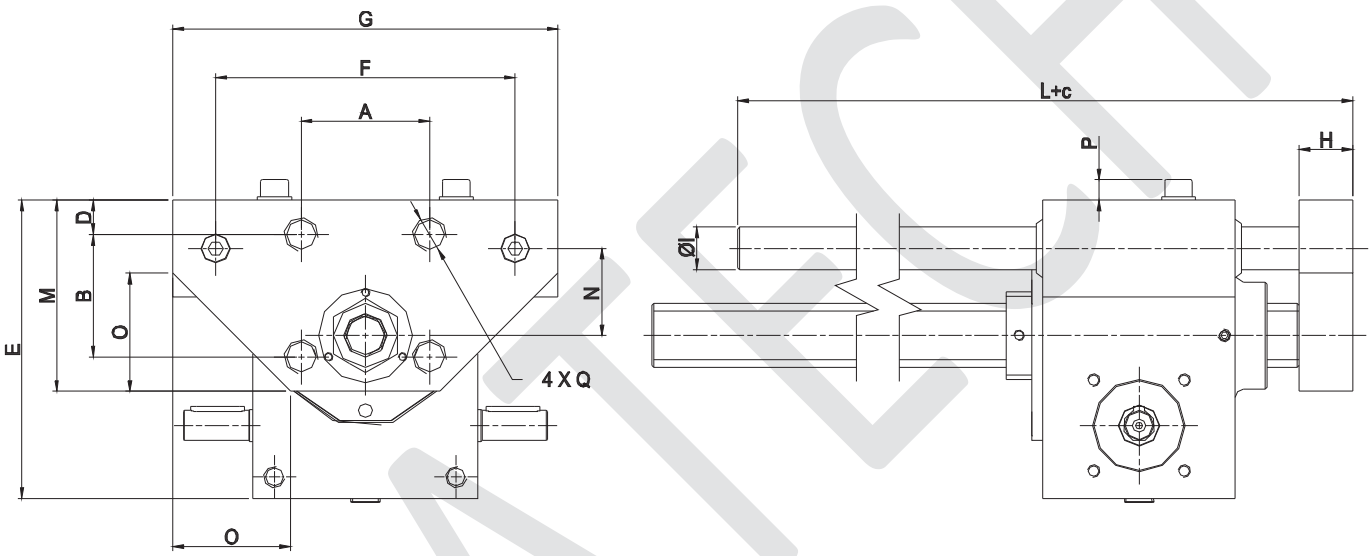
CDA

FISATECH

GES



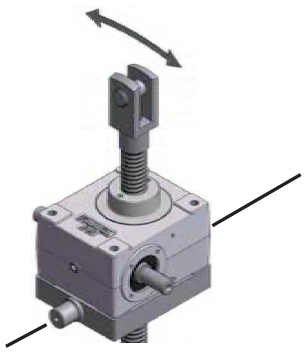
Doplnkové vonkajšie vedenie
Len pre "M" sériu



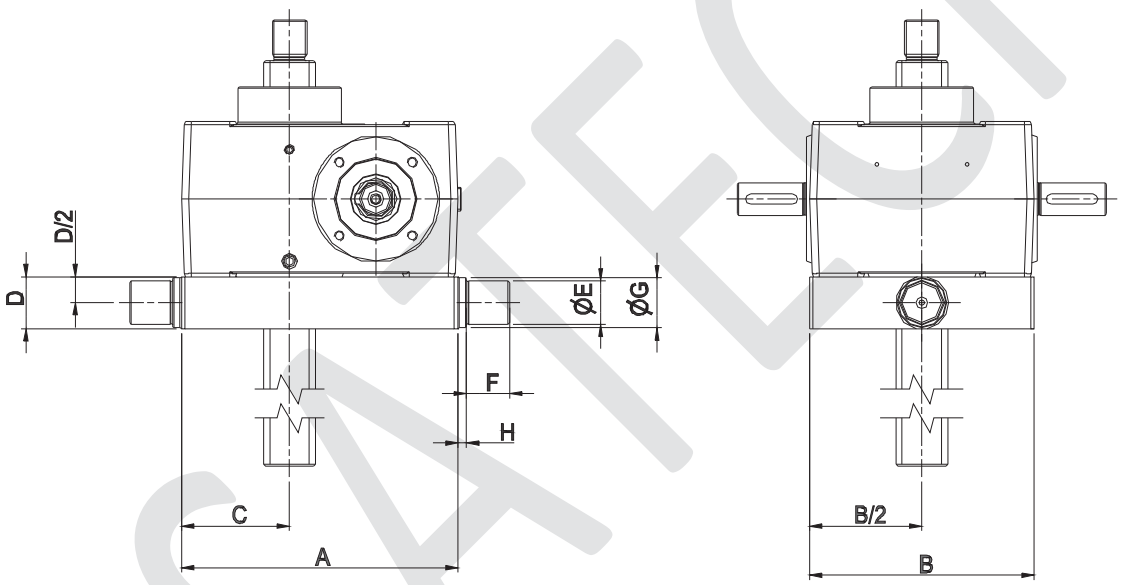
GES	M35(I)	M42(I)	M55(I)
A	55	60	115
B	50	57	71
c	*zdvih*		
D	12,5	16	24
E	113	139	179
F	115	140	190
G	150	180	240
H	24	25	32
ΦI	14	20	30
L	129	165	202
M	75	89	125
N	35,5	40,5	57,5
O	41	55	60
P	0	10	10
Q	M10	M16	M24
Váha	1,5+0,002*c	2,8+0,005*c	13+0,011*c

FISATECH

SO



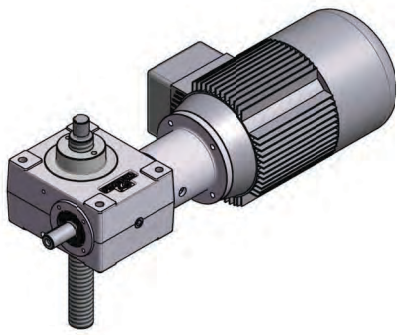
Oscilacná podpora



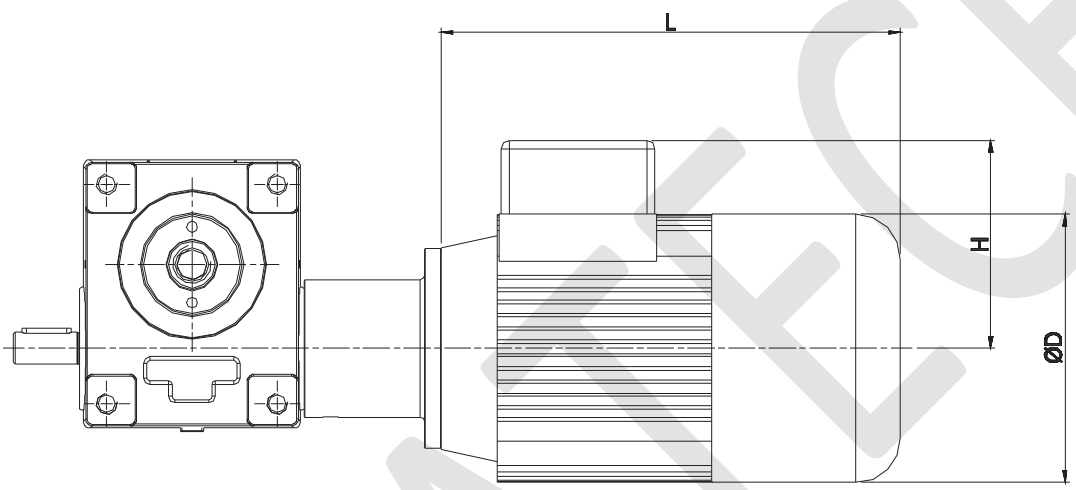
SO	S31	S38	S45	S60	S75	S88	M35(I)	M42(I)	M55(I)	M75
A	102	105	160	200	214	282	100	130	165	210
B	80	100	130	160	170	232	88	105	145	170
C	39	40	62,5	77,5	79,5	116	40	54	71	93
D	20	25	30	40	50	69	33	36	48	58
ΦE(h9)	15	20	25	35	45	60	20	25	35	45
F	15	20	25	30	35	50	20	20	20	30
ΦG	19	24	29	39	49	66	-	-	-	-
H	3	4	5	5	6	5	-	-	-	-
Váha	1,0	1,6	4,3	8,6	10,5	30	1,7	3,0	6,7	11,8

FISATECH

MOT, BMOT



Elektromotory :
Trojfázové, trojfázové s brzdou, jednofázové atd...
MOT = PMG + motor
(Príklad: MOT0,37 = el. motor 0,37 kW)
(Príklad: BMOT0,37 = el. motor s brzdou 0,37 kW)



