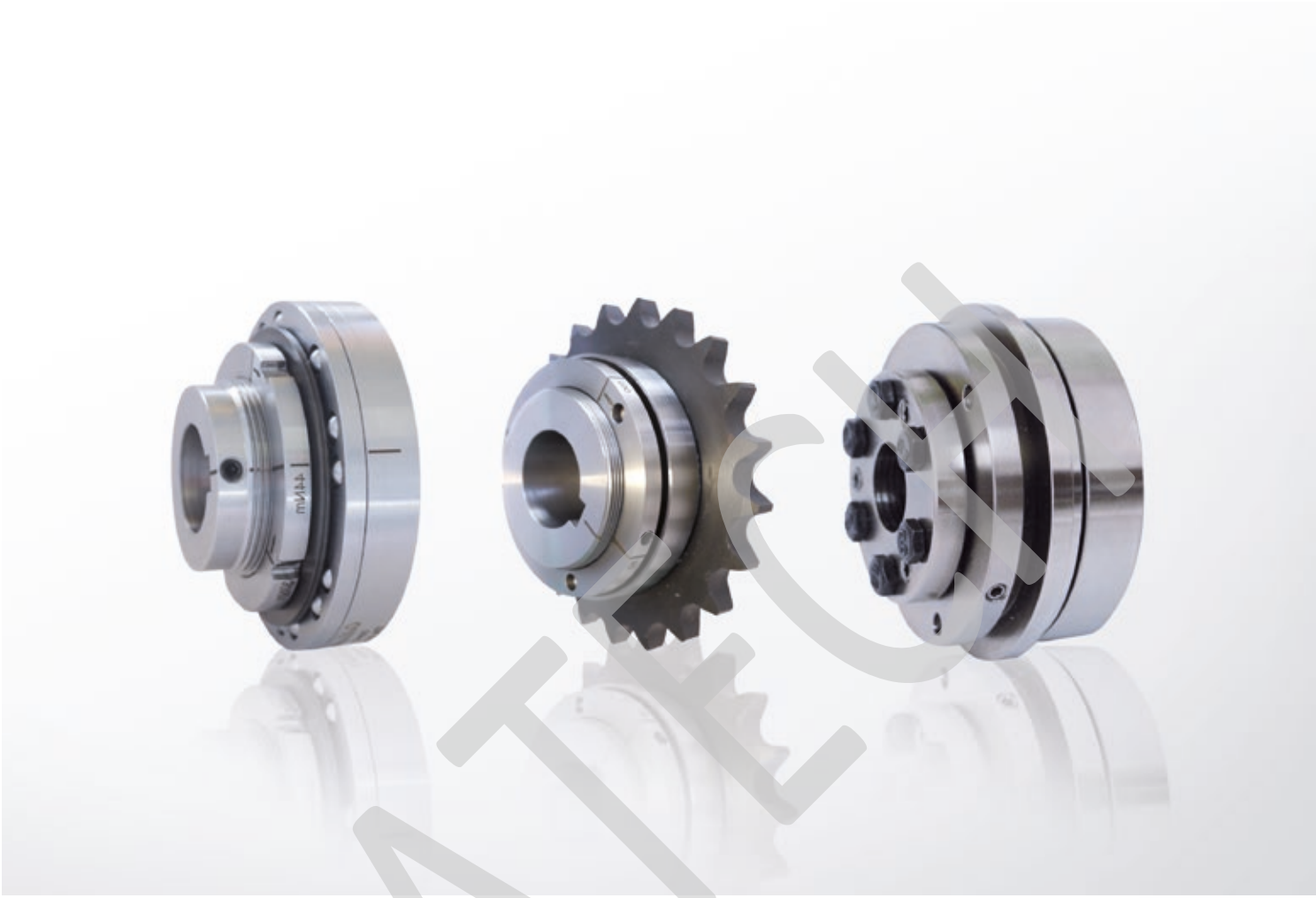


DAS Bezpecnostne spojky

Bezvolove bezpecnostne spojky so synchronnym alebo skokovym preklzom

Bezpecnostne spojky typu DAS pracuju na principe gulickoveho mechanizmu tlaceneho pruzinou. Pouzitie maju hlavne u strojov ktore vyzaduju absolutne bezpecnostne zastavenie.
Ich hlavna charakteristika je bezvolova praca a vysoka tuhost komponentov. Co zabezpecuje konstantne, spolahlive nasadenie pocas celej zivotnosti mechanizmu. Princip prace umoznuje velmi presne nastavenie pri zachovani maximalneho krutiaceho momentu a tym najlepsie vyuzitie celeho stroja.

