Vodiace tyče kalené + chrómované, mat. C50 - C53

Priemer v mm	Váha Kg/Mt	Technická špecifikácia
C50 D. 8 h 7	0,395	
C50 D. 10 h 7	0,618	**Hrúbka chrómu**
C50 D. 12 h 7	0,89	Diam. 8 - 18 mm : 15 +/-2um
C50 D. 14 h 7	1,211	Diam. 20 - 120 mm : 25 +/- 5 um
C50 D. 15 h 7	1,39	
C50 D. 16 h 7	1,582	**Tvrdosť chrómu**
C50 D. 18 h 7	2	> 900 HV
C50 D. 20 h 7	2,47	
C50 D. 22 h 7	2,99	**Drsnosť**
C50 D. 25 h 7	3,861	Ra < 0,2
C50 D. 28 h 7	4,85	
C50 D. 30 h 7	5,56	**Tolerancia**
C50 D. 32 h 7	6,326	ISO h 6 - h 7
C50 D. 35 h 7	7,568	
C50 D. 36 h 7	8,007	**Priamosť**
C50 D. 38 h 7	8,921	0,20 - 0,50 / 2000
C50 D. 40 h 7	9,885	
C50 D. 45 h 7	12,51	**Tvrdosť materialu po kalení**
C50 D. 50 h 7	15,445	61 - 64 HRC
C50 D. 55 h 7	18,689	
C50 D. 56 h 7	19,374	**Chemické zloženie**
C50 D. 60 h 7	22,241	**C** **Mn** **Si**
C50 D. 63 h 7	24,521	0,57-0,57 0,60-0,90 0,15-0,40
C50 D. 65 h 7	26,102	**P** **S**
C50 D. 70 h 7	30,272	<0,035 <0,035
C50 D. 75 h 7	34,751	
C50 D. 80 h 7	39,539	**Hĺbka kalenia**
C50 D. 85 h 7	44,636	Diam. 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm
C50 D. 90 h 7	50,042	Diam. 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm
C50 D. 100 h 7	61,78	Diam. 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm
C50 D. 110 h 7	74,754	Diam. 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm
C50 D. 120 h 7	88,963	Diam. 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm
C50 D. 150 h 7	138,7	

FISATECH