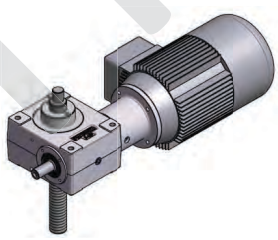
Trojfázové - 4 pólové - elektromotory

MOT	*Výkon* (kW)	L	ΦD	H	Váha
56	0,06 0,09	144	120	102	3,6
63	0,13 0,18 0,25	189	130	114	4,7
71	0,25 0,37 0,55	210	145	119	6,3
80	0,55 0,75 1,1	236	175	130	11
90S	1,1	255	195	145	13
90L	1,5 2,2	280	195	145	14
100	2,2 3 4	311	215	170	25
112M	4 5,5 7,5	320	240	177	28
132S	5,5	375	275	197	45
132M	7,5 9,2 11 15	415	275	197	49

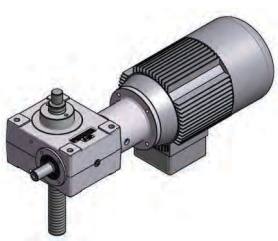
Trojfázové - 4 pólové - elektromotory s brzdou

BMOT	*Výkon* (kW)	L	ΦD	H	Váha
63	0,12 0,18 0,25	217	130	114	8
71	0,25 0,37 0,55	240	145	119	9
80	0,55 0,75 1,1	335	175	130	13
90S	1,1	350	195	145	16
90L	1,5 2,2	376	195	145	18
100	2,2 3	405	215	170	27
112M	4 5,5 7,5	435	240	177	37
132S	5,5	490	275	197	54
132M	7,5 9,2 11 15	530	275	197	57

1 *štandard. poloha*



2



3

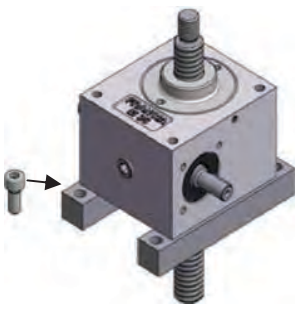


4

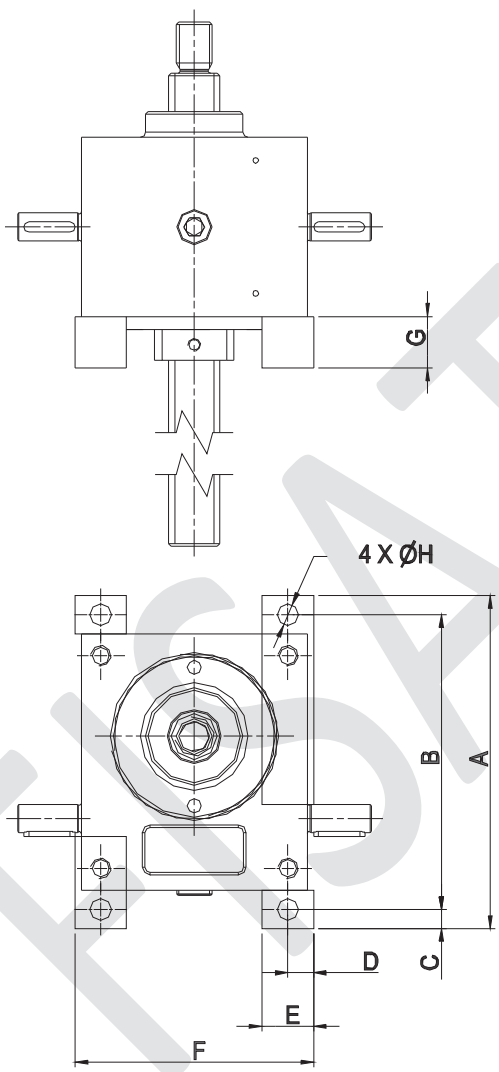


FISATECH

LF



Fixacné lišty
Len pre "M" sériu
(materiál: ocelová zliatina)



LF	M35(I)	M42(I)	M55(I)
A	130	170	210
B	115	147	185
C	7,5	11,5	12,5
D	10	20	15
E	20	30	30
F	93	125	145
G	20	30	30
ΦH	9	11	13
Váha	0,6	1,9	2,2

FISATECH

Poznámky
Hodnoty uvedené v tabulke boli namerané pri dole uvedených vstupných podmienkach
Na reálne hodnoty pri práci majúvplyv faktory ako teplota, mazanie, vibrácie atd... preto sa môžu od tabulkových hodnôt odlišovat.

ta ≈ 20°C
tm - ta ≈ 20°C
dobré namastenie dvíhacej skrutky (KAPPA vazelína)
žiadne vibrácie a šokové zmeny zatažénia
FL ≈ 0 kN
Fr ≈ 0 kN

Ako rozumiet nasledujúcej tabulke :
Vstupné údaje :
velkost skrutky, typ skrutky, prevodový pomer;
(n1) vstupné otácky ;
(F1d) zatažénie

Výstupné údaje:
(v) dvíhacia rýchlost skrutky-matice ;
(P1) požadovaný výkon ;
(m1) požadovaný krútiaci moment ;
(ED) max povolený pocet cyklov .

Príklad:
Vstupné údaje :
Typ skrutky: S88 (Tr80x10)
R = N (1/28)
n1 = 700 (min^{-1})
F1d = 100 (kN)

Výstupné údaje:
v = 4,2 mm/sec
P1 = 2,50 (kW)
m1 = 34,1 (Nm)
ED = 7 %/h

		S88						Tr80x10						N (1/28)			
F1d (kN)	n1 (min⁻¹)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
	v (mm/sec)	0,60	1,19	1,79	2,38	2,98	3,57	4,17	4,76	5,36	5,95	6,55	7,14	7,74	8,33	8,93
40	P1 (kW)	0,145	0,30	0,45	0,61	0,76	0,92	1,08	1,23	1,39	1,55	1,71	1,87	2,03	2,19	2,35
	m1 (Nm)	13,9	14,2	14,3	14,4	14,5	14,6	14,7	14,7	14,8	14,8	14,9	14,9	14,9	15,0	15,0
	ED (%/h)	100	61	40	30	24	20	17	15	13	12	10	10	9	8	8
70	P1 (kW)	0,247	0,50	0,76	1,01	1,27	1,53	1,79	2,05	2,31	2,57	2,83	3,09	3,35	3,62	3,9
	m1 (Nm)	23,6	23,9	24,0	24,2	24,2	24,3	24,4	24,4	24,5	24,5	24,6	24,6	24,6	24,7	24,7
	ED (%/h)	74	36	24	18	14	12	10	9	8	7	6	6	5	5	5
100	P1 (kW)	0,35	0,70	1,06	1,42	1,78	2,14	2,50	15	3,22	3,58	3,95	4,31	4,67	5,04	5,4
	m1 (Nm)	33,3	33,6	33,7	33,9	34,0	34,0	34,1	34,1	34,2	34,2	34,3	34,3	34,3	34,4	34,4
	ED (%/h)	53	26	17	13	10	9	7	6	6	5	5	4	4	4	3
120	P1 (kW)	0,42	0,84	1,26	1,69	2,12	2,54	2,97	3,40	3,83	4,26	4,69	5,12	5,56	5,99	6,4
	m1 (Nm)	39,8	40,1	40,2	40,3	40,4	40,5	40,6	40,6	40,7	40,7	40,7	40,8	40,8	40,8	40,9
	ED (%/h)	44	22	14	11	9	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3
140	P1 (kW)	0,48	0,97	1,47	1,96	2,46	2,95	3,45	3,94	4,44	4,94	5,44	5,94	6,44	6,94	7,4
	m1 (Nm)	46,2	46,5	46,7	46,8	46,9	47,0	47,0	47,1	47,1	47,2	47,2	47,3	47,3	47,3	47,3
	ED (%/h)	38	19	12	9	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3	2
160	P1 (kW)	0,55	1,11	1,67	2,23	2,79	3,36	3,92	4,49	5,05	5,62	6,18	6,75	7,32	7,89	8,5
	m1 (Nm)	52,7	53,0	53,2	53,3	53,4	53,4	53,5	53,6	53,6	53,6	53,7	53,7	53,8	53,8	53,8
	ED (%/h)	33	17	11	8	7	5	5	4	4	3	3	3	3	2	2
180	P1 (kW)	0,62	1,25	1,87	2,50	3,13	3,76	4,40	5,03	5,66	6,30	6,93	7,56	8,20	8,83	9,5
	m1 (Nm)	59,2	59,5	59,6	59,7	59,8	59,9	60,0	60,0	60,1	60,1	60,2	60,2	60,2	60,3	60,3
	ED (%/h)	30	15	10	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2
200	P1 (kW)	0,69	1,38	2,08	2,77	3,47	4,17	4,87	5,57	6,27	6,97	7,68	8,38	9,08	9,78	10,5
	m1 (Nm)	65,7	65,9	66,1	66,2	66,3	66,4	66,4	66,5	66,5	66,6	66,6	66,7	66,7	66,7	66,8
	ED (%/h)	27	13	9	7	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2