FISATECH

Hlavne informacie

CHARAKTERISTIKA :

- Material: vysokopevna, kalena ocel
- Pracovna teplota: -30 °C az +120 °C
- Tolerancie hriadela maju byt v rozsahu g7 alebo h7
- Mozne specialne vyhotovenie z nerezovej ocele
- Bezvolove bezpecnostne spojky s degresivnou charakteristikou
- Presne vypnutia s vysoko presnou opakovatelnostou
- Jednoduche nastavenie pomocou utiahnutia spojky
- Tvrdeny povrch pre dlhu zivotnost
- Odpojenie zataze
- Multipozicne preskocenie, alebo sychronne prevedenie
- Moment moze byt nastaveny aj po instalacii
- Nizkonakladove.vyhotovenie
- Uzky loziskovy priestor pre namontovane casti
- Kompaktna, axialne kratka verzia
- Zakaznikom navrhnuty diel moze byt namontovany pred istalaciou
- Jednoduche spojenie pomocou pera

Sposoby vyhotovenia a princip cinnosti

Rohatko-zapadka verzia DK

ked moment dosiahne nastavenu hodnotu, nastane relativny posun medzi pohananym a hnancim elementom.
Nadbytocny moment je redukovany na malu zostatkovu hodnotu.
Loziska su premiestnene z vybrati v disku.
Po navrate momentu na stanovenu hodnotu sa loziska vratia do vybrati v disku.

Synchronna verzia SK

ked moment dosiahne nastavenu hodnotu, nastane relativny posun medzi pohananym a hnacim elementom.
Nadbytocny moment je redukovany na malu zostatkovu hodnotu.
Loziska su premiestnene z vybrati v disku.
Po navrate momentu na stanovenu hodnotu sa vdaka specialnemu rozostupu vratia loziska na miesto az po dalsej rotacii o 360 stupnov.
Pohanany a pohonny element su stale v rovnakej relativnej pozicii (ine pozicie ako napr 180 stupnov su mozne na zaklade poziadavky).

FISATECH

Typy bezpecnostnych spojok DAS



DAS - s montanou prirubou

Popis

- Uzamykaci pretazovaci system
- Pre momenty od 2 do 1.600 Nm
- Prevedenie:
  Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Pouzitie

Vhodne pre aplikacie s reverznym chodom



DAS-K -s retazovym diskom

Popis

- Uzamykaci pretazovaci system
- Pre momenty od 10 do 400 Nm
- Prevedenie:
  Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Pouzitie

Vhodne pre pouzitie s reverznym chodom



DAS-S -s prirubou a vnutornym kuzelom

Popis

- uzamykaci pretazovaci system
- Pre momenty od 2 do 300 Nm
- Prevedenie:
  Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Pouzitie

Vhodne pre pouzitie s reverznym chodom

FISATECH

Bezpecnostna spojka DAS s prirubou

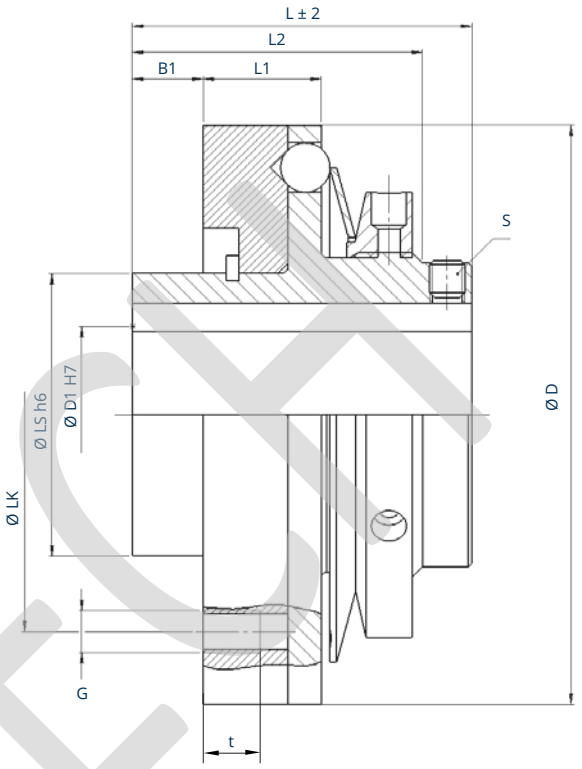
Rozmery

Ø D	Vonkajsi priemer
Ø D1	Priemer diery
Ø LK	Priemer rozstupovej kruznice Zavit pre domontovane casti
L	Celkova dlzka
L2	Dlzka bez upevnovacej skrutky (S)
G	Fixacna diera
S	Cervik

Technicke udaje

T_{KN}	Vypinaci moment
J	Moment zotrvacnosti
n_{max}	Max. otacky
M	Hmotnost

Bezpecnostne spojky DAS su prednastavene na pozadovany moment uz vo vyrobe. Nastavovaci kruzok dovoluje nastavenie smykoveho momentu len v rozsahnu udajov uvedenych v tabulke nizsie.



