Výrobný program

Typ	Ø GULIČKOVÁ SKRUTKA	Stúpanie	Trieda presnosti	Tvrdosť	Dĺžka
	mm	mm	52 µm/300 mm	HRc	mm
R0601C7	06	1	C7	60 +/-2	1 000
R0801C7	08	1	C7	60 +/-2	1 000
R0802C7	08	2	C7	60 +/-2	1 000
R08025C7	08	2,5	C7	60 +/-2	1 000
R1002C7	10	2	C7	60 +/-2	1 000
R1003C7	10	3	C7	60 +/-2	1 000
R1004C7	10	4	C7	60 +/-2	1 000
R1010C7	10	10	C7	60 +/-2	1 000
R1202C7	12	2	C7	60 +/-2	1 000
R1204C7	12	4	C7	60 +/-2	1 500
R1205C7	12	5	C7	60 +/-2	1 500
R1210C7	12	10	C7	60 +/-2	1 500
R1602C7	16	2	C7	60 +/-2	1 500
R1605C7	16	5	C7	60 +/-2	2 900
R1610C7	16	10	C7	60 +/-2	2 900
R1616C7	16	16	C7	60 +/-2	2 900
R2005C7	20	5	C7	60 +/-2	2 900
R2020C7	20	20	C7	60 +/-2	2 900
R2505C7	25	5	C7	60 +/-2	5 600
R2510C7	25	10	C7	60 +/-2	5 600
R2525C7	25	25	C7	60 +/-2	5 600
R3205C7	32	5	C7	60 +/-2	5 600
R3210C7	32	10	C7	60 +/-2	5 600
R3220C7	32	20	C7	60 +/-2	5 600
R3232C7	32	32	C7	60 +/-2	5 600
R4005C7	40	5	C7	60 +/-2	5 600
R4010C7	40	10	C7	60 +/-2	5 600
R4020C7	40	20	C7	60 +/-2	5 600
R4040C7	40	40	C7	60 +/-2	5 600
R5010C7	50	10	C7	60 +/-2	5 600
R5020C7	50	20	C7	60 +/-2	5 600
R6310C7	63	10	C7	60 +/-2	5 600

Príklad objednávky R | 16 | 05 | C7 | 1200 | 980 | U | LC

- R = pravotočivé, L = ľavotočivé
- Ø skrutky
- Stúpanie
- Trieda presnosti
- Celková dĺžka
- Dĺžka závitu
- Obrobená skrutka
- Nerezové prevedenie

FISATECH