FISATECH

		Typ : **S31**			*Velkost skrutky* : **Tr18x4**						*Prevodový pomer* : **N (1/24)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,28	0,56	0,83	1,11	1,39	1,67	1,94	2,22	2,50	2,78	3,06	3,33	3,61	3,89	4,17
	P1 (kW)	0,004	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12
1,5	m1 (Nm)	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	ED (%/h)	100	100	100	100	100	86	71	60	52	46	41	37	34	31	29
	P1 (kW)	0,005	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,1
2	m1 (Nm)	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	ED (%/h)	100	100	100	100	100	84	68	56	48	43	38	34	31	29	27
	P1 (kW)	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	15	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,1
2,5	m1 (Nm)	0,5	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9
	ED (%/h)	100	100	100	100	95	75	61	54	45	40	36	32	29	27	25
	P1 (kW)	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,1
3	m1 (Nm)	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	ED (%/h)	100	100	100	100	87	68	58	48	42	37	33	30	28	25	24
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,2
3,5	m1 (Nm)	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	ED (%/h)	100	100	100	100	81	66	53	46	40	35	32	29	26	24	22
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,13	0,14	0,16	0,2
4	m1 (Nm)	0,7	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1
	ED (%/h)	100	100	100	97	75	61	51	44	38	34	30	27	25	23	21
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,15	0,16	0,2
4,5	m1 (Nm)	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	ED (%/h)	100	100	100	90	69	57	48	41	36	32	29	26	24	22	20
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,15	0,16	0,18	0,2
5	m1 (Nm)	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	ED (%/h)	100	100	100	82	63	52	44	38	33	30	27	24	22	20	19

		Typ : **S31**			*Velkost skrutky* : **Tr18x4**						*Prevodový pomer* : **V (1/6,75)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,99	1,98	2,96	3,95	4,94	5,93	6,91	7,90	8,89	9,88	10,86	11,85	12,84	13,83	14,81
	P1 (kW)	0,006	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13
1,5	m1 (Nm)	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9
	ED (%/h)	100	100	100	100	100	83	68	58	51	45	41	37	34	31	29
	P1 (kW)	0,008	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,2
2	m1 (Nm)	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	ED (%/h)	100	100	100	100	88	70	59	51	45	40	36	32	30	27	25
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	15	0,10	0,12	0,13	0,14	0,15	0,17	0,2
2,5	m1 (Nm)	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	ED (%/h)	100	100	100	99	77	63	52	45	40	35	32	29	26	24	23
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,2
3	m1 (Nm)	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
	ED (%/h)	100	100	100	88	69	56	47	41	36	32	29	26	24	22	20
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,2
3,5	m1 (Nm)	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	ED (%/h)	100	100	100	79	62	51	43	37	32	29	26	24	22	20	19
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,2
4	m1 (Nm)	1,3	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6
	ED (%/h)	100	100	98	72	57	46	39	34	30	27	24	22	20	19	17
	P1 (kW)	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25	0,3
4,5	m1 (Nm)	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
	ED (%/h)	100	100	90	66	52	43	36	31	28	25	22	20	19	17	16
	P1 (kW)	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25	0,27	0,3
5	m1 (Nm)	1,6	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	ED (%/h)	100	100	82	60	47	39	33	29	25	23	21	19	17	16	15

		Typ : **S38**			*Velkost skrutky* : **Tr20x4**						*Prevodový pomer* : **N (1/21)**					
F1d (kN)	N1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,32	0,63	0,95	1,27	1,59	1,90	2,22	2,54	2,86	3,17	3,49	3,81	4,13	4,44	4,76
	P1 (kW)	0,007	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,15	0,16	0,18
3	m1 (Nm)	0,7	0,8	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	ED (%/h)	100	100	100	100	90	73	61	52	45	39	35	32	29	27	25
	P1 (kW)	0,009	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,18	0,2
4	m1 (Nm)	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3
	ED (%/h)	100	100	100	100	79	64	54	46	40	35	32	29	26	24	22
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	15	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,2
5	m1 (Nm)	1,0	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	ED (%/h)	100	100	100	91	71	58	48	42	36	32	29	26	24	22	20
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,21	0,22	0,2
6	m1 (Nm)	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	ED (%/h)	100	100	100	82	64	52	44	38	33	29	26	24	22	20	19
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,3
7	m1 (Nm)	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7
	ED (%/h)	100	100	100	75	59	48	41	35	31	27	24	22	20	19	17
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,3
8	m1 (Nm)	1,4	1,5	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	ED (%/h)	100	100	97	69	54	44	37	32	28	25	23	21	19	17	16
	P1 (kW)	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,29	0,3
9	m1 (Nm)	1,5	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	2,0
	ED (%/h)	100	100	88	64	51	41	35	30	26	24	21	19	18	16	15
	P1 (kW)	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,24	0,26	0,28	0,31	0,3
10	m1 (Nm)	1,7	1,8	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	ED (%/h)	100	100	80	59	46	38	32	28	24	22	20	18	16	15	14

		Typ : **S38**			*Velkost skrutky* : **Tr20x4**						*Prevodový pomer* : **V (1/5,5)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,21	2,42	3,64	4,85	6,06	7,27	8,48	9,70	10,91	12,12	13,33	14,55	15,76	16,97	18,18
	P1 (kW)	0,014	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,25
3	m1 (Nm)	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	ED (%/h)	100	100	100	85	67	55	46	40	35	31	28	26	24	22	20
	P1 (kW)	0,018	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,3
4	m1 (Nm)	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0
	ED (%/h)	100	100	95	69	55	45	38	33	29	26	23	21	20	18	17
	P1 (kW)	0,02	0,04	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	15	0,22	0,24	0,27	0,29	0,32	0,34	0,4
5	m1 (Nm)	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	ED (%/h)	100	100	80	59	46	38	32	28	25	22	20	18	17	16	14
	P1 (kW)	0,03	0,05	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,37	0,40	0,4
6	m1 (Nm)	2,4	2,5	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
	ED (%/h)	100	100	69	51	40	33	28	25	22	19	18	16	15	14	13
	P1 (kW)	0,03	0,06	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,42	0,45	0,5
7	m1 (Nm)	2,8	2,9	2,9	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1
	ED (%/h)	100	93	61	45	36	29	25	22	19	17	16	14	13	12	11
	P1 (kW)	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,39	0,43	0,47	0,50	0,5
8	m1 (Nm)	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
	ED (%/h)	100	83	54	40	32	26	22	19	17	15	14	13	12	11	10
	P1 (kW)	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35	0,39	0,43	0,48	0,52	0,56	0,6
9	m1 (Nm)	3,5	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
	ED (%/h)	100	75	49	36	29	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9
	P1 (kW)	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,26	0,30	0,34	0,39	0,43	0,48	0,52	0,57	0,61	0,7
10	m1 (Nm)	3,9	4,0	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2
	ED (%/h)	100	68	45	33	26	22	19	16	14	13	12	11	10	9	8

		Typ : **S45**			*Velkost skrutky* : **Tr30x6**						*Prevodový pomer* : **N (1/24)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
▼	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
5	P1 (kW)	0,014	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
	m1 (Nm)	1,3	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1
	ED (%/h)	100	100	100	100	80	65	55	47	41	36	32	29	27	25	23
7	P1 (kW)	0,018	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,22	0,25	0,27	0,30	0,33	0,36	0,4
	m1 (Nm)	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5
	ED (%/h)	100	100	100	88	69	55	47	40	35	31	28	26	23	21	20
10	P1 (kW)	0,02	0,05	0,08	0,11	0,14	0,17	0,21	15	0,27	0,30	0,34	0,37	0,40	0,44	0,5
	m1 (Nm)	2,3	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	2,8	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9	3,0	3,0	3,0
	ED (%/h)	100	100	99	71	56	46	39	33	29	26	23	21	19	18	17
15	P1 (kW)	0,03	0,07	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,36	0,40	0,44	0,48	0,53	0,57	0,6
	m1 (Nm)	3,2	3,4	3,5	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9
	ED (%/h)	100	100	75	55	43	35	30	26	23	20	18	17	15	14	13
17	P1 (kW)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,21	0,25	0,30	0,34	0,39	0,43	0,48	0,53	0,57	0,62	0,7
	m1 (Nm)	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3
	ED (%/h)	100	100	68	50	39	32	27	24	21	19	17	15	14	13	12
20	P1 (kW)	0,04	0,09	0,14	0,19	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,65	0,70	0,8
	m1 (Nm)	4,1	4,3	4,4	4,5	4,5	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,8	4,8
	ED (%/h)	100	93	60	44	35	29	24	21	19	17	15	14	13	12	11
22	P1 (kW)	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,31	0,36	0,42	0,47	0,53	0,58	0,64	0,69	0,75	0,8
	m1 (Nm)	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	4,9	5,0	5,0	5,0	5,0	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
	ED (%/h)	100	86	56	41	33	27	23	20	17	16	14	13	12	11	10
25	P1 (kW)	0,05	0,11	0,17	0,22	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,59	0,65	0,71	0,77	0,83	0,9
	m1 (Nm)	5,0	5,2	5,3	5,4	5,4	5,5	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,7	5,7
	ED (%/h)	100	77	50	37	29	24	21	18	16	14	13	12	11	10	9