Velkost	1 T_{KN}	2 T_{KN}	Rozmery											Technicke udaje		
			L	Ø D	Ø D1	Ø LS	Ø LK	L1	L2	B1	G (6x)	t	S ISO 4028	J [kg cm²]	n_{max} [min⁻¹]	M [kg]
DAS	[Nm]	[Nm]	[mm]													
10	2 – 5	4 – 10	32	64	10 – 17	25	47	12	26	6	M5	5	M4	1,7	3000	0,4
30	5 – 15	10 – 30	39	73	12 – 20	30	53	15	33	8	M6	7	M5	3,6	3000	0,6
60	16 – 40	30 – 65	48	82	16 – 30	40	62	19	41	10	M6	8	M6	6,7	3000	0,8
100	20 – 60	40 – 100	56	112	20 – 42	55	82	23	49	12	M6	8	M6	30	2500	2
200	30 – 90	80 – 200	56	112	20 – 42	55	82	23	49	12	M6	10	M6	30	2500	2
300	60 – 200	110 – 310	71	148	30 – 50	65	102	31	64	16,5	M8	12	M8	120	1800	4,5
500	200 – 500	250 – 630	71	148	35 – 50	65	102	33	64	16,5	M8	12	M8	125	1800	4,6
1000	250 – 500	400 – 1000	96	202	40 – 75	95	140	41	88	21	M12	15	M10	600	1000	11,6
1600	600 – 1300	600 – 1600	106	205	48 – 85	105	148	49	98	25	M16	15	M12	680	800	12,2

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DAS	60	DK	25 H7	T_{KN}: 20 Nm	1 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PRIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV

FISATECH

Bezpecnostna spojka DAS s retazovym diskom

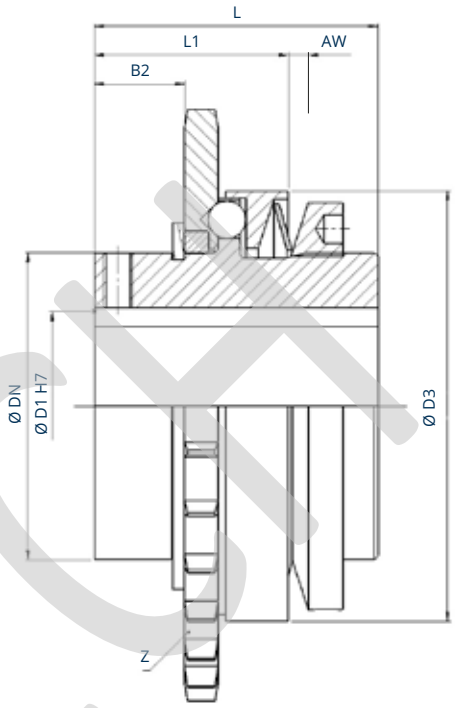
Rozmery

Ø D	Vonkajsi priemer
Ø D1	Priemer diery
Ø DN	Priemer naboja
L	Celkova dlzka
AW	Posun pri vypnuti spojky

Technicke udaje

T_{KN}	Vypinaci moment
n_{max}	Max. otacky

Bezpecnostne spojky DAS su prednastavene na pozadovany moment uz vo vyrobe. Nastavovaci kruzok dovoluje nastavenie smykoveho momentu len v rozsahu udajov uvedenych v tabulke nizsie.



Velkost	1 T_{KN}	2 T_{KN}	Rozmery							Technicke udaje	
			L	Ø D3	Ø D1	Ø DN	L1	B2	AW	Standardne disky	n_{max} [min^{-1}]
DAS-K	[Nm]	[Nm]	[mm]								
30	10 – 20	20 – 65	45	61,5	12 – 20	40	35	14	2	3/8 x 7/32 , z = 25	1500
60	25 – 65	40 – 100	50	80	14 – 25	50	39	15	2	1/2 x 5/16 , z = 24	1500
200	30 – 100	70 – 180	60	91	22 – 35	65	42	19	2	1/2 x 5/16 , z = 29	1000
500	80 – 280	160 – 400	70	121	35 – 50	95	56	23	2	3/4 x 7/16 , z = 27	1000