		Typ : **S45**			*Velkost skrutky* : **Tr30x6**						*Prevodový pomer* : **V (1/6)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
▼	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
5	P1 (kW)	0,030	0,06	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,27	0,31	0,34	0,38	0,41	0,45	0,49	0,52
	m1 (Nm)	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
	ED (%/h)	100	100	96	71	56	46	39	34	30	26	24	22	20	18	17
7	P1 (kW)	0,040	0,08	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,58	0,63	0,7
	m1 (Nm)	3,9	4,0	4,0	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
	ED (%/h)	100	100	74	55	43	36	30	26	23	21	19	17	16	15	14
10	P1 (kW)	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,35	0,42	15	0,54	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85	0,9
	m1 (Nm)	5,3	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8
	ED (%/h)	100	84	55	41	32	27	23	20	18	16	14	13	12	11	10
15	P1 (kW)	0,08	0,17	0,25	0,34	0,42	0,51	0,60	0,68	0,77	0,86	0,95	1,04	1,12	1,21	1,3
	m1 (Nm)	7,8	7,9	8,0	8,0	8,1	8,1	8,1	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,3	8,3	8,3
	ED (%/h)	100	59	39	29	23	19	16	14	12	11	10	9	9	8	7
17	P1 (kW)	0,09	0,19	0,28	0,38	0,48	0,57	0,67	0,77	0,87	0,96	1,06	1,16	1,26	1,36	1,5
	m1 (Nm)	8,8	8,9	9,0	9,0	9,1	9,1	9,1	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	9,3	9,3
	ED (%/h)	100	52	34	26	20	17	14	13	11	10	9	8	8	7	7
20	P1 (kW)	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	0,89	1,00	1,12	1,23	1,35	1,46	1,57	1,7
	m1 (Nm)	10,3	10,4	10,5	10,5	10,6	10,6	10,6	10,6	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7
	ED (%/h)	91	45	30	22	18	15	12	11	10	9	8	7	7	6	6
22	P1 (kW)	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60	0,73	0,85	0,97	1,10	1,22	1,35	1,47	1,59	1,72	1,8
	m1 (Nm)	11,3	11,4	11,5	11,5	11,6	11,6	11,6	11,6	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7
	ED (%/h)	83	41	27	20	16	13	11	10	9	8	7	7	6	6	5
25	P1 (kW)	0,13	0,27	0,41	0,54	0,68	0,82	0,96	1,10	1,24	1,38	1,52	1,66	1,80	1,94	2,1
	m1 (Nm)	12,8	12,9	13,0	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,1	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2
	ED (%/h)	74	36	24	18	14	12	10	9	8	7	6	6	5	5	5

		Typ : **S60**			*Velkost skrutky* : **Tr40x7**						*Prevodový pomer* : **N (1/28)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
	P1 (kW)	0,029	0,06	0,10	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37	0,41	0,46	0,50	0,54	0,58
10	m1 (Nm)	2,8	3,0	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7
	ED (%/h)	100	100	100	73	57	47	39	34	30	26	24	22	20	18	17
	P1 (kW)	0,044	0,09	0,14	0,20	0,25	0,30	0,36	0,41	0,47	0,53	0,58	0,64	0,70	0,75	0,8
17	m1 (Nm)	4,2	4,5	4,6	4,7	4,8	4,8	4,9	5,0	5,0	5,0	5,1	5,1	5,1	5,1	5,2
	ED (%/h)	100	100	71	52	41	34	28	25	22	19	17	16	15	13	13
	P1 (kW)	0,06	0,13	0,20	0,27	0,34	0,41	0,48	15	0,63	0,70	0,77	0,85	0,92	1,00	1,1
25	m1 (Nm)	5,9	6,1	6,3	6,4	6,4	6,5	6,6	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,8	6,8	6,8
	ED (%/h)	100	82	53	39	31	25	22	19	17	15	13	12	11	10	10
	P1 (kW)	0,07	0,15	0,23	0,31	0,39	0,47	0,56	0,64	0,72	0,81	0,89	0,98	1,06	1,15	1,2
30	m1 (Nm)	6,9	7,2	7,3	7,4	7,5	7,5	7,6	7,6	7,7	7,7	7,7	7,8	7,8	7,8	7,8
	ED (%/h)	100	70	46	34	27	22	19	16	14	13	12	11	10	9	8
	P1 (kW)	0,08	0,17	0,26	0,35	0,45	0,54	0,63	0,73	0,82	0,92	1,01	1,11	1,20	1,30	1,4
35	m1 (Nm)	8,0	8,2	8,4	8,4	8,5	8,6	8,6	8,7	8,7	8,7	8,8	8,8	8,8	8,9	8,9
	ED (%/h)	100	62	40	30	24	19	17	14	13	11	10	9	9	8	7
	P1 (kW)	0,09	0,19	0,29	0,40	0,50	0,60	0,71	0,81	0,92	1,02	1,13	1,24	1,34	1,45	1,6
40	m1 (Nm)	9,0	9,2	9,4	9,5	9,6	9,6	9,7	9,7	9,7	9,8	9,8	9,8	9,9	9,9	9,9
	ED (%/h)	100	55	36	27	21	17	15	13	11	10	9	8	8	7	7
	P1 (kW)	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	0,90	1,02	1,13	1,25	1,37	1,48	1,60	1,7
45	m1 (Nm)	10,1	10,3	10,4	10,5	10,6	10,6	10,7	10,7	10,8	10,8	10,8	10,9	10,9	10,9	10,9
	ED (%/h)	100	49	32	24	19	16	13	12	10	9	8	8	7	7	6
	P1 (kW)	0,12	0,24	0,36	0,48	0,61	0,73	0,86	0,99	1,11	1,24	1,37	1,50	1,63	1,75	1,9
50	m1 (Nm)	11,1	11,3	11,5	11,6	11,6	11,7	11,7	11,8	11,8	11,9	11,9	11,9	11,9	12,0	12,0
	ED (%/h)	92	45	30	22	17	14	12	11	9	9	8	7	6	6	6

		Typ : **S60**			*Velkost skrutky* : **Tr40x7**						*Prevodový pomer* : **V (1/7)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
	P1 (kW)	0,063	0,13	0,20	0,27	0,34	0,41	0,47	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,90	0,97	1,04
10	m1 (Nm)	6,0	6,2	6,3	6,4	6,4	6,4	6,5	6,5	6,5	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
	ED (%/h)	100	91	60	44	35	29	25	21	19	17	15	14	13	12	11
	P1 (kW)	0,104	0,21	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,87	0,98	1,09	1,20	1,32	1,43	1,54	1,7
17	m1 (Nm)	9,9	10,1	10,2	10,2	10,3	10,3	10,4	10,4	10,4	10,4	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	ED (%/h)	100	57	38	28	22	18	16	14	12	11	10	9	8	8	7
	P1 (kW)	0,15	0,30	0,46	0,61	0,77	0,93	1,08	15	1,40	1,56	1,72	1,87	2,03	2,19	2,4
25	m1 (Nm)	14,4	14,5	14,6	14,7	14,7	14,8	14,8	14,8	14,8	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	15,0
	ED (%/h)	81	40	26	20	16	13	11	10	9	8	7	6	6	5	5
	P1 (kW)	0,18	0,36	0,55	0,73	0,92	1,10	1,29	1,47	1,66	1,85	2,03	2,22	2,41	2,60	2,8
30	m1 (Nm)	17,1	17,3	17,4	17,4	17,5	17,5	17,6	17,6	17,6	17,6	17,7	17,7	17,7	17,7	17,7
	ED (%/h)	68	34	22	17	13	11	9	8	7	7	6	5	5	5	4
	P1 (kW)	0,21	0,42	0,63	0,85	1,06	1,28	1,49	1,71	1,92	2,14	2,35	2,57	2,79	3,00	3,2
35	m1 (Nm)	19,9	20,1	20,2	20,2	20,3	20,3	20,3	20,4	20,4	20,4	20,4	20,5	20,5	20,5	20,5
	ED (%/h)	59	29	19	14	11	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
	P1 (kW)	0,24	0,48	0,72	0,96	1,21	1,45	1,69	1,94	2,18	2,43	2,67	2,92	3,16	3,41	3,7
40	m1 (Nm)	22,7	22,8	22,9	23,0	23,0	23,1	23,1	23,1	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,3	23,3
	ED (%/h)	52	26	17	13	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3
	P1 (kW)	0,27	0,54	0,81	1,08	1,35	1,62	1,90	2,17	2,44	2,72	2,99	3,27	3,54	3,82	4,1
45	m1 (Nm)	25,5	25,6	25,7	25,8	25,8	25,8	25,9	25,9	25,9	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
	ED (%/h)	46	23	15	11	9	7	6	6	5	4	4	4	3	3	3
	P1 (kW)	0,30	0,59	0,89	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,71	3,01	3,31	3,62	3,92	4,22	4,5
50	m1 (Nm)	28,2	28,4	28,5	28,5	28,6	28,6	28,7	28,7	28,7	28,7	28,8	28,8	28,8	28,8	28,8
	ED (%/h)	41	21	14	10	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3

FISATECH

		Typ : **S75**			*Velkost skrutky* : **Tr60x9**						*Prevodový pomer* : **N (1/36)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
20	P1 (kW)	0,056	0,12	0,18	0,25	0,31	0,38	0,45	0,52	0,58	0,65	0,72	0,79	0,86	0,93	1,00
	m1 (Nm)	5,4	5,6	5,8	5,9	6,0	6,0	6,1	6,1	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	6,4	6,4
	ED (%/h)	100	99	64	47	37	30	26	22	20	18	16	14	13	12	11
35	P1 (kW)	0,092	0,19	0,29	0,39	0,49	0,59	0,70	0,80	0,91	1,01	1,12	1,22	1,33	1,43	1,5
	m1 (Nm)	8,8	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,5	9,6	9,6	9,7	9,7	9,7	9,7	9,8	9,8
	ED (%/h)	100	62	41	30	24	20	17	15	13	12	10	10	9	8	8
50	P1 (kW)	0,13	0,26	0,40	0,53	0,67	0,81	0,95	15	1,23	1,37	1,51	1,65	1,79	1,93	2,1
	m1 (Nm)	12,2	12,5	12,6	12,7	12,8	12,9	12,9	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,2	13,2	13,2
	ED (%/h)	93	46	30	22	18	15	12	11	10	9	8	7	7	6	6
60	P1 (kW)	0,15	0,31	0,47	0,63	0,79	0,95	1,12	1,28	1,44	1,61	1,77	1,94	2,10	2,27	2,4
	m1 (Nm)	14,5	14,8	14,9	15,0	15,1	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	15,4	15,4	15,5	15,5
	ED (%/h)	79	39	25	19	15	12	11	9	8	7	7	6	6	5	5
70	P1 (kW)	0,18	0,36	0,54	0,72	0,91	1,10	1,28	1,47	1,66	1,85	2,03	2,22	2,41	2,60	2,8
	m1 (Nm)	16,8	17,0	17,2	17,3	17,4	17,4	17,5	17,5	17,6	17,6	17,7	17,7	17,7	17,8	17,8
	ED (%/h)	68	33	22	16	13	11	9	8	7	6	6	5	5	5	4
80	P1 (kW)	0,20	0,40	0,61	0,82	1,03	1,24	1,45	1,66	1,87	2,08	2,30	2,51	2,72	2,94	3,2
	m1 (Nm)	19,1	19,3	19,5	19,6	19,7	19,7	19,8	19,8	19,9	19,9	19,9	20,0	20,0	20,0	20,1
	ED (%/h)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
90	P1 (kW)	0,22	0,45	0,68	0,92	1,15	1,38	1,62	1,85	2,09	2,32	2,56	2,80	3,03	3,27	3,5
	m1 (Nm)	21,4	21,6	21,8	21,9	21,9	22,0	22,1	22,1	22,2	22,2	22,2	22,3	22,3	22,3	22,3
	ED (%/h)	54	26	18	13	10	9	7	6	6	5	5	4	4	4	3
100	P1 (kW)	0,25	0,50	0,76	1,01	1,27	1,53	1,78	2,04	2,30	2,56	2,82	3,08	3,34	3,61	3,9
	m1 (Nm)	23,7	23,9	24,0	24,1	24,2	24,3	24,3	24,4	24,4	24,5	24,5	24,5	24,6	24,6	24,6
	ED (%/h)	49	24	16	12	9	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3

		Typ : **S75**			*Velkost skrutky* : **Tr60x9**						*Prevodový pomer* : **V (1/9)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
20	P1 (kW)	0,132	0,27	0,41	0,54	0,68	0,82	0,96	1,10	1,24	1,38	1,52	1,66	1,80	1,95	2,09
	m1 (Nm)	12,6	12,8	12,9	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,2	13,2	13,2	13,2	13,3	13,3	13,3
	ED (%/h)	100	50	33	24	19	16	14	12	11	10	9	8	7	7	6
35	P1 (kW)	0,227	0,46	0,69	0,92	1,16	1,39	1,63	1,86	2,10	2,33	2,57	2,80	3,04	3,28	3,5
	m1 (Nm)	21,7	21,9	22,0	22,0	22,1	22,1	22,2	22,2	22,2	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3	22,4
	ED (%/h)	59	29	19	14	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
50	P1 (kW)	0,32	0,65	0,97	1,30	1,63	1,96	2,29	15	2,95	3,28	3,61	3,94	4,27	4,60	4,9
	m1 (Nm)	30,8	30,9	31,0	31,1	31,2	31,2	31,2	31,3	31,3	31,3	31,3	31,4	31,4	31,4	31,4
	ED (%/h)	42	21	14	10	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3
60	P1 (kW)	0,39	0,77	1,16	1,56	1,95	2,34	2,73	3,13	3,52	3,91	4,31	4,70	5,10	5,49	5,9
	m1 (Nm)	36,8	37,0	37,1	37,1	37,2	37,2	37,3	37,3	37,3	37,4	37,4	37,4	37,4	37,4	37,5
	ED (%/h)	35	17	12	9	7	6	5	4	4	3	3	3	3	2	2
70	P1 (kW)	0,45	0,90	1,35	1,81	2,26	2,72	3,18	3,63	4,09	4,55	5,00	5,46	5,92	6,38	6,8
	m1 (Nm)	42,9	43,0	43,1	43,2	43,2	43,3	43,3	43,4	43,4	43,4	43,4	43,4	43,5	43,5	43,5
	ED (%/h)	30	15	10	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2
80	P1 (kW)	0,51	1,03	1,54	2,06	2,58	3,10	3,62	4,14	4,66	5,18	5,70	6,22	6,74	7,26	7,8
	m1 (Nm)	48,9	49,1	49,2	49,2	49,3	49,3	49,4	49,4	49,4	49,4	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5
	ED (%/h)	26	13	9	7	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2
90	P1 (kW)	0,58	1,15	1,73	2,32	2,90	3,48	4,06	4,64	5,23	5,81	6,39	6,98	7,56	8,15	8,7
	m1 (Nm)	54,9	55,1	55,2	55,3	55,3	55,4	55,4	55,4	55,5	55,5	55,5	55,5	55,6	55,6	55,6
	ED (%/h)	24	12	8	6	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2
100	P1 (kW)	0,64	1,28	1,92	2,57	3,21	3,86	4,50	5,15	5,80	6,44	7,09	7,74	8,39	9,03	9,7
	m1 (Nm)	61,0	61,1	61,2	61,3	61,4	61,4	61,4	61,5	61,5	61,5	61,6	61,6	61,6	61,6	61,6
	ED (%/h)	21	11	7	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	1	1

		Typ : **S88**			*Velkost skrutky* : **Tr80x10**						*Prevodový pomer* : **N (1/28)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,60	1,19	1,79	2,38	2,98	3,57	4,17	4,76	5,36	5,95	6,55	7,14	7,74	8,33	8,93
	P1 (kW)	0,145	0,30	0,45	0,61	0,76	0,92	1,08	1,23	1,39	1,55	1,71	1,87	2,03	2,19	2,35
40	m1 (Nm)	13,9	14,2	14,3	14,4	14,5	14,6	14,7	14,7	14,8	14,8	14,9	14,9	14,9	15,0	15,0
	ED (%/h)	100	61	40	30	24	20	17	15	13	12	10	10	9	8	8
	P1 (kW)	0,247	0,50	0,76	1,01	1,27	1,53	1,79	2,05	2,31	2,57	2,83	3,09	3,35	3,62	3,9
70	m1 (Nm)	23,6	23,9	24,0	24,2	24,2	24,3	24,4	24,4	24,5	24,5	24,6	24,6	24,6	24,7	24,7
	ED (%/h)	74	36	24	18	14	12	10	9	8	7	6	6	5	5	5
	P1 (kW)	0,35	0,70	1,06	1,42	1,78	2,14	2,50	15	3,22	3,58	3,95	4,31	4,67	5,04	5,4
100	m1 (Nm)	33,3	33,6	33,7	33,9	34,0	34,0	34,1	34,1	34,2	34,2	34,3	34,3	34,3	34,4	34,4
	ED (%/h)	53	26	17	13	10	9	7	6	6	5	5	4	4	4	3
	P1 (kW)	0,42	0,84	1,26	1,69	2,12	2,54	2,97	3,40	3,83	4,26	4,69	5,12	5,56	5,99	6,4
120	m1 (Nm)	39,8	40,1	40,2	40,3	40,4	40,5	40,6	40,6	40,7	40,7	40,7	40,8	40,8	40,8	40,9
	ED (%/h)	44	22	14	11	9	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3
	P1 (kW)	0,48	0,97	1,47	1,96	2,46	2,95	3,45	3,94	4,44	4,94	5,44	5,94	6,44	6,94	7,4
140	m1 (Nm)	46,2	46,5	46,7	46,8	46,9	47,0	47,0	47,1	47,1	47,2	47,2	47,3	47,3	47,3	47,3
	ED (%/h)	38	19	12	9	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3	2
	P1 (kW)	0,55	1,11	1,67	2,23	2,79	3,36	3,92	4,49	5,05	5,62	6,18	6,75	7,32	7,89	8,5
160	m1 (Nm)	52,7	53,0	53,2	53,3	53,4	53,4	53,5	53,6	53,6	53,6	53,7	53,7	53,8	53,8	53,8
	ED (%/h)	33	17	11	8	7	5	5	4	4	3	3	3	3	2	2
	P1 (kW)	0,62	1,25	1,87	2,50	3,13	3,76	4,40	5,03	5,66	6,30	6,93	7,56	8,20	8,83	9,5
180	m1 (Nm)	59,2	59,5	59,6	59,7	59,8	59,9	60,0	60,0	60,1	60,1	60,2	60,2	60,2	60,3	60,3
	ED (%/h)	30	15	10	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2
	P1 (kW)	0,69	1,38	2,08	2,77	3,47	4,17	4,87	5,57	6,27	6,97	7,68	8,38	9,08	9,78	10,5
200	m1 (Nm)	65,7	65,9	66,1	66,2	66,3	66,4	66,4	66,5	66,5	66,6	66,6	66,7	66,7	66,7	66,8
	ED (%/h)	27	13	9	7	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2