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DAS-K	60	DK	30 H7	T_{KN}: 65 Nm	2 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PRIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV

FISATECH

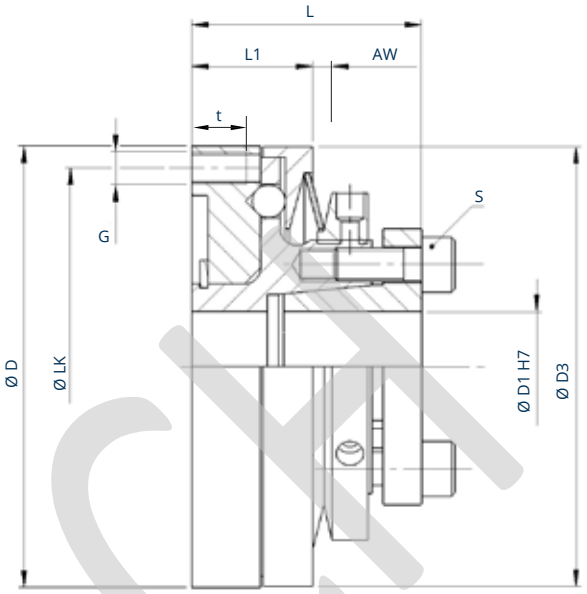
Bezpecnostna spojka DAS s prirubou a vnutornym kuzelom

Rozmery

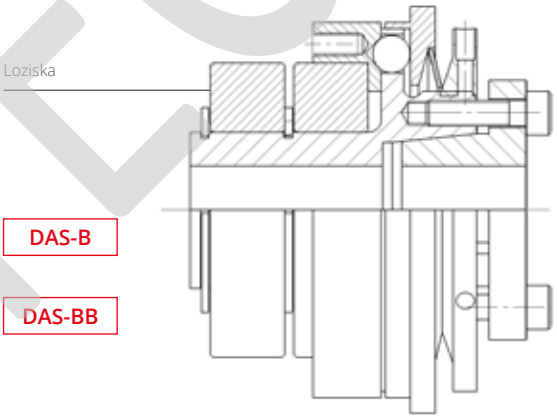
Ø D	Vonkajsi priemer
Ø D1	Priemer diery
Ø LK	Priemer rozstupovej kruznice
	Zavit pre domontovane casti
L	Celkova dlzka
AW	Posun pri vypnuti spojky
G	Upevnovacia diera
S	Velkost pridrznej skrutky

Technicke udaje

T_{KN}	Vypinaci moment
T_A	Instalacny moment na 1 skrutku
J	Moment zotrvacnosti
n_{max}	Max. otacky
M	Hmotnost



Bezpecnostne spojky DAS su prednastavene na pozadovany moment uz vo vyrobe. Nastavovaci kruzok dovoluje nastavenie smykoveho momentu len v rozsahnu udajov uvedenych v tabulke nizsie.



DAS-B

DAS-BB

Prevedenie s predlzenym nabojom alebo jedno (DAS-B) alebo dve (DAS-BB) loziska mozne na zaklade poziadavky.

Velkost	1 T_{KN}	2 T_{KN}	Rozmery										Technicke udaje			
			L	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø LK	L1	AW	G (6x)	t	S ISO 4762	T_A (S) [Nm]	J [10^{-3} kg m^2]	n max [min^{-1}]	M [kg]
DAS-S	[Nm]	[Nm]	[mm]													
10	1,2 – 3	2,5 – 6	27,5	59	10 – 16	59	53	14	1	M4	5	M4	1,5	0,14	3000	0,3
30	6 – 16	10 – 30	34	67	12 – 20	67	61	18	1,2	M4	7	M4	2,5	0,3	3000	0,5
60	10 – 25	20 – 45	41	80	16 – 24	79,5	72	23	1,4	M6	8	M5	3	0,7	3000	0,9
100	30 – 75	40 – 100	49	103	20 – 35	103	95	27	1,7	M6	8	M6	6	2,5	2500	1,9
200	50 – 130	80 – 200	49	103	20 – 35	103	95	27	1,7	M6	10	M6	8	2,5	2500	1,9
300	100 – 250	100 – 300	64	140	25 – 42	134	127	34	2,4	M8	12	M8	12	10,4	2000	4,3
500	160 – 400	250 – 300	64	140	25 – 42	134	127	36	2,4	M8	12	M8	14	10,8	2000	4,4

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DELTA DAS-S	60	SK	22 H7	T_{KN}: 45 Nm	2 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PRIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV

FISATECH