		Typ : **S88**			*Velkost skrutky* : **Tr80x10**						*Prevodový pomer* : **V (1/7)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	2,38	4,76	7,14	9,52	11,90	14,29	16,67	19,05	21,43	23,81	26,19	28,57	30,95	33,33	35,71
	P1 (kW)	0,406	0,82	1,23	1,64	2,05	2,47	2,88	3,30	3,71	4,13	4,54	4,96	5,38	5,79	6,21
40	m1 (Nm)	38,7	38,9	39,1	39,1	39,2	39,3	39,3	39,3	39,4	39,4	39,4	39,5	39,5	39,5	39,5
	ED (%/h)	49	24	16	12	10	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3
	P1 (kW)	0,704	1,41	2,12	2,83	3,55	4,26	4,97	5,69	6,40	7,11	7,83	8,54	9,26	9,98	10,7
70	m1 (Nm)	67,3	67,5	67,6	67,7	67,7	67,8	67,8	67,9	67,9	67,9	68,0	68,0	68,0	68,0	68,1
	ED (%/h)	28	14	9	7	6	5	4	3	3	3	3	2	2	2	2
	P1 (kW)	1,00	2,01	3,02	4,03	5,04	6,05	7,06	15	9,09	10,10	11,12	12,13	13,14	14,16	15,2
100	m1 (Nm)	95,8	96,0	96,1	96,2	96,3	96,3	96,4	96,4	96,4	96,5	96,5	96,5	96,5	96,6	96,6
	ED (%/h)	20	10	7	5	4	3	3	2	2	2	2	2	2	1	1
	P1 (kW)	1,20	2,41	3,62	4,83	6,04	7,25	8,46	9,67	10,88	12,09	13,31	14,52	15,73	16,95	18,2
120	m1 (Nm)	114,8	115,0	115,1	115,2	115,3	115,3	115,4	115,4	115,5	115,5	115,5	115,5	115,6	115,6	115,6
	ED (%/h)	17	8	6	4	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1
	P1 (kW)	1,40	2,81	4,21	5,62	7,03	8,44	9,85	11,26	12,67	14,09	15,50	16,91	18,32	19,73	21,1
140	m1 (Nm)	133,8	134,0	134,1	134,2	134,3	134,4	134,4	134,4	134,5	134,5	134,5	134,6	134,6	134,6	134,6
	ED (%/h)	14	7	5	4	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	P1 (kW)	1,60	3,21	4,81	6,42	8,03	9,64	11,25	12,86	14,47	16,08	17,69	19,30	20,91	22,52	24,1
160	m1 (Nm)	152,8	153,0	153,2	153,2	153,3	153,4	153,4	153,5	153,5	153,5	153,5	153,6	153,6	153,6	153,6
	ED (%/h)	12	6	4	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
	P1 (kW)	1,80	3,60	5,41	7,22	9,02	10,83	12,64	14,45	16,26	18,07	19,88	21,69	23,50	25,31	27,1
180	m1 (Nm)	171,9	172,1	172,2	172,3	172,3	172,4	172,4	172,5	172,5	172,5	172,6	172,6	172,6	172,6	172,7
	ED (%/h)	11	6	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
	P1 (kW)	2,00	4,00	6,01	8,01	10,02	12,03	14,03	16,04	18,05	20,06	22,07	24,08	26,09	28,10	30,1
200	m1 (Nm)	190,9	191,1	191,2	191,3	191,4	191,4	191,5	191,5	191,5	191,6	191,6	191,6	191,6	191,7	191,7
	ED (%/h)	10	5	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1

		Typ : **M35(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr20x4**						*Prevodový pomer* : **N (1/20)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,33	0,67	1,00	1,33	1,67	2,00	2,33	2,67	3,00	3,33	3,67	4,00	4,33	4,67	5,00
	P1 (kW)	0,007	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,18
3	m1 (Nm)	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2
	ED (%/h)	100	100	100	100	87	71	59	51	43	38	34	31	28	26	24
	P1 (kW)	0,009	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,2
4	m1 (Nm)	0,9	0,9	1,0	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
	ED (%/h)	100	100	100	99	77	63	52	45	39	34	31	28	26	23	22
	P1 (kW)	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	15	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,2
5	m1 (Nm)	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	ED (%/h)	100	100	100	89	69	56	47	41	35	31	28	25	23	21	20
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,2
6	m1 (Nm)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6
	ED (%/h)	100	100	100	81	63	51	43	37	33	29	26	23	21	20	18
	P1 (kW)	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25	0,3
7	m1 (Nm)	1,3	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
	ED (%/h)	100	100	100	74	58	47	40	34	30	27	24	22	20	18	17
	P1 (kW)	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25	0,27	0,3
8	m1 (Nm)	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9
	ED (%/h)	100	100	95	68	53	44	37	32	28	25	22	20	19	17	16
	P1 (kW)	0,02	0,04	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,3
9	m1 (Nm)	1,6	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0
	ED (%/h)	100	100	87	63	49	40	34	30	26	23	21	19	17	16	15
	P1 (kW)	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,27	0,29	0,31	0,3
10	m1 (Nm)	1,7	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	ED (%/h)	100	100	79	58	46	37	32	27	24	21	19	18	16	15	14

		Typ : **M35(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr20x4**						*Prevodový pomer* : **V (1/5)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,33	2,67	4,00	5,33	6,67	8,00	9,33	10,67	12,00	13,33	14,67	16,00	17,33	18,67	20,00
	P1 (kW)	0,015	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27
3	m1 (Nm)	1,4	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
	ED (%/h)	100	100	100	78	61	50	43	37	33	29	26	24	22	20	19
	P1 (kW)	0,019	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,27	0,29	0,31	0,3
4	m1 (Nm)	1,8	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	ED (%/h)	100	100	87	64	50	41	35	30	27	24	22	20	18	17	16
	P1 (kW)	0,02	0,05	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	15	0,23	0,26	0,29	0,32	0,35	0,37	0,4
5	m1 (Nm)	2,2	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,6
	ED (%/h)	100	100	73	54	43	35	30	26	23	20	19	17	15	14	13
	P1 (kW)	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,37	0,40	0,43	0,5
6	m1 (Nm)	2,6	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	3,0
	ED (%/h)	100	98	63	47	37	31	26	23	20	18	16	15	14	13	12
	P1 (kW)	0,03	0,07	0,10	0,13	0,17	0,20	0,24	0,27	0,31	0,35	0,38	0,42	0,45	0,49	0,5
7	m1 (Nm)	3,0	3,1	3,2	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,4
	ED (%/h)	100	85	56	41	33	27	23	20	18	16	14	13	12	11	10
	P1 (kW)	0,04	0,07	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,6
8	m1 (Nm)	3,5	3,5	3,6	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8
	ED (%/h)	100	76	50	37	29	24	21	18	16	14	13	12	11	10	9
	P1 (kW)	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,34	0,39	0,43	0,47	0,52	0,56	0,61	0,7
9	m1 (Nm)	3,9	3,9	4,0	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2
	ED (%/h)	100	69	45	33	26	22	19	16	14	13	12	11	10	9	8
	P1 (kW)	0,04	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,33	0,38	0,42	0,47	0,52	0,57	0,62	0,67	0,7
10	m1 (Nm)	4,3	4,3	4,4	4,4	4,4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,6
	ED (%/h)	100	62	41	30	24	20	17	15	13	12	11	10	9	8	8

		Typ : **M42(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr30x6**						*Prevodový pomer* : **N (1/24)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
5	P1 (kW)	0,014	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30
	m1 (Nm)	1,3	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
	ED (%/h)	100	100	100	86	66	54	45	39	34	30	27	24	22	21	19
7	P1 (kW)	0,018	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,31	0,34	0,4
	m1 (Nm)	1,7	1,8	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3
	ED (%/h)	100	100	99	72	56	45	38	33	29	26	23	21	19	18	16
10	P1 (kW)	0,02	0,05	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	15	0,26	0,29	0,32	0,35	0,38	0,42	0,4
	m1 (Nm)	2,2	2,4	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9
	ED (%/h)	100	100	79	57	45	37	31	27	23	21	19	17	16	15	13
15	P1 (kW)	0,03	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,30	0,34	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,6
	m1 (Nm)	3,2	3,3	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8
	ED (%/h)	100	91	59	43	34	28	24	20	18	16	15	13	12	11	10
17	P1 (kW)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25	0,29	0,33	0,38	0,42	0,47	0,51	0,56	0,60	0,6
	m1 (Nm)	3,5	3,7	3,8	3,8	3,9	3,9	4,0	4,0	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
	ED (%/h)	100	83	53	39	31	25	22	19	17	15	13	12	11	10	10
20	P1 (kW)	0,04	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,53	0,58	0,63	0,68	0,7
	m1 (Nm)	4,1	4,2	4,3	4,4	4,4	4,5	4,5	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7
	ED (%/h)	100	72	47	35	27	23	19	17	15	13	12	11	10	9	9
22	P1 (kW)	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,63	0,68	0,74	0,8
	m1 (Nm)	4,4	4,6	4,7	4,8	4,8	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
	ED (%/h)	100	67	43	32	25	21	18	15	14	12	11	10	9	9	8
25	P1 (kW)	0,05	0,11	0,17	0,22	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,58	0,64	0,70	0,76	0,82	0,9
	m1 (Nm)	5,0	5,2	5,3	5,3	5,4	5,4	5,4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6
	ED (%/h)	100	59	39	29	23	19	16	14	12	11	10	9	8	8	7

		Typ : **M42(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr30x6**						*Prevodový pomer* : **V (1/6)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
5	P1 (kW)	0,030	0,06	0,09	0,13	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30	0,34	0,37	0,41	0,44	0,48	0,51
	m1 (Nm)	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1	3,1	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3
	ED (%/h)	100	100	74	55	43	35	30	26	23	21	19	17	16	14	13
7	P1 (kW)	0,041	0,08	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,53	0,58	0,62	0,7
	m1 (Nm)	3,9	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3	4,3	4,3
	ED (%/h)	100	87	57	42	33	27	23	20	18	16	15	13	12	11	10
10	P1 (kW)	0,06	0,12	0,17	0,23	0,29	0,36	0,42	15	0,54	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85	0,9
	m1 (Nm)	5,4	5,5	5,6	5,6	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8
	ED (%/h)	100	64	42	31	25	20	17	15	13	12	11	10	9	8	8
15	P1 (kW)	0,08	0,17	0,25	0,34	0,43	0,51	0,60	0,69	0,78	0,87	0,95	1,04	1,13	1,22	1,3
	m1 (Nm)	7,9	8,0	8,1	8,1	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3
	ED (%/h)	90	44	29	22	17	14	12	11	9	8	8	7	6	6	6
17	P1 (kW)	0,09	0,19	0,29	0,38	0,48	0,58	0,68	0,77	0,87	0,97	1,07	1,17	1,27	1,37	1,5
	m1 (Nm)	8,9	9,0	9,1	9,1	9,2	9,2	9,2	9,2	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3
	ED (%/h)	80	39	26	19	15	13	11	9	8	8	7	6	6	5	5
20	P1 (kW)	0,11	0,22	0,33	0,45	0,56	0,67	0,79	0,90	1,02	1,13	1,24	1,36	1,47	1,59	1,7
	m1 (Nm)	10,5	10,6	10,6	10,7	10,7	10,7	10,7	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,9
	ED (%/h)	68	34	22	17	13	11	9	8	7	7	6	5	5	5	4
22	P1 (kW)	0,12	0,24	0,37	0,49	0,61	0,74	0,86	0,99	1,11	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,9
	m1 (Nm)	11,5	11,6	11,6	11,7	11,7	11,7	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,9	11,9
	ED (%/h)	62	31	20	15	12	10	9	8	7	6	5	5	5	4	4
25	P1 (kW)	0,14	0,27	0,41	0,55	0,69	0,83	0,97	1,11	1,25	1,40	1,54	1,68	1,82	1,96	2,1
	m1 (Nm)	13,0	13,1	13,2	13,2	13,2	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,4	13,4	13,4	13,4
	ED (%/h)	55	27	18	13	11	9	8	7	6	5	5	4	4	4	4

FISATECH

		Typ : **M55(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr40x7**						*Prevodový pomer* : **N (1/28)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
	P1 (kW)	0,029	0,06	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56
10	m1 (Nm)	2,8	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5	3,5	3,6	3,6
	ED (%/h)	100	100	93	68	53	43	37	32	28	25	22	20	19	17	16
	P1 (kW)	0,045	0,10	0,15	0,20	0,25	0,31	0,36	0,41	0,47	0,52	0,58	0,64	0,69	0,75	0,8
17	m1 (Nm)	4,3	4,5	4,7	4,7	4,8	4,9	4,9	4,9	5,0	5,0	5,0	5,1	5,1	5,1	5,1
	ED (%/h)	100	98	63	47	37	30	26	22	20	18	16	14	13	12	11
	P1 (kW)	0,06	0,13	0,20	0,27	0,34	0,42	0,49	15	0,64	0,71	0,78	0,86	0,93	1,01	1,1
25	m1 (Nm)	6,1	6,3	6,4	6,5	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,8	6,8	6,8	6,8	6,9	6,9
	ED (%/h)	100	71	47	34	27	23	19	17	15	13	12	11	10	9	9
	P1 (kW)	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,49	0,57	0,65	0,74	0,82	0,91	0,99	1,08	1,17	1,3
30	m1 (Nm)	7,2	7,4	7,5	7,6	7,7	7,7	7,8	7,8	7,8	7,9	7,9	7,9	7,9	8,0	8,0
	ED (%/h)	100	61	40	30	23	19	17	14	13	11	10	9	9	8	7
	P1 (kW)	0,09	0,18	0,27	0,36	0,46	0,55	0,65	0,75	0,84	0,94	1,04	1,13	1,23	1,33	1,4
35	m1 (Nm)	8,3	8,5	8,6	8,7	8,8	8,8	8,9	8,9	8,9	9,0	9,0	9,0	9,0	9,1	9,1
	ED (%/h)	100	53	35	26	21	17	15	13	11	10	9	8	8	7	7
	P1 (kW)	0,10	0,20	0,31	0,41	0,52	0,62	0,73	0,84	0,95	1,05	1,16	1,27	1,38	1,49	1,6
40	m1 (Nm)	9,4	9,6	9,7	9,8	9,9	9,9	10,0	10,0	10,0	10,1	10,1	10,1	10,1	10,2	10,2
	ED (%/h)	97	47	31	23	18	15	13	11	10	9	8	7	7	6	6
	P1 (kW)	0,11	0,22	0,34	0,46	0,57	0,69	0,81	0,93	1,05	1,17	1,29	1,41	1,53	1,65	1,8
45	m1 (Nm)	10,5	10,7	10,8	10,9	11,0	11,0	11,1	11,1	11,1	11,2	11,2	11,2	11,2	11,3	11,3
	ED (%/h)	87	43	28	21	17	14	12	10	9	8	7	7	6	6	5
	P1 (kW)	0,12	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,89	1,02	1,15	1,28	1,42	1,55	1,68	1,81	1,9
50	m1 (Nm)	11,6	11,8	11,9	12,0	12,1	12,1	12,2	12,2	12,2	12,3	12,3	12,3	12,3	12,4	12,4
	ED (%/h)	79	39	25	19	15	12	11	9	8	7	7	6	6	5	5

		Typ : **M55(I)**			*Velkost skrutky* : **Tr40x7**						*Prevodový pomer* : **V (1/7)**					
F1d (kN)	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
↓	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
	P1 (kW)	0,061	0,12	0,19	0,25	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,72	0,79	0,85	0,92	0,99
10	m1 (Nm)	5,8	5,9	6,0	6,1	6,1	6,1	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3
	ED (%/h)	100	87	57	42	34	28	24	21	18	16	15	14	13	12	11
	P1 (kW)	0,101	0,20	0,31	0,41	0,52	0,62	0,73	0,84	0,94	1,05	1,16	1,26	1,37	1,48	1,6
17	m1 (Nm)	9,6	9,8	9,8	9,9	9,9	9,9	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,1	10,1	10,1	10,1
	ED (%/h)	100	54	36	27	21	18	15	13	12	10	9	9	8	7	7
	P1 (kW)	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	15	1,35	1,51	1,66	1,81	1,96	2,12	2,3
25	m1 (Nm)	14,0	14,1	14,2	14,2	14,3	14,3	14,3	14,3	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4
	ED (%/h)	76	38	25	19	15	12	11	9	8	7	7	6	6	5	5
	P1 (kW)	0,17	0,35	0,53	0,71	0,89	1,07	1,25	1,43	1,61	1,79	1,97	2,15	2,33	2,51	2,7
30	m1 (Nm)	16,7	16,8	16,9	16,9	17,0	17,0	17,0	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,2
	ED (%/h)	64	32	21	16	12	10	9	8	7	6	6	5	5	4	4
	P1 (kW)	0,20	0,41	0,62	0,82	1,03	1,24	1,45	1,66	1,87	2,07	2,28	2,49	2,70	2,91	3,1
35	m1 (Nm)	19,4	19,5	19,6	19,7	19,7	19,7	19,7	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,9	19,9	19,9
	ED (%/h)	55	27	18	13	11	9	8	7	6	5	5	4	4	4	4
	P1 (kW)	0,23	0,47	0,70	0,94	1,17	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,60	2,83	3,07	3,31	3,5
40	m1 (Nm)	22,1	22,3	22,3	22,4	22,4	22,4	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,6	22,6	22,6	22,6
	ED (%/h)	48	24	16	12	9	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3
	P1 (kW)	0,26	0,52	0,79	1,05	1,32	1,58	1,85	2,11	2,38	2,64	2,91	3,18	3,44	3,71	4,0
45	m1 (Nm)	24,8	25,0	25,0	25,1	25,1	25,2	25,2	25,2	25,2	25,2	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3
	ED (%/h)	43	21	14	11	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3
	P1 (kW)	0,29	0,58	0,87	1,16	1,46	1,75	2,05	2,34	2,63	2,93	3,22	3,52	3,81	4,11	4,4
50	m1 (Nm)	27,6	27,7	27,8	27,8	27,8	27,9	27,9	27,9	27,9	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
	ED (%/h)	39	19	13	10	8	6	5	5	4	4	3	3	3	3	3

FISATECH

		Typ : **M75**			*Velkost skrutky* : **Tr60x9**						*Prevodový pomer* : **N (1/36)**					
F1d (kN) ↓	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
	v (mm/sec)	0,42	0,83	1,25	1,67	2,08	2,50	2,92	3,33	3,75	4,17	4,58	5,00	5,42	5,83	6,25
20	P1 (kW)	0,056	0,12	0,18	0,25	0,31	0,38	0,45	0,52	0,58	0,65	0,72	0,79	0,86	0,93	1,00
	m1 (Nm)	5,4	5,6	5,8	5,9	6,0	6,0	6,1	6,1	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	6,4	6,4
	ED (%/h)	100	99	64	47	37	30	26	22	20	18	16	14	13	12	11
35	P1 (kW)	0,092	0,19	0,29	0,39	0,49	0,59	0,70	0,80	0,91	1,01	1,12	1,22	1,33	1,43	1,5
	m1 (Nm)	8,8	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,5	9,6	9,6	9,7	9,7	9,7	9,7	9,8	9,8
	ED (%/h)	100	62	41	30	24	20	17	15	13	12	10	10	9	8	8
50	P1 (kW)	0,13	0,26	0,40	0,53	0,67	0,81	0,95	15	1,23	1,37	1,51	1,65	1,79	1,93	2,1
	m1 (Nm)	12,2	12,5	12,6	12,7	12,8	12,9	12,9	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,2	13,2	13,2
	ED (%/h)	93	46	30	22	18	15	12	11	10	9	8	7	7	6	6
60	P1 (kW)	0,15	0,31	0,47	0,63	0,79	0,95	1,12	1,28	1,44	1,61	1,77	1,94	2,10	2,27	2,4
	m1 (Nm)	14,5	14,8	14,9	15,0	15,1	15,2	15,2	15,3	15,3	15,4	15,4	15,4	15,4	15,5	15,5
	ED (%/h)	79	39	25	19	15	12	11	9	8	7	7	6	6	5	5
70	P1 (kW)	0,18	0,36	0,54	0,72	0,91	1,10	1,28	1,47	1,66	1,85	2,03	2,22	2,41	2,60	2,8
	m1 (Nm)	16,8	17,0	17,2	17,3	17,4	17,4	17,5	17,5	17,6	17,6	17,7	17,7	17,7	17,8	17,8
	ED (%/h)	68	33	22	16	13	11	9	8	7	6	6	5	5	5	4
80	P1 (kW)	0,20	0,40	0,61	0,82	1,03	1,24	1,45	1,66	1,87	2,08	2,30	2,51	2,72	2,94	3,2
	m1 (Nm)	19,1	19,3	19,5	19,6	19,7	19,7	19,8	19,8	19,9	19,9	19,9	20,0	20,0	20,0	20,1
	ED (%/h)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
90	P1 (kW)	0,22	0,45	0,68	0,92	1,15	1,38	1,62	1,85	2,09	2,32	2,56	2,80	3,03	3,27	3,5
	m1 (Nm)	21,4	21,6	21,8	21,9	21,9	22,0	22,1	22,1	22,2	22,2	22,2	22,3	22,3	22,3	22,3
	ED (%/h)	54	26	18	13	10	9	7	6	6	5	5	4	4	4	3
100	P1 (kW)	0,25	0,50	0,76	1,01	1,27	1,53	1,78	2,04	2,30	2,56	2,82	3,08	3,34	3,61	3,9
	m1 (Nm)	23,7	23,9	24,0	24,1	24,2	24,3	24,3	24,4	24,4	24,5	24,5	24,5	24,6	24,6	24,6
	ED (%/h)	49	24	16	12	9	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3

		Typ : **M75**			*Velkost skrutky* : **Tr60x9**						*Prevodový pomer* : **V (1/9)**					
F1d (kN) ↓	n1 (min^{-1})	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	**900**	**1000**	**1100**	**1200**	**1300**	**1400**	**1500**
	v (mm/sec)	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00
20	P1 (kW)	0,132	0,27	0,41	0,54	0,68	0,82	0,96	1,10	1,24	1,38	1,52	1,66	1,80	1,95	2,09
	m1 (Nm)	12,6	12,8	12,9	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,2	13,2	13,2	13,2	13,3	13,3	13,3
	ED (%/h)	100	50	33	24	19	16	14	12	11	10	9	8	7	7	6
35	P1 (kW)	0,227	0,46	0,69	0,92	1,16	1,39	1,63	1,86	2,10	2,33	2,57	2,80	3,04	3,28	3,5
	m1 (Nm)	21,7	21,9	22,0	22,0	22,1	22,1	22,2	22,2	22,2	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3	22,4
	ED (%/h)	59	29	19	14	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
50	P1 (kW)	0,32	0,65	0,97	1,30	1,63	1,96	2,29	15	2,95	3,28	3,61	3,94	4,27	4,60	4,9
	m1 (Nm)	30,8	30,9	31,0	31,1	31,2	31,2	31,2	31,3	31,3	31,3	31,3	31,4	31,4	31,4	31,4
	ED (%/h)	42	21	14	10	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3
60	P1 (kW)	0,39	0,77	1,16	1,56	1,95	2,34	2,73	3,13	3,52	3,91	4,31	4,70	5,10	5,49	5,9
	m1 (Nm)	36,8	37,0	37,1	37,1	37,2	37,2	37,3	37,3	37,3	37,4	37,4	37,4	37,4	37,4	37,5
	ED (%/h)	35	17	12	9	7	6	5	4	4	3	3	3	3	2	2
70	P1 (kW)	0,45	0,90	1,35	1,81	2,26	2,72	3,18	3,63	4,09	4,55	5,00	5,46	5,92	6,38	6,8
	m1 (Nm)	42,9	43,0	43,1	43,2	43,2	43,3	43,3	43,4	43,4	43,4	43,4	43,4	43,5	43,5	43,5
	ED (%/h)	30	15	10	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2
80	P1 (kW)	0,51	1,03	1,54	2,06	2,58	3,10	3,62	4,14	4,66	5,18	5,70	6,22	6,74	7,26	7,8
	m1 (Nm)	48,9	49,1	49,2	49,2	49,3	49,3	49,4	49,4	49,4	49,4	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5
	ED (%/h)	26	13	9	7	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2
90	P1 (kW)	0,58	1,15	1,73	2,32	2,90	3,48	4,06	4,64	5,23	5,81	6,39	6,98	7,56	8,15	8,7
	m1 (Nm)	54,9	55,1	55,2	55,3	55,3	55,4	55,4	55,4	55,5	55,5	55,5	55,5	55,6	55,6	55,6
	ED (%/h)	24	12	8	6	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2
100	P1 (kW)	0,64	1,28	1,92	2,57	3,21	3,86	4,50	5,15	5,80	6,44	7,09	7,74	8,39	9,03	9,7
	m1 (Nm)	61,0	61,1	61,2	61,3	61,4	61,4	61,4	61,5	61,5	61,5	61,6	61,6	61,6	61,6	61,6
	ED (%/h)	21	11	7	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	